



Anwendungstechnische Information.

Permafleet® EP Grundierfüller 4090

Hochbeständiger 2K Epoxy Grundierfüller für Nutzfahrzeuge

Permafleet EP Grundierfüller 4090 kieselgrau ist ein 2K Grundierfüller auf Epoxidharz-Basis. Dieser Grundierfüller ist zinkchromatfrei und wurde speziell für die Anforderungen im Lkw-Bereich entwickelt.

- Bietet sehr hohe Beständigkeit gegen Korrosion und chemische Einflüsse.
- Von Mercedes Benz und MAN freigegeben.



Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



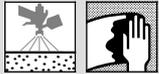
Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permafleet® EP Grundierfüller 4090

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)



Grundierfüller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	12	10 - 15 %	6 - 9
4090		4401 *		6110	7708

* Verarbeitungsviskosität DIN4: 20-26 s



Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.
 vor Ofentrocknung: 1 Std.



	4090
20 - 25 °C	45 Min. - 3 Tage
50 - 60 °C	45 Min. - 1 Std.



P360 - P400



Permafleet 2K Decklack 630/670/675

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® EP Grundierfüller 4090

Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
 Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
 Edelstahl, geschliffen und gereinigt
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.
 Coil-Coating, geschliffen und gereinigt
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



Grundierfüller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	12	15 - 20 %	9 - 12
4090		4401 *		6110	7708

* Verarbeitungsviskosität DIN4: 18-20 s



Verarbeitungszeit bei 20°C: 8 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäubedruck
Förderpumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Zerstäubedruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



Grundierung		Grundierfüller	
1 Spritzgang	Endabluff: 0 Min. - 5 Min.	1 - 3 Spritzgänge	mit Zwischenabluff: 5 Min. - 10 Min. Endabluff: 30 Min. - 1 Std.



20 °C	45 Min. - 7 Std. 12 Min.
--------------	--------------------------



Grundierung	Grundierfüller
2K Füller	Permafleet 2K Decklack 630/670/675

VOC-konform

2004/42/IIB(C)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(C)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permafleet® EP Grundierfüller 4090

Produkte

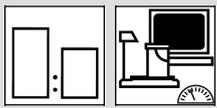
Permafleet® EP Grundierfüller 4090

Permafleet® EP Härter 4401

Permafleet® EP Verdünnung 7708

Permafleet® Verdünnung 6110 kurz

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

7708

Spezielle Verdünnung für Epoxy-Produkte



30 - 80 µm

Theoretische Ergiebigkeit

340 - 350 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Kann nicht auf säurehaltigen Grundierungen appliziert werden.
- Polyesterspachtel kann auf ausgehärteten und geschliffenen EP Grundierfüllern aufgetragen werden.
- Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.

Permafleet® EP Grundierfüller 4090

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.