

Seidenglänzender 2K Klarlack für Kunststoff-Anbauteile

Permacron Elastic Klarlack 8070 seidenglänzend ist ein VOC-konformer 2K Acrylharz Klarlack.

- . Ist sehr elastisch.
- . Gestattet eine seidenglänzende Einstellung.
- . Kann variabel mit Permasolid HS und VHS Härtern vernetzt werden.
- . Eignet sich ideal für Kunststofflackierungen.



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

A-Datenblatt Nr. DE / 8070A.31 1 / 17.01.2024



Product preparation - application STANDARD - VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.





Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt Permacron Basislack 293/295: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt

Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Kla	Klarlack Härter		Verdünnung		
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	20	20 %	20
8070		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 5 Std. - 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben





2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min. Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 Std 16 Std.
60 - 65 °C	45 Min 50 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler Halbe Leistung: 5 Min. Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

A-Datenblatt Nr. DE / 8070A.31 2 / 17.01.2024



Product preparation - application STANDARD - HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.





Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt Permacron Basislack 293/295: Die Oberfläche muss trocken sein / Ablüftzeit vor Verarbeitung entsprechend dem jeweiligen Technischen Datenblatt

Vorhandene Lackierungen: Die Oberfläche muss vor der Verarbeitung geschliffen und entfettet werden.



Kla	Klarlack Härter		Verdünnung		
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	32	10 %	11
8070		3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 5 Std. - 6 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Zerstäuberdruck







2 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min. Endabluft: 5 Min. - 10 Min.



	3309/3310/3312/3315
20 °C	12 Std 16 Std.
60 - 65 °C	45 Min 50 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler Halbe Leistung: 5 Min. Volle Leistung: 10 - 15 Min.

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 580: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 580 g/l.

A-Datenblatt Nr. DE / 8070A.31 3 / 17.01.2024



Produkte

Permacron® Elastic Klarlack 8070 seidenglänzend

Permasolid® HS Härter 3309 kurz

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz

Permasolid® VHS Härter 3225

Permasolid® VHS Härter 3230 lang

Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang

Permacron® MS Duraplus 8580

Permacron® Verdünnung 3364

Permacron® Verdünnung 3365 lang

Permacron® Verdünnung 3366 extra lang

Permacron® Verdünnung 3380

Permacron® Verdünnung 3385 lang

A-Datenblatt Nr. DE / 8070A.31 4 / 17.01.2024



Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

	ana dei 010100 de0	. topal atalization of a significant
	3309	Kurzer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 25°C.
	3310	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Hervorragende Durchhärtung, hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
	3312	Langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
	3315	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt in einem Temperaturbereich von 30 - 40°C.
	3220	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilereparatur. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 20°C.
	3225	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20 - 25°C.
	3230	Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
	3240	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25 - 40°C.
	3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20 - 30°C.
	3365	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
	3366	Extra lange Verdünnung geeignet für großflächige Reparaturen und Ganzlackierungen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen von 35 - 40°C.
	8580	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen.
DET	50 - 60 μm	



Theoretische Ergiebigkeit 350 - 360 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen

Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

A-Datenblatt Nr. DE / 8070A.31 5 / 17.01.2024



Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 25°C).
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Die Anwendung von Permacron Elastic Klarlack 8070 sollte sich auf kleine Flächen (PKW-Anbauteile) beschränken.
- Der Einsatz unterschiedlicher Permasolid Härter und Verdünnungen führt zu unterschiedlichen Glanzgraden.
- · Unterschiedliche Auftragsarten und Trocknungsbedingungen führen zu unterschiedlichen Glanzgraden.
- · Vor der Materialentnahme muss der Klarlack sorgfältig aufgerührt werden.
- · Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

A-Datenblatt Nr. DE / 8070A.31 6 / 17.01.2024