



## Anwendungstechnische Information.

# Permacron® Matt Klarlack 8085



### 2K Matt Klarlack für Kunststoff- Anbauteile

Permacron Matt Klarlack 8085 ist ein 2K MS Acrylharz Klarlack mit niedrigem Glanzgrad für kleine Flächen.

- Ist sehr elastisch.
- Erzielt einen matten Glanzgrad.
- Kann variabel mit Permasolid HS und VHS Härtern vernetzt werden.
- Ideal für die Kunststofflackierung geeignet.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



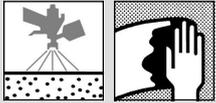
Eine Marke der Axalta Coating Systems

# Permacron® Matt Klarlack 8085

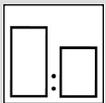
## Product preparation - application STANDARD - VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Permacron Basislack 293/295: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	21	30 %	33
8085		3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablüfzeit: 15 Min. - 20 Min.



	3225/3230/3240
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	40 Min. - 45 Min.

VOC-konform

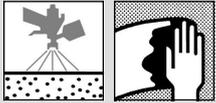
2004/42/IB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

# Permacron® Matt Klarlack 8085

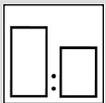
## Product preparation - application STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Permacron Basislack 293/295: Die Oberfläche muss trocken sein / Abluftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt  
Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Klarlack		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	32	25 %	28
8085		3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 Spritzgänge

Zwischenabluf und Endablüfzeit: 15 Min. - 20 Min.



	3310/3312/3315
<b>20 °C</b>	12 Std. - 16 Std.
<b>60 - 65 °C</b>	40 Min. - 45 Min.

VOC-konform

2004/42/IB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

# Permacron® Matt Klarlack 8085

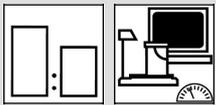
## Produkte

Permacron® Matt Klarlack 8085

Permasolid® HS Härter 3310  
 Permasolid® HS Härter 3312 lang  
 Permasolid® HS Härter 3315 extra lang  
 Permasolid® VHS Härter 3225  
 Permasolid® VHS Härter 3230 lang  
 Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permacron® MS Duraplast 8580  
 Permacron® Verdünnung 3364  
 Permacron® Verdünnung 3365 lang  
 Permacron® Verdünnung 3366 extra lang  
 Permacron® Verdünnung 3380  
 Permacron® Verdünnung 3385 lang

## Produktmix

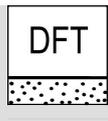


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3310	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3312	Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3315	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 30 - 40°C.
3225	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20 - 25°C.
3230	Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3240	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25 - 40°C.
3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20 - 30°C.
3365	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3366	Extra lange Verdünnung geeignet für großflächige Reparaturen und Ganzlackierungen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen von 35 - 40°C.
8580	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen.

# Permacron® Matt Klarlack 8085

	50 - 60 µm
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	<p>390 - 400 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke          Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.          Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.</p>
	Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Die Anwendung von Permacron Matt Klarlack 8085 beschränkt sich auf kleine Flächen (PKW-Anbauteile).
- Der Einsatz unterschiedlicher Permasolid Härter und Verdünnungen führt zu unterschiedlichen Glanzgraden.
- Vor der Materialentnahme muss der Klarlack sorgfältig aufgerührt werden.
- Unterschiedliche Auftragsarten und Trocknungsbedingungen führen zu unterschiedlichen Glanzgraden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.