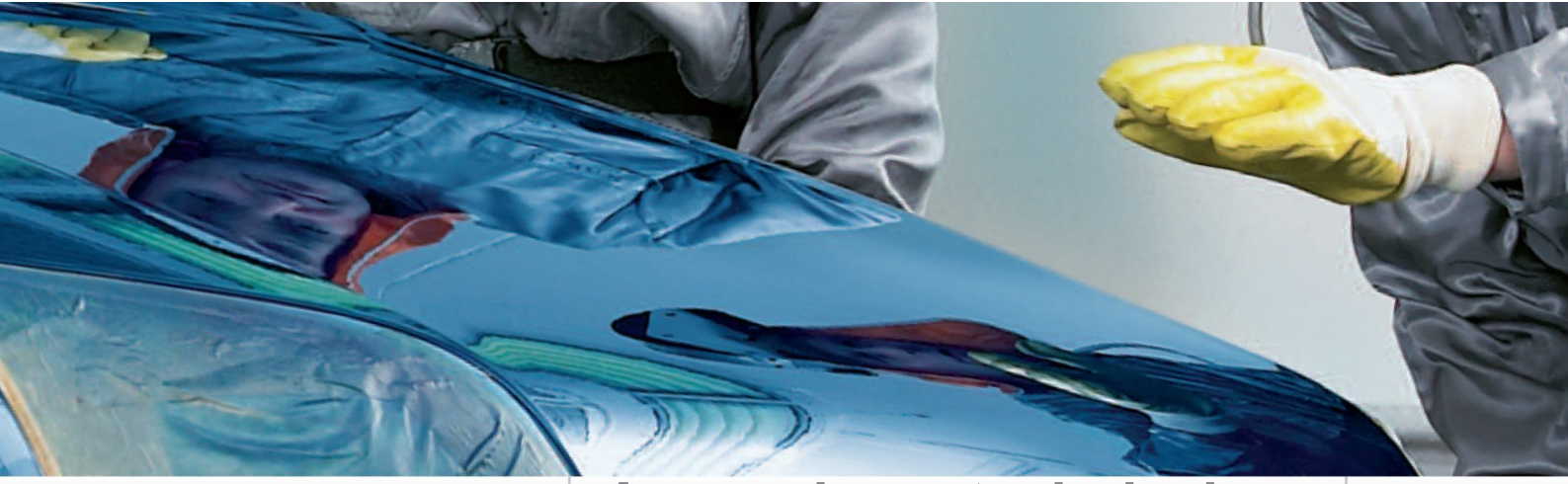


Anwendungstechnische Information.

Priomat® 1K Wash Primer 3255

Korrosionsbeständiger 1K Wash Primer.

Priomat 1K Wash Primer 3255 rotbraun ist ein zinkchromatfreies 1K Produkt für die Pkw-Reparatur.

- Bietet guten Korrosionsschutz.
- Zeigt gute Haftung.
- Schweißprüfzeugnis vorhanden.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.

Eine Marke der Axalta Coating Systems

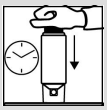
Priomat® 1K Wash Primer 3255

Product preparation - application Spot-Repair & Teillackierungen

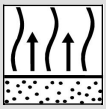
Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.

Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt
Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Aluminium, geschliffen und gereinigt.
Original-Werksgrundierung (KTL), geschliffen und gereinigt.
Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.

Vor Gebrauch schütteln (für mindestens zwei Minuten).
Nach dem Aufschütteln der Dose probesprühen.

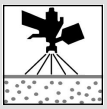


Nicht zutreffend



2 Spritzgang — mit Zwischenablüft: 5 Min. - 10 Min.

	3255
18 - 22 °C	15 Min. - 20 Min.



2K Füller

VOC-konform

2004/42/IIB(e)(840) 680: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(e)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 840 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 680 g/l.

Priomat® 1K Wash Primer 3255

Produkte

	Priomat® 1K Wash Primer 3255
DFT	15 - 30 µm 2 Spritzgänge
	Nach Beendigung des Sprühvorgangs muss sichergestellt werden, dass das Ventil über Kopf leer gesprüht wird, um eine Verstopfung der Düse zu vermeiden.

Hinweis

- Entfernung zum Untergrund sollte 15 - 25 cm betragen.
- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Aufgrund der Vielzahl von Legierungen bzw. Herstellungsverfahren bei Metallen ist eine Vorprüfung auf dem jeweils vorliegenden Untergrund erforderlich, um sicherzustellen, dass die Vorbehandlung für eine einwandfreie Haftung genügt.
- Nicht auf thermoplastischen Lackierungen einsetzen.
- Nicht mit Epoxy-Produkten überarbeiten.
- Nicht mit Polyesterprodukten überarbeiten.
- Schweißprüfzeugnis vorhanden. Geeigneter Primer für Teile, die geschweißt werden müssen.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.