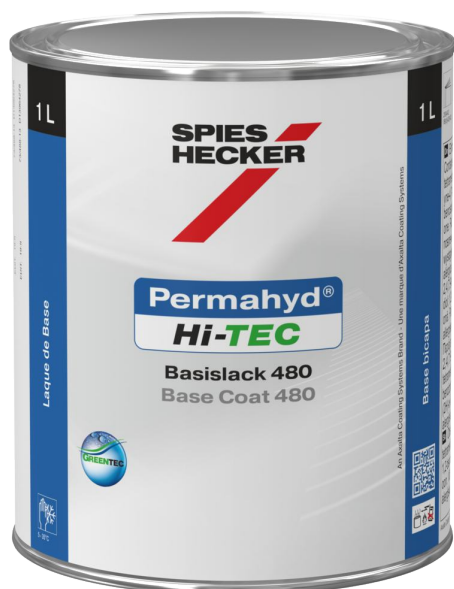




Tekniska datablad.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 är ett lättanvänt innovativt vattenbaserat baslackssystem som ger dig högsta kulörnoggrannhet och optimala lackeringsresultat, även för speciella kulörer och kulöreffekter. Det är baslack för de mest utmanande jobb för reparationslackering av bilar.

- Utmärkt kulörnoggrannhet tack vare jämn effektbildning.
- Korta processtider.
- Utmärkt täckförmåga maximerar appliceringseffektiviteten.
- Enkel och pålitlig blandningsprocess.
- Olika appliceringsalternativ (interiör, flerskikts- och flerfärgade bilkulörer).

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application för 2-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacers, slipad
Primer-surfacer eller Surfacers, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Effektkulörer	100	20%
Standard	Solida kulörer	100	10%

Maximalt 10% Permahyd Demineralised Water 6000 kan tillsättas i tillägg. Hänvisning till Permahyd Hi-TEC Climate Poster.



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Permahyd WT Additive 6050/6052. Använd inom en arbetsdag. Kulörerna skall lagras utan tillsättning av WT Additive.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5 Applicera ett tätt sprutvarv genom att våta ytan tillräckligt för att tills matt uppnå 70-80% täckning i den våta filmen.
Detta följs av ett effektvarv med utökat avstånd till objektet täta överlappningar i det fortfarande våta första sprutvarvet.
Detta slutliga ½ (>50%) effekt varv uppnår den korrekta effektorientationen, slutför täckningen och ger en korrekt kulörposition.



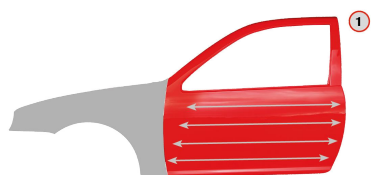
Klarlack

VOC anpassad

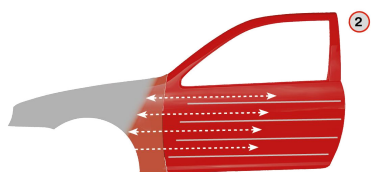
2004/42/IIIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

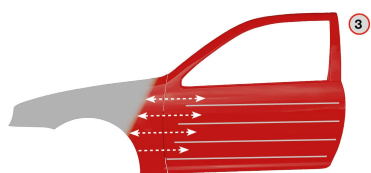
Blending system for two-stage colours Standard



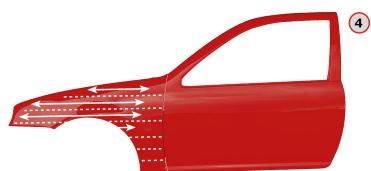
Börja med att applicera 1 - 2 täta varv av Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* över utbättringsytan. Försäkra om att utbättringsytan är stor nog. Tillåt inte Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 att avlufta.**



Applicera sedan det första lätta sprutvarvet av basecoat från utbättringsytan ut i den våta Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051. En diagonal utbättring hjälper till att producera den mest oupptäckta reparationen.



Sedan appliceras omedelbart ännu ett lätt sprutvarv utan avluftningstid. Se till att börja sprutvarvet inom det föregående och utvidga det i reparationsytan för att uppnå en jämn effektformation.



Efter utbättring, applicera 1.5 sprutvarv (standardprocess) över övergångsytan och den kvarvarande ytan på den nya detaljen.



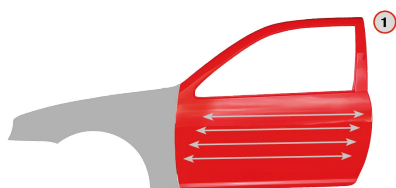
Efter avluftning så appliceras Permasolid HS klarlacker över hela reparationsytan.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 är lämpligt för relativt låg luftfuktighet (< 30%) och /eller temperaturer över 30°C.

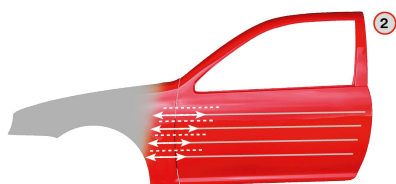
** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 är inte rekommenderad för mörka färger.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

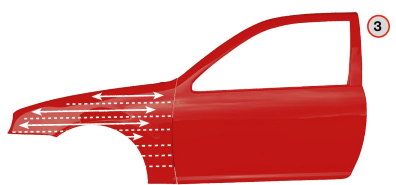
Blending system for two-stage colours Optional



Börja med att applicera 1 - 2 täta varv av Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* över utbättringsytan. Försäkra om att utbättringsytan är stor nog. Tillåt inte Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 att avlufta.**



Applicera sedan det första sprutvarvet med baslack över utbättringsytan med början från den nya detaljen och mot kanten på den våta Permahyd Blend-in Additive. Fortsätt omedelbart med effekt / finishvarvet, som sprutas med utökat sprutavstånd till objektet ut i den våta Permahyd Blend-in Additive och mot den nya detaljen.*** En diagonal utbättring hjälper till att producera den mest oupptäckta reparationen.



Efter utbättring , applicera 1.5 sprutvarv över återstående yta (standard applikation).



Efter avluftning så appliceras Permasolid HS klarlack över hela reparationsytan.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 är lämpligt för relativt låg luftfuktighet (< 30%) och /eller temperaturer över 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 är inte rekommenderad för mörka färger.

*** Vi rekommenderar att alla sprutvarv, med början vid det första varvet, appliceras från utbättringsytan in mot reparationsytan och att alla efterföljande sprutvarv hamnar inom föregående varv för att uppnå en jämn effektformation.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application för 3-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacerslipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadeytorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Härdare	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Effektkulörer	100		20%
2K Härdad	Effektkulörer	100	5%	20%
Standard	Solida kulörer	100		10%
2K Härdad	Solida kulörer	100	5%	10%
Grundton	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-

Alla mängder är ackumulerade.
Maximalt 10% Permahyd Demineralised Water 6000 kan tillsättas i tillägg. Hänvisning till Permahyd Hi-TEC Climate Poster.



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Permahyd Hardner 3080 och Permahyd WT Additive 6050/6052.
Solida grundkulörer - 5%: 1 tim 30 min - 2 tim
Effekt grundkulörer - 5%: 45 min - 1 tim
Blender - 5%: 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1.5 - 2 grundton (2K Härdad) tills matt
1 + 0.5 Effekt/mellanskikt tills matt



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



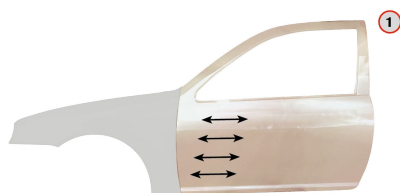
Klarlack

VOC anpassad

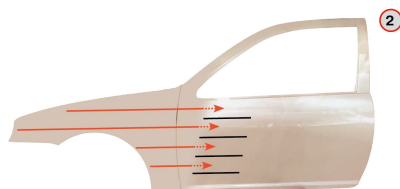
2004/42/IB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Blending system för 3-skikts effektkulörer



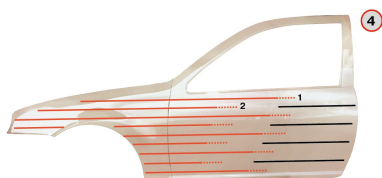
Blanda Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* med Permahyd Hardener 3080. Applicera ett tätt sprutvarv av Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 över utbättringsytan, undvik de yttersta kanterna av panelen. Hänvisning till sidan för blandning för produktinställningar och blandningsförhållanden.



Justera grundtonen med Permahyd Hardener 3080 tillsatt WT Additive. Applicera över reparationsytan och mot den intilliggande utbättringsytan tills det bildar en täckande film. Utbättringen skall vara inom den våta Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051. Avlufta och torka.



Efter att underlaget har avluftats tills matt applicera ett tätt varv av ren Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 (utan härdare) över utbättringsytan.



Effektkulören appliceras från utbättringen till den nya detaljen (utifrån-in). Vid behov ska nästföljande effektskikt appliceras inom det tidigare skiktet in mot den nya detaljen vått-i-vått.



Efter avluftning så appliceras Permasolid HS klarlack över hela reparationsytan.

* Permahyd Blend-in Additive 1051* är lämpligt vid relativt låg luftfuktighet (< 30%) och/eller temperaturer över 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Super High effect Aluminium kulörer (innehållande WT 305)



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Passande underlag, grundfärger och dess förberedning kan hittas i följande sidor i TDS.

- Applicera ett skikt med 2K klarlack på alla reparerade detaljer / ytor

- Efter tork och avkylning, slipa hela detaljen försiktigt med:

- maskinslipning: P1000 – P1200

- handslipning för kanter och hörnor: P3000

- För utbättringsprocess, vänligen se i utbättrings sidorna för 2 skikt kulörer



		Baslack	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standard	Effekt kulörer	100	50%



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Permahyd WT Additive 6050/6052. Använd inom en arbetsdag. Kulörerna skall lagras utan tillsättning av WT Additive.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5 Applicera ett tätt sprutvarv genom att våta ytan tillräckligt för att tills matt uppnå 70-80% täckning i den våta filmen.
Detta följs av ett effektvarv med utökat avstånd till objektet täta överlappningar i det fortfarande våta första sprutvarvet.
Detta slutliga ½ (>50%) effekt varv uppnår den korrekta effektorientationen, slutför täckningen och ger en korrekt kulörposition.



Klarlack
Kontrollera om en specifik klarlack behövs för att möta bilfabrikantens godkännande.

VOC anpassad

2004/42/IIIB(d) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application med Permahyd Hardener 3080



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadeytorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Härdare	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Effektkulörer	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Solida kulörer	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-
Motorrum / interör	Solida kulörer	100	10%	10%
Motorrum / interör	Effektkulörer	100	10%	20%

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 har möjligheten till att härda med Permahyd Hardener 3080 för användning i flerkulörsapplikationer, 3-skikt grundkulörer, motorum/interiörer och generella applicationer där baslacken ska hårdas. Tabellen illustrerar de huvudsakliga detaljerna, dessa kan också ses i Phoenix mjukvara när kulören ska blandas klart för användning. Permahyd Demineralised Water 6000 kan tillsättas för applicering i låg luftfuktighet och i varmare klimat.

Alla mängder är ackumulerade.

Maximalt 10% Permahyd Demineralised Water 6000 kan tillsättas i tillägg. Hänvisning till Permahyd Hi-TEC Climate Poster.

För användning vid 3-skiktsskulörer under 8810 både bottenkulör & effektskikt behöver aktiveras enligt ovanstående specifikationer

För flerfärgslackering så måste varje skikt utom det sista vara aktiverad, undantaget är användning under 8810 där alla skikt måste aktiveras.

Vid användning av 8810, så måste Basecoat blendern aktiveras enligt ovanstående specifikationer.



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Permahyd Hardener 3080 och Permahyd WT Additive 6050/6052.

Solida kulörer: 5%: 1 tim 30 min - 2 tim

Solida kulörer: 10%: 45 min - 1 tim

Effektkulörer: 5%: 45 min - 1 tim

Effektkulörer: 10%: 30 min - 1 tim

Blender - 5%: 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5

avluftning tills matt innan klarlack

1 sprutgångsskikt

1:a skiktet ett täckande enhetligt skikt

2:a skiktet: applicera omedelbart ett effektskikt med ökat sprutavstånd till objektet



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 tim - 16 tim	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Klarlack

Klarlack är inte nödvändigt för invändig lackering

VOC anpassad

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Specialfärger med Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacerslipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadeytorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*vänligen hänvisa till "ready-for-use"-funktionen i Phoenix för att välja lämplig produktjustering av Permahyd Hi-TEC Base Coat Color som används.

Alla mängder är ackumulerade.

**begränsad brukstid, se sidan "applikation med Permahyd Hi-TEC Härdare 3080".



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck

Se tillverkarens anvisningar!



1.5 - 2 grundton (2K Härdad)

tills matt Forserad torkning rekommenderad

3 - 5 Effektskikt (specialfärg) 1.: Stäng flödeskontrollen (materialmängden) på sprutpistolen helt. 2.: Öppna flödeskontrollen med 0,75 till 1 varv (SATA RP1.2)***. 3.: Applicera färgen med 25-30 cm avstånd till föremålet med överlappningsteknik. Effektskikt bör appliceras i ett slutet jämnt skikt för att skapa ett halvvätt utseende. 4.: Slutligt effektskikt appliceras vid ca. 35 cm avstånd för att korrigera eventuella små fläckar (om det behövs). Klibbtrasa mellan lagren av effektfärg rekommenderas (icke klibbig klibbduk). ***Inställningar för flödeskontroll (materialmängd) kan variera beroende på sprutpistol/tillverkaren

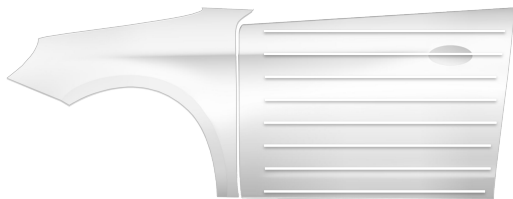
tills matt blås torr mellan skikten

VOC anpassad

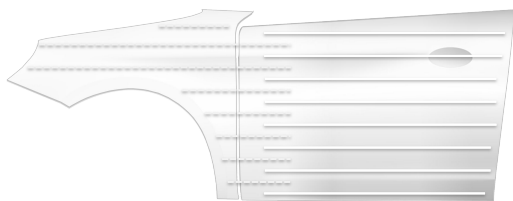
Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

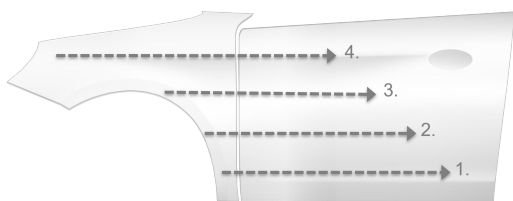
Utbättringssystem för speciella färger med Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Applicera ett slutet lager härdat Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive 1050/1051 (blender +5 % Permahyd Hi-TEC Härdare 3080) på det intilliggande utbättringsområdet (panel). Bättra inte ut mixern och applicera upp till kanten av panelen.



Applicera den härdade Permahyd Hi-TEC basfärg i 1,5 skikt över reparationsytan (reparationspanelen) och i den fortfarande våta Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive. Vid användning av vita solida färger kommer reducerad flödeskontroll (materialleverans) och utbättring mot reparationsområdet att hjälpa till att undvika bildning av tunga droppar. För lämplig produktjustering, se Phoenix redo-för-användningsinformation om färgen som används. Avlufta och torka (tvångstorkning rekommenderas - använd inte handblåsare i detta skede).



Låt panelen svalna helt. Justera effektfärgen i enlighet med rekommendationen redo att använda i Phoenix för den speciella färgen som används. 1.: Stäng flödeskontrollen (materialmängden) på sprutpistolen helt. 2.: Öppna flödeskontrollen med 0,75 till 1 varv (SATA RP1.2)***. 3.: Applicera det första effektskiktet på det bredaste området och avlufta. Applicera efterföljande skikt med en utifrån och in teknik, avlufta mellan skikten. Se till att ett avstånd till föremålet är ca. 25-30 cm. Effektskikt bör appliceras i ett slutet jämnt skikt för att skapa ett halvvått utseende. 4.: Slutligt effektskikt appliceras vid ca. 35 cm avstånd för att korrigera eventuella små fläckar (om det behövs). Klibbtrasa mellan lagren av effektfärg rekommenderas (icke klibbig klibbduk). 5.: Slutlig avluftning inför klarlack. ***Inställningar för flödeskontroll (materialmängd) kan variera beroende på sprutpistol tillverkaren.



Applicera en Permasolid HS klarlack för att avsluta reparationen

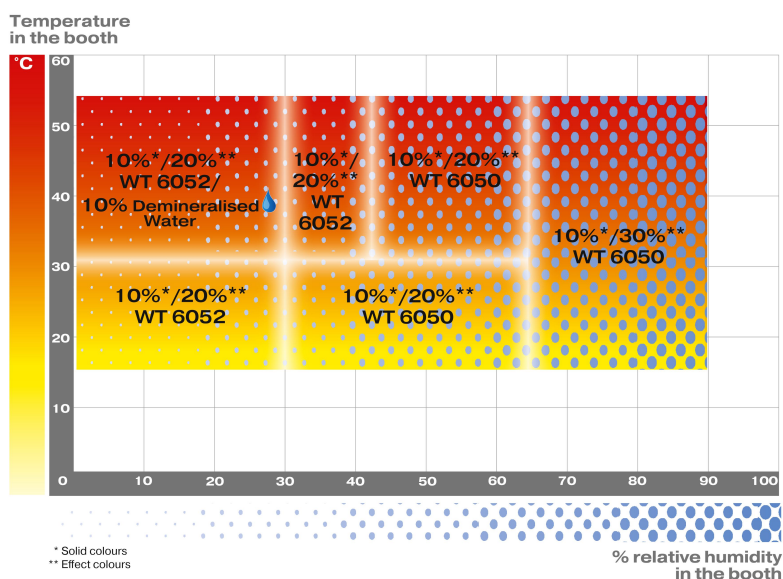
Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Climate Poster

Använd Climate Poster för att välja korrekt WT Additive. Reparationsytans storlek skall också beaktas, större reparationer kan kräva långsammare inställningar.

Hänvisning till boxtemperaturen vid sprutning, kontrollera relativ luftfuktighet i sprutboxen med Hygrometer

Lämna inte Hygrometern i sprutboxen under torkningsprocessen



30% WTAdditive 6050 kan tillsättas när relativ luftfuktighet är över 65%, endast för Metallic och Pearl kulörer.

WT Additive 6050:

standardadditiv för små till mediumreparationer och för luftfuktighet mellan 30-70%

WT Additive 6052:

Långsammare adjuster för lägre luftfuktighet under 30% och för större reparationer. Även väl lämplig när hög temperatur och medium till låg luftfuktighet är kombinerad.

Hjälper också till vid större ytor i lägre luftfuktighet med/utan högre temperaturer, speciellt för 3-skikts applikationer.

Permahyd Demineralized Water 6000:

kan tillsättas vid mycket låg luftfuktighet tillsammans med högre temperaturer.

Hjälper också till vid större ytor i lägre luftfuktighet med/utan högre temperaturer, speciellt för 3-skikts applikationer.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Produkter

	Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480
	10 - 20 µm Effektfärger 12 - 25 µm Solidafärger
Teoretisk täckförmåga 	145 m²/l vid 1 mikron torrfilmtjocklek På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera. Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.
	Rengör efter användandet med en lämplig vattenburen pistolrengöring.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 skall filtreras genom vattentät 125 µm sil innan applikation med koppsystem (t.ex.. SATA eller 3M).
- Alla verktyg och utrustningar som används med den här produkten måste vara godkända för vattenburen färg.
- Avluftningstiden kan reduceras med användning av luftblåsare, sprutbox blåssytem eller ökning av sprutboxtemperatur.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Alla angivna tork och avluftningstider är relaterade till relativ luftfuktighet och typ av blåsutrustning.
- Bör användas inom en arbetsdag efter tillsättning av WT Additive 6050/6052.
- Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 aktiverad eller oaktiverad måste överlackas med klarlack inom 72 timmar.
- Sprutfärdig Hi-TEC 480 Base Coat, oaktiverad, kan användas inom 6 månader men då måste WT Additive 6050/6052 tillsättas på nytt med samma blandningsförhållande innan användning. Vi råder till att göra sprutprov innan applicering på fordonet. Täckförmågan kan påverkas av denna 2:a tillsättning av WT Additive 6050/6052.
- Mixmaskinens användande skall inte överskrida 2 x 15 minuterscykler inom en 24 timmarsperiod.
- Nya öppnade burkar med mixkulörer ska alltid röras upp före användning.
- Rekommenderad transport och förvaring mellan 5 och 35°C (utsatt inte för temperaturer under 5°C).

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Alternativ Smart Repair process:

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 blandas 1:1 med Permahyd Blend-in Additive 1050 + 10% Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd WT Additive 6050 / 6052 är inte nödvändig men kan inkluderas i processen).

Den här blandningen appliceras i 3 - 5 tunna sprutvarv med reducerat spruttryck (0.8 - 1.5 bar) över reparationen (spot / fade-out). Avlufta tills matt och utvidga applikationsytan efter varje spruvarv.

Efter respektive slutavluftning kan en klarlack appliceras.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.