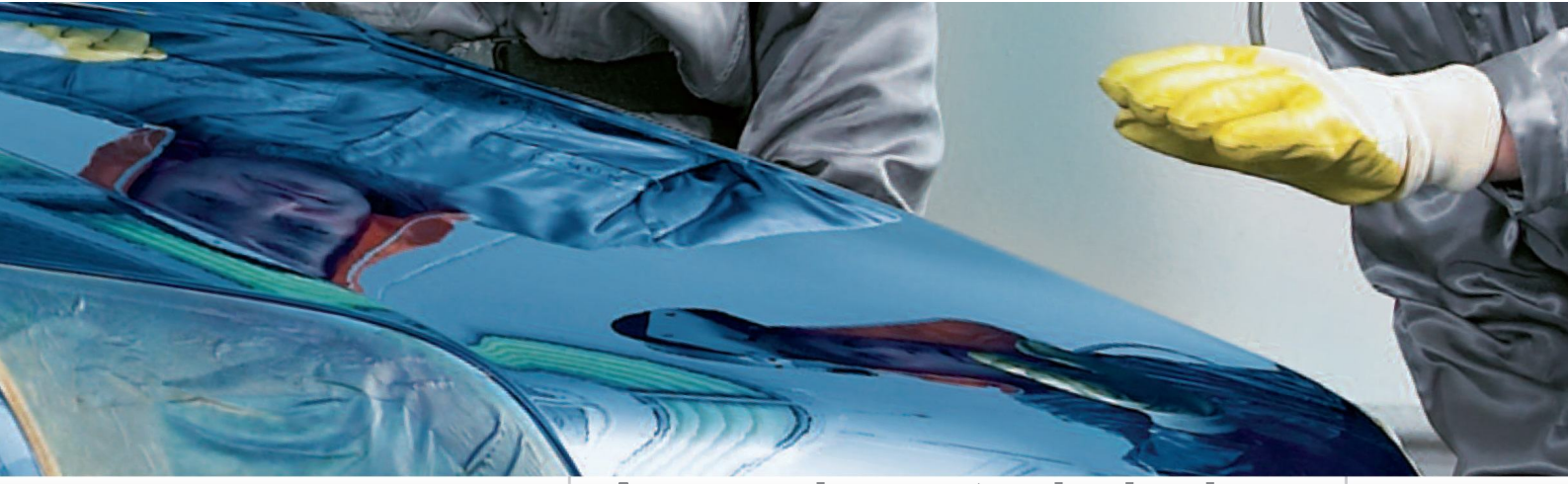


## Anwendungstechnische Information.

# Permasolid® 1K UV Grundierfüller 9002




Der leicht transparente Permasolid 1K UV Grundierfüller 9002 eignet sich für die sehr schnelle Reparatur von kleinen Schadstellen und Speed Repairs. Die Trocknung erfolgt mit handelsüblichen HID Quecksilber Lampen oder UV-A Licht emittierenden LED Lampen mit ausreichender Intensität im Wellenlängenbereich von 360-400 nm.

- Gebrauchsfertig, da 1K Produkt (keine Topfzeit).
- Sehr schnelle Trocknung mit UV-A Trocknungsgeräten.
- Gute Verspritzbarkeit.
- Gute Schleifbarkeit.
- Mit allen Spies Hecker Basis- und Decklacken überlackierbar.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.

Eine Marke der Axalta Coating Systems

# Permasolid® 1K UV Grundierfüller 9002

## Product preparation - application UV-A Lampe



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Verzinktes Stahlblech, gereinigt und geschliffen
Durchschliffstellen aufs blanke, geschliffene und gereinigte Aluminium von max. 3 cm Größe
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Starre und halbstarre Kunststoffarten, die nach Vorbereitung (Reinigen/Termpern/Reinigen) mit Priomat Elastic Haftgrund 3304/3410 lasierend grundiert wurden.



Gebrauchsfertig



Nicht zutreffend



| | Spritzdüse | Spritzdruck | |
|---|---|---|---|
| **Compliant** | 1.2 | 1.8 - 2 bar | Eingangsdruck |
| **HVLP** | 1.2 | 0.7 bar | Zerstäuberdruck |

siehe Herstellerangaben



2 verhaltene Spritzgänge

Zwischenabluft nicht erforderlich
Endabluft: 2 Min.



Geschätzte Trockenzeit bei Verwendung von kommerziellen 400W Quecksilberdampf HID-Lampen: 3 Minuten bei 10 cm Abstand.Geschätzte Trockenzeit bei Verwendung von UV-A lichtemittierenden LED-Lampen (360 nm - 400 nm mit 350mW/cm² maximaler Lichtleistung): eine Minute bei 10 cm Abstand im Bereich der höchsten Lichtleistung.Dank höherer Intensität im relevanten Wellenlängenbereich (360 nm-400 nm), kann durch den Einsatz UV-A lichtemittierender LED-Lampen die Trockenzeit reduziert werden.

Ausreichende Härtung und Haftung hängt ab von der Trockenschichtdicke, der Intensität und dem Emissionsspektrum der UV-Lampe, dem Abstand zum Objekt, der Größe der Reparatur und der Trockenzeit.UV-A-Lampen zeigen deutliche Leistungsunterschiede, daher empfehlen wir, den Einsatz des Produktes zusammen mit der gewählten Lampe zu testen, um gute Durchhärtung sicherzustellen. Das Produkt ist leicht transparent, um eine gute Trocknung zu erreichen. Nicht deckend applizieren!



P500 - P600



Basislack + Klarlack
2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 425: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 425 g/l.

# Permasolid® 1K UV Grundierfüller 9002

## Product preparation - application VISIT UV FLASH Dry Lampe - Metall



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Verzinktes Stahlblech, gereinigt und geschliffen
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Durchschliffstellen aufs blanke, geschliffene und gereinigte Aluminium von max. 3 cm Größe
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



Gebrauchsfertig



Nicht zutreffend



| | Spritzdüse | Spritzdruck | |
|---|---|---|---|
| **Compliant** | 1.2 | 1.8 - 2 bar | Eingangsdruck |
| **HVLP** | 1.2 | 0.7 bar | Zerstäuberdruck |

siehe Herstellerangaben



2 verhaltene Spritzgänge

Zwischenablüft nicht erforderlich
Endablüft: 2 Min.




VISIT UV Flash Dry 15/700
2 x 20 Blitze



P500 - P600



Basislack + Klarlack
2K Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 425: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 425 g/l.

# Permasolid® 1K UV Grundierfüller 9002

## Product preparation - application VISIT UV Flash Dry Lampe - Kunststoff



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Kunststoffteile beschichtet mit Priomat Elastic Haftgrund 3304/3410 lasierend.



Gebrauchsfertig



Nicht zutreffend



| | Spritzdüse | Spritzdruck | |
|---|---|---|---|
| **Compliant** | 1.2 | 1.8 - 2 bar | Eingangsdruck |
| **HVLP** | 1.2 | 0.7 bar | Zerstäuberdruck |

siehe Herstellerangaben



0.5 Spritzgang

VISIT UV Flash Dry 15/700 20 Blitze

0.5 + 1
1 Arbeitsgang
1. Spritzgang: dünn und geschlossen
2. Spritzgang: normal auftragen

Endabluft: 2 Min.
VISIT UV Flash Dry 15/700 20 Blitze
mit Zwischenabluft: 1 Min.
VISIT UV Flash Dry 15/700 20 Blitze




siehe oben



P500 - P600



Basislack + Klarlack
2K Decklack

VOC-konform

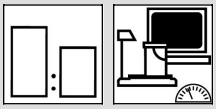
2004/42/IIB(c)(540) 425: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 425 g/l.

# Permasolid® 1K UV Grundierfüller 9002

## Produkte

Permasolid® 1K UV Grundierfüller 9002

## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.




70 - 90 µm
Wenn höhere Schichtdicken erforderlich sind, ist eine Zwischentrocknung unter UV-Licht vor dem Aufbringen weiterer Schichten notwendig. Ein Zwischenschliff ist im Verlauf dieses Prozesses nicht erforderlich.

**Theoretische Ergiebigkeit**

470 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Vor dem Ausgießen sehr gründlich mit dem Messstab aufrühren.
- Spritzpistolen sollten mit einem lichtundurchlässigen Becher ausgestattet sein.
- In Bezug auf elastifizierende Eigenschaften ist der Einsatz von Permasolid Elastic Additiv 9050 nicht erlaubt.
- Auf blankem Stahlblech, galvanisch verzinktem Stahlblech und Weichaluminium können Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Haftung verwendet werden.

# Permasolid® 1K UV Grundierfüller 9002

Sicherheitshinweise:

Dieses Produkt ist gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) klassifiziert.
Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.
Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.

Trocknung durch UV-A Strahlung

• Der Umgang mit UV-Strahlungsquellen bedarf einer besonderen Sorgfalt. Nur durch einen sach- und bestimmungsgemäßen Umgang mit einem zugelassenen UV-A Trocknungsgerät können Gefahren vermieden werden.
• Beachten Sie strikt die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise des Herstellers des UV-A Trocknungsgeräts.
• Als Blend- und UV-Schutz müssen immer folgende Schutzmaßnahmen für Haut und Augen getroffen werden.
  - Tragen einer UV-Gesichtsschutzmaske
  - Tragen von UV-Licht absorbierenden/reflektierenden Handschuhen und Arbeitskleidung

Optional:

Trocknung mit Hensel UV Flash Dry 15/700

Die weiteren Verarbeitungshinweise und Hinweise zu Sicherheit und Gesundheitsschutz entnehmen Sie bitte dem Datenblatt vom Permasolid 2K UV Starlight Grundierfüller 9000.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass wir alle Angaben und Auskünfte in dieser Produktinformation hinsichtlich Eignung, Anwendung und Sicherheit der UV-härtenden Beschichtungsstoffe sowie der UV-Strahlenquellen nach bestem Wissen geben. Die Angaben und Auskünfte stellen keine Garantie oder Gewährleistung dar bezüglich der Eignung der UV-härtenden Beschichtungsstoffe und der UV-Strahlenquellen für einen bestimmten Zweck und befreien Sie daher nicht von eigenen Prüfungen hinsichtlich der Eignung der UV-härtenden Beschichtungsstoffe und der UV-Strahlenquellen für die von Ihnen beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Die Verwendung der UV-Strahlenquellen erfolgt auf eigene Gefahr.

Wir haften aufgrund der in dieser Produktinformation gegebenen Angaben und Auskünfte nur für Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit, soweit nicht in den Fällen der Verletzung von Leben, Körper, Gesundheit oder nach den Vorschriften des deutschen Produkthaftungsgesetz eine Haftung unsererseits zwingend vorgeschrieben ist.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.