



Anwendungstechnische Information.

Permasolid® Speed-TEC HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550



Nass-in-Nass Speed Füller für höheren Durchsatz und ein außergewöhnliches Erscheinungsbild.

Der Permasolid Speed-TEC HS Nass-auf-Nass Speed Füller 5550 beschleunigt den Lackierprozess dank seiner modernen, patentierten Axalta-Technologie. Die Ablüftzeit ist im Vergleich zu herkömmlichen Nass-in-Nass-Füllern wesentlich kürzer. Dies führt zu einem schnellen Applikationsverfahren mit gleichzeitig hervorragendem Decklackstand.

- Einfaches 1:1 Mischungsverhältnis mit Permasolid Nass-in-Nass Speed Füller Härter 3560 + 10% Permasolid Speed Füller Beschleuniger 9065.
- Schnelle Verarbeitung in 1 bis 2 Spritzgängen.
- Ausgezeichnetes Standvermögen an senkrechten Flächen.
- Nach nur fünf Minuten Ablüftzeit, kann bereits leicht angeschliffen (geköpft) oder direkt mit dem Überlackieren von Permahyd Hi-TEC Basislack 480 oder Permahyd Basislack 280/285 begonnen werden.
- Die moderne Axalta-Technologie sorgt für einen exzellenten Decklackstand.
- Erhältlich in drei Farbtönen: Weiß, Grau und Schwarz.
- Zur schnellen Vorbehandlung von blanken Metalloberflächen, werden Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 eingesetzt.
- Durch Verwendung der modernen Speed-TEC Produktfamilie, aus dem Hi-TEC Performance System, erzielen Sie kürzeste Reparaturprozesse, erhebliche Energiekosteneinsparungen und außergewöhnliche Ergebnisse.
- In Kombination mit dem Permasolid® Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 kann er im Zuge der Kunststoffreparaturlackierung unmittelbar auf allen üblichen Kunststoffuntergründen an PKW eingesetzt werden.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



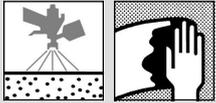
Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550

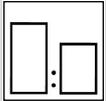
Product preparation - application STANDARD - NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 vorbehandelt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen. Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



Füller		Härter		Verdünnung/Additiv/ Beschleuniger	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
1	100	1	59	10%	11
5550		3560		9065 3385 SLOW*	

* Bei Temperaturen über 30°C & Luftfeuchtigkeit über 50%, 3385 lang verwenden.



bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Luftkappendruck
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Eingangsdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge

Endabluft: 5 Min. - 8 Std.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Klarlack
Permasolid HS Autolack 275
Gehärtet Permahyd Basislack 280/285 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.

VOC-konform

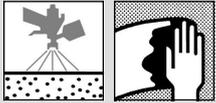
2004/42/IIIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550

Product preparation - application STANDARD KUNSTSTOFFARTEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Reparaturen an gereinigten und geschliffenen PKW-Kunststoffteilen im Außenbereich von Fahrzeugen

Original-Werksgrundierung für Kunststoff, angeschliffen und gereinigt.

Neuteile aus Kunststoff im Außenbereich von Fahrzeugen 60 Min. bei 60 - 65°C tempern / zur Vorreinigung ein mit Permaloid Silikon Entferner 7010 getränktes Schleifpad ultrafein benutzen / zur Nachreinigung ein mit Permaloid Silikon Entferner 7010 angefeuchtetes Tuch verwenden.

Oberfläche abwischen, um Verunreinigungen zu lösen und zu entfernen. Sofort mit einem sauberen Tuch abwischen.

Tücher oft wechseln. Keine verschmutzten Tücher verwenden.



Füller		Härter		Verdünnung/Additiv/ Beschleuniger	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
1	100	1	59	20%	22
5550		3560		9260	



bei 20°C: 30 Min. - 1 Std.



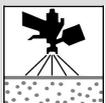
	Spritzdüse	Spritzdruck	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Luftkappendruck
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Eingangsdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge

Endabluft: 5 Min. - 8 Std.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + elastifizierter Klarlack
Elastifizierter Permasolid HS Autolack 275

Gehärtet Permahyd Basislack 280/285 + Elastifizierter Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Elastifizierter Permasolid Speed-TEC HS Speed Klarlack 8810.

VOC-konform

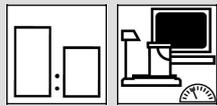
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550

Produkte

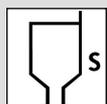
- Permasolid® Speed-TEC HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550
- Permasolid® Speed-TEC Nass-in-Nass Speed Füller Härter 3560
- Permasolid® Speed-TEC Speed Füller Beschleuniger 9065
- Permacron® Verdünnung 3385 lang
- Permasolid® Speed-TEC Kunststoff Additiv 9260

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3560	Permasolid Nass-in-Nass Speed Füller Härter 3560 ist ein spezieller Härter, der nur im Permasolid HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550 eingesetzt werden darf. Das Produkt kann für Reparaturen im Nass-in-Nass-Verfahren unter allen Klimabedingungen eingesetzt werden.
9065	Permasolid Speed Füller Beschleuniger 9065 kann nur in den dafür vorgesehenen Speed-TEC Produkten eingesetzt werden. Das Produkt beschleunigt die Lufttrocknung.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 ist ein spezieller Kunststoffhaftvermittler, der ausschließlich im Permasolid Speed-TEC HS Speed Füller 5550 und Permasolid Speed-TEC HS Nass-in-Nass Füller 5550 eingesetzt werden darf, um eine Eignung für Reparaturen auf Kunststoff herzustellen.
3385	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.



DIN 4: 13 - 14 s bei 20°C



25 - 50 µm

Theoretische Ergiebigkeit

390 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Permasolid® Speed-TEC HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550

Hinweis

- Die Verwendung der Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 ist auf blanken Metalluntergründen zwingend erforderlich. In einer Analyse ist die Nicht-Verwendung nachweisbar.
- Permasolid HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550 ist geeignet für die Reparatur von 3-Schicht Farbtönen mit Permahyd Hi-TEC Basislack 480. Siehe entsprechendes Permahyd Hi-TEC Basislack 480 Datenblatt für Verarbeitung von 3-stage Farbtönen.
- Nach Verwendung müssen alle Gebinde sofort geschlossen werden.
- Bereits frühestens nach 5 Minuten ist ein leichtes Anköpfen möglich.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Luftfeuchtigkeit hat einen beschleunigenden Einfluss auf die Trocknungseigenschaften und die Topfzeit.
- Wenn Permasolid HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550 mit Permasolid Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 gemischt wird, kann diese Mischung auch auf angrenzende Teile aufgetragen werden (blankes Metall muss jedoch mit Priomat Reaktiv Vorbehandlungstücher 4000 vorbehandelt werden), obwohl dies nicht der ursprüngliche Einsatzzweck ist.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Unter Permasolid HS Nass-in-Nass Speed Füller 5550 darf kein Wash Primer oder 2K EP Grundierfüller eingesetzt werden.
- Speziell auf kritischen Kunststoffuntergründen, wie z.B. PP, wird zur Verbesserung der Haftung der Einsatz von Priomat® Elastic Haftgrund 3304/Permacron® 1K Elastic Haftgrund 3410 oder Priomat Elastic Haftgrund 3400 vor Auftrag von Permasolid Speed-TEC HS Nass-in-Nass Füller 5550 in Mischung mit Permasolid Speed-TEC Speed Kunststoff Additiv 9260 empfohlen.
- Für detaillierte Informationen, z.B. zu geeigneten Kunststoffuntergründen, siehe Spies Hecker Datenblatt Lackierung von Kunststoffuntergründen - SHPlasticSystem.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.