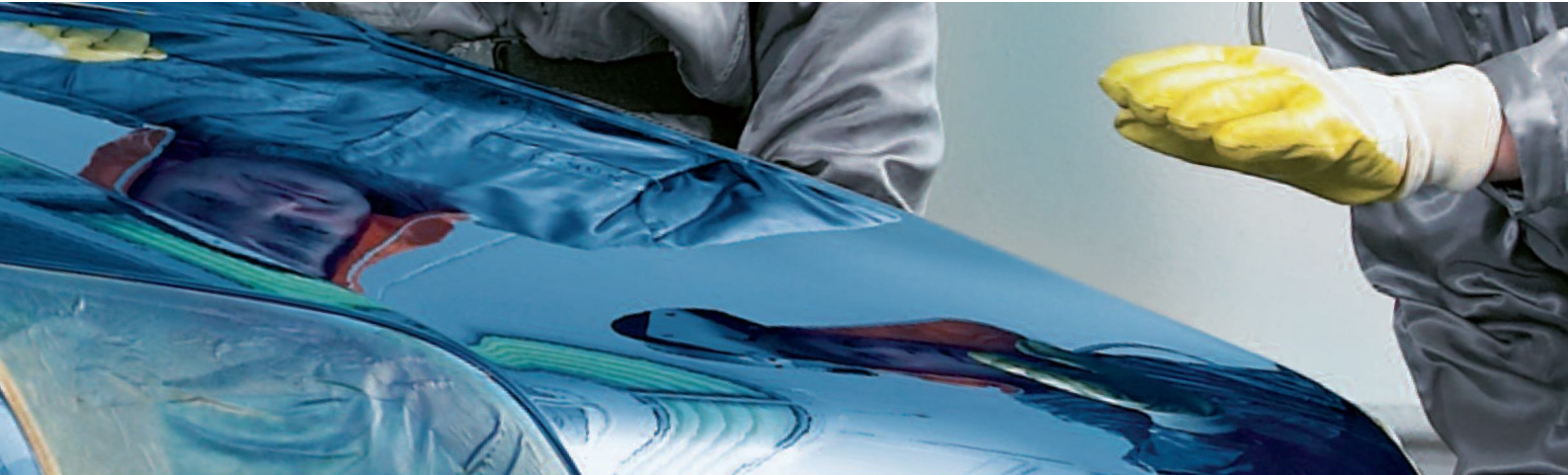




Tekniska datablad.

Permasolid® HS Clear Coat 8030



Högblank 2K-HS-klarlack för Classic-systemet

Permasolid HS Clear Coat 8030 är en högblank 2K- high-solid-klarlack för del- och hellackeringar av hög kvalitet.

- Kan användas tillsammans med både Permasolid HS-härdare och VHS-härdare.
- Bra flöde.
- Ger en glänsande finish.
- Lämplig för mattlackering av stora ytor (med Permasolid Matt Component MA 110).

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Product preparation - application STANDARD - VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.

Existerande underlag: Underlagen måste slipas och rengöras innan applicering.



Klarlack		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
3	100	1	35	12.5 - 15 %	14 - 16
8030		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3380 3385 SLOW	



Pot life vid 20°C : 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tät
2: normal

slutavluftning: 10 min - 15 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Halv effekt: 5 min

Full effekt: 8 - 15 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Product preparation - application Standard - HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.

Existerande underlag: Underlagen måste slipas och rengöras innan applicering.



Klarlack		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	49
8030		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tät
2: normal

slutavluftning: 10 min - 15 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 8 - 15 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Produkter

Permasolid® HS Clear Coat 8030

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast
 Permasolid® HS Hardener 3309 fast
 Permasolid® HS Hardener 3310
 Permasolid® HS Hardener 3312 slow
 Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow
 Permasolid® VHS Hardener 3220 fast
 Permasolid® VHS Hardener 3225
 Permasolid® VHS Hardener 3230 slow
 Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® Reducer 3380
 Permacron® Reducer 3385 slow

Produktmix

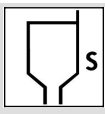
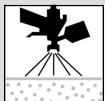


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3307	Extra snabb härdare lämplig för Speed Repair och små reparationer. Lämplig för lufttorkning vid lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3309	Snabb härdare för små och medelstora reparationer Används vanligen för temperaturer mellan 15-25°C.
3310	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3312	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3315	Extra långsam härdare för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Försäkrar om mycket god övertrycksabsorbering och applikationsegenskaper . Vanligen användning vid temperaturer mellan 30-40°C.
3220	Påskyndad snabb härdare för Speed Repair och mindre skador. Används huvudsakligen vid temperaturer mellan 15 - 20°C.
3225	Mediumhärdare för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och rekommenderas vid temperaturer mellan 20-25°C.
3230	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar, rekommenderas vid temperaturer mellan 20-30°C.
3240	Extra långsam härdare för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar. Säkerställer mycket god övertrycksabsorbition och applikations egenskaper. Rekommenderas vid temperaturer mellan 25-40°C.
3380	Medium förtunning lämplig för små , medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
3385	Långsam förtunning för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i temperaturer mellan 30-40°C.

Permasolid® HS Clear Coat 8030

	ISO 4: 53 - 61 s vid 20°C DIN 4: 20 - 22 s vid 20°C
	50 - 60 µm
Teoretisk täckförmåga	500 - 505 m ² /l vid 1 mikron torrfilmstjocklek På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera. Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.
	Permasolid® HS Clear Coat 8030 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.
	Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Tillsätt 15% Permasolid elastisk additiv 9050 till klarlack. Härdare och förtunningstillatser är oförändrade.
- I länder utan VOC direktiv kan även Permacron Base Coat 293/295/297 användas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.