



Tekniska datablad.

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310



Ekonomisk sanding surfacer för Classic-systemet

Permasolid HS Premium Surfacers 5310 är en förstklassig 2K-HS-sanding surfacer med akrylharts som ger en ytterst hållbar topplack. Produkten finns i flera olika kulörer.

- Ger ett mycket brett appliceringsfönster.
- Ytterst smidig och pålitlig applicering.
- Utmärkta slipegenskaper.
- Mycket god täckning.
- Utmärkt vertikal stabilitet.
- Utmärkta fyllnadsegenskaper.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310

Förbehandling - applicering STANDARD SLIPNING VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Surfacers		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
7	100	1	10	10 %	7
5310		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv med mellan och slutavluftning tills matt



	3220/3225/3230/3240
20 °C	3 tim - 4 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Permasolid HS Automotive Top Coat 275 / Permacron Automotive Top Coat 257 / Permacron MS Automotive Top Coat 730
Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310

Förbehandling - applicering STANDARD SANDING HS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



Surfacer		Härdare		Förtunning	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
4	100	1	17	0 - 10 %	0 - 8
5310		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv med mellan och slutavluftning tills matt



	3307/3309/3310/3315
20 °C	3 tim - 4 tim
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Permasolid HS Automotive Top Coat 275 / Permacron Automotive Top Coat 257 / Permacron MS Automotive Top Coat 730
Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Produkter

Permasolid® HS Premium Surfacer 5310

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3220	Påskyndad snabb härdare för Speed Repair och mindre skador. Används huvudsakligen vid temperaturer mellan 15 - 20°C.
3225	Mediumhärdare för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och rekommenderas vid temperaturer mellan 20-25°C.
3230	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar, rekommenderas vid temperaturer mellan 20-30°C.
3240	Extra långsam härdare för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar. Säkerställer mycket god övertrycksabsorbition och applikations egenskaper. Rekommenderas vid temperaturer mellan 25-40°C.
3307	Extra snabb härdare lämplig för Speed Repair och små reparationer. Lämplig för lufttorkning vid lägre temperaturer mellan 15-20°C.
3309	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
3310	Medium härdare lämplig för små och medelstora reparationer. Skapar utmärkt genomhärdning och används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3312	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3315	Extra långsam härdare för liggande ytor och medelstora reparationer upp till hellackeringar. Försäkrar om mycket god övertrycksabsorbering och applikationsegenskaper. Vanligen användning vid temperaturer mellan 30-40°C.
3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.
3365	Långsam förtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
3380	Medium förtunning lämplig för små, medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
3385	Långsam förtunning för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i temperaturer mellan 30-40°C.
8580	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer.

DFT

60 - 80 µm per sprutvarv (slipgrund)
20 - 30 µm non-sanding

Teoretisk täckförmåga

380 - 460 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permasolid® HS Premium Surfacers 5310

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Vid isolering av fläckar - även vid problematiska underlag - så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För problematiska underlag krävs ett fint förarbete och fyllern måste appliceras över hela ytan.
- Vid torr filmtjocklek av mer än 150 micron lufttorkning över natt vid 20°C eller 40 minuter vid 60-65°C.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- För länder utanför EU eller vid användning för annat än fordonslackering : kan som alternativ ,Permacron Base Coat 293/295/297 eller Permacron MS Top Coat 730/Top Coat 257 användas om inte förbjudet enligt VOC Direktiv 2004/42/EC och om tillgänglighet.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tillsättas till fyllern.
Blandad med HS hardener - 3:1 utan förtunning
blandad med VHS hardener - 4:1 med 5% förtunning

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.