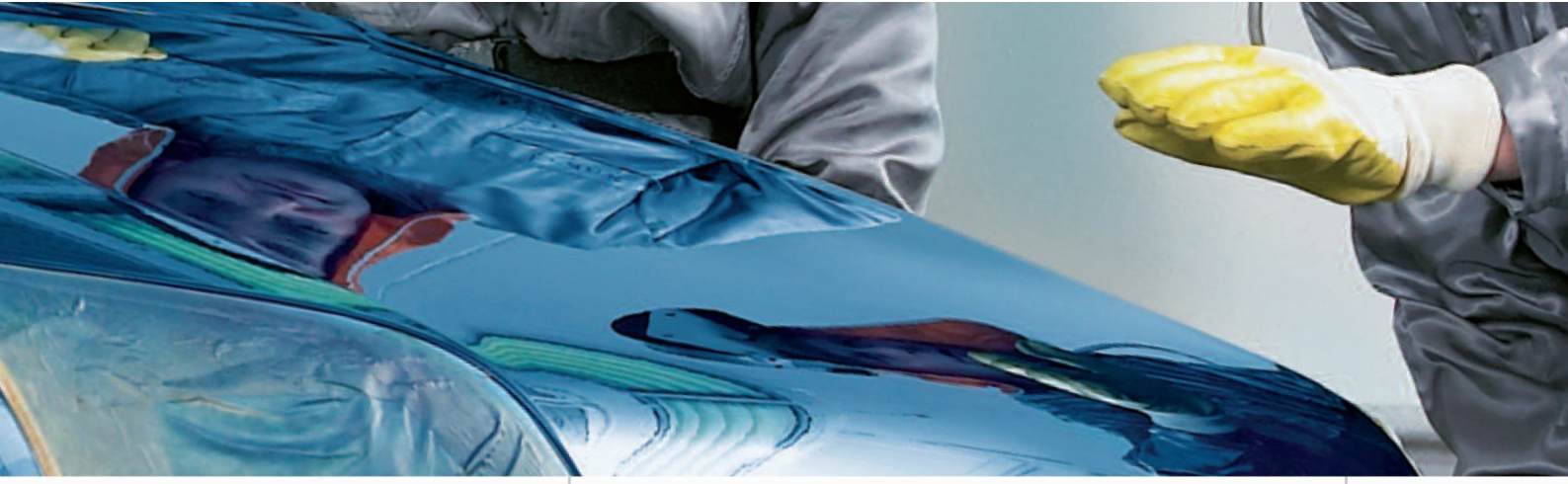


Ficha Técnica.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Base bicapa convencional

Permacron Base Bicapa 293/295/297 es una base bicapa convencional, de alta calidad, apta para todos los sistemas bicapa. Se puede aplicar de manera universal en todos los turismos, autobuses y vehículos comerciales.

- Aplicación fácil y segura.
- El sistema permite mezclar todos los colores de forma rápida y precisa.
- Se puede recubrir con barnices MS de la gama Permacron.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.

An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application para colores bicapa

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).

		Base Bicapa	Diluyente
		Permacron 293/295/297	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Estándar	Todos los colores	100	65%

No es aplicable

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

2 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
evaporación final: 10 min - 15 min

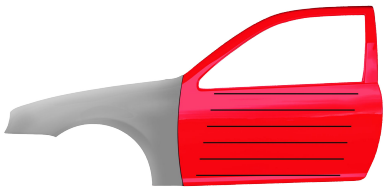
Barniz

Cumple la legislación COV

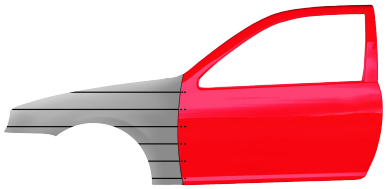
Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® Base Coat 293/295/297

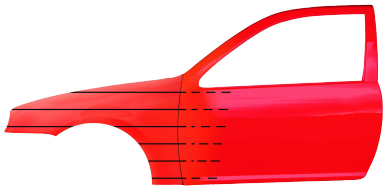
Permacron Base Bicapa
Sistema de difuminado para colores bicapa



Aplicar una mano de Permacron Barniz 1K 8560 en los paneles adjacentes o en la zona de difuminado alrededor del parche. (Esta operación es opcional)

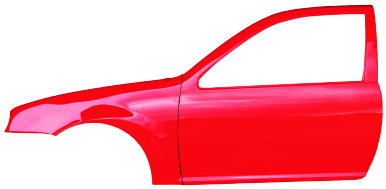


Aplique sobre el área aparejada con Permacron Base Bicapa 293 hasta obtener la opacidad.



Ampliar el área de aplicación, mediante un proceso de solapado, hasta el área a difuminar.

Reducir la presión de aplicación y difuminar, ampliando la zona a integrar.



Tras evaporación, se aplicará Barniz Permasolid HS a la entera pieza reparada.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application para colores tricapa

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).

Capa de fondo		Base Bicapa	Diluyente
		Permacron 293	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Estándar	Todos los colores	100	65%

Efecto/capa intermedia		Base Bicapa	Diluyente
		Permacron 293/295/297	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Estándar	Todos los colores	100	65%

No es aplicable

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

2 - 3 capa de fondo	con evaporación intermedia: 5 min - 10 min evaporación final: 10 min - 15 min
2 Efecto/capa intermedia	con evaporación intermedia: 5 min - 10 min evaporación final: 10 min - 15 min

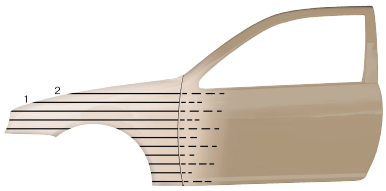
Barniz

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

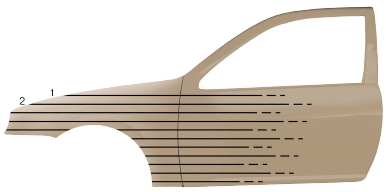
Permacron® Base Coat 293/295/297

Permacron Base Bicapa
Sistema de difuminado para colores tricapa con efecto

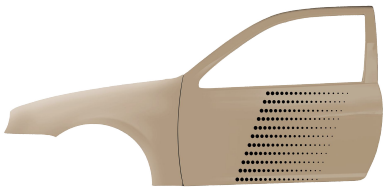


Aplicar Permacron Base Coat 293 (color de fondo) sobre la zona con aparejo hasta obtener la cubrición, degradando el color en cada mano.

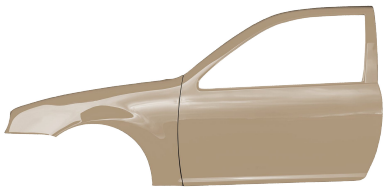
Mezclar Permacron Base Coat 293 listo al uso 1:1 con Supercryl Reducer 3054 para diluir y facilitar el degradado.



Aplicar Permacron Base Bicapa Perlada 295 sobre la misma zona, ampliando el área de aplicación de cada mano más allá de la anterior, mediante el proceso de solapado, hasta asegurarse que el color es igual al original.



Mezclar Permacron Pearl Base Coat 295 listo al uso 1:1 con Supercryl Reducer 3054 para diluir y facilitar el degradado.



Tras evaporación, se aplicará Barniz Permacron / Permasolid HS a la entera pieza reparada.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application 2K con endurecedor

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).

		Base Bicapa	Endurecedor	Diluyente
		Permacron 293/295/297		Permacron Supercryl 3054/3055/3056
MS Activado	Todos los colores	100	MS - 20%	30 - 35%
HS Activado	Todos los colores	100	HS - 15%	40 - 45%
VHS Activado	Todos los colores	100	VHS - 10%	45 - 50%

Todas las cantidades son acumulativas ej.100g+15%=115g, + 40% de diluyente Permacron Supercryl = 161g

2K Activado: 1 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

2 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
evaporación final: 10 min - 15 min

	MS / HS / VHS
20 °C	2 h
60 - 65 °C	20 min

Barniz

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application Base Bicapa negro súper intenso

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).

	Base Bicapa	Endurecedor		Diluyente
		Gran superficie	Retoque y reparación panel	
MS Activado	100	20% 3333	20% 3344	40% 3054
HS Activado	100	15% 3312/3315	15% 3309	40% 3054
VHS Activado	100	10% 3230/3240	10% 3220	40% 3054

2K Activado: 1 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

2 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
evaporación final: 20 min - 30 min

Barniz

Cumple la legislación COV

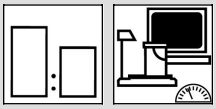
Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Productos

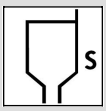
Permacron® Base Coat 293/295/297

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3054	Diluyente estándar para bicapa, perfecto para reparaciones de una o varias piezas y grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-25°C.
3055	Diluyente rápido para bicapa, perfecto para Speed Repair o una pieza. Recomendado para temperaturas de aplicación de 10-20°C.
3056	Diluyente lento para bicapa, perfecto para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para climas cálidos de 25-35°C.
8560	Permacron Barniz 1K 8560 es una base bicapa incolora, ideal como fondo cuando se difuminan colores metalizados o perlados, ya que neutraliza el substrato y favorece la buena alineación de las partículas de efecto.



DIN 4: 18 - 22 s a 20°C

15 - 25 µm Colores con efecto
20 - 40 µm Colores lisos

Rendimiento teórico

110 - 120 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Permacron® Base Coat 293/295/297 puede ser recubierto antes de 24 horas, sin lijado intermedio

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Los tintes de mezcla nuevos deben ser removidos suficientemente antes de añadirlos a la fórmula.
- Para un mayor espesor de película (>40µ), la Base bicapa se ha de mezclar con Endurecedor 2K, p.ej. en colores de baja cubrición, multitono, tricapa y del interior del vehículo.
- La base bicapa Permacron Base Coat se puede enmascarar después de secar 45-60 min./18-22°C, o después de secar al horno. Las bases bicapa endurecidas solo se deberían de enmascarar después de secar en cabina.
- Si la fórmula contiene más de un 30% de MB 551 Special Deep Black, añadir solo un 30% de Diluyente Permacron Supercryl Reducer, ya que el MB 551 tiene una viscosidad inferior a otros tintes. Habrá un aviso especial también en el software de color.
- Para Permacron Base Bicapa negro súper intenso, el hecho de ampliar o reducir el tiempo de evaporación final indicado (20–30 min.) puede producir cambios de color.
- Permacron Base Bicapa negro súper intenso no se puede mezlar con otras bases bicapa Permacron.
- Como Permacron Base Bicapa negro muy intenso y RAL 9005 negro intenso no se pueden recubrir con otras bases bicapa Permacron, estos productos no se pueden usar para acabados multitono.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.