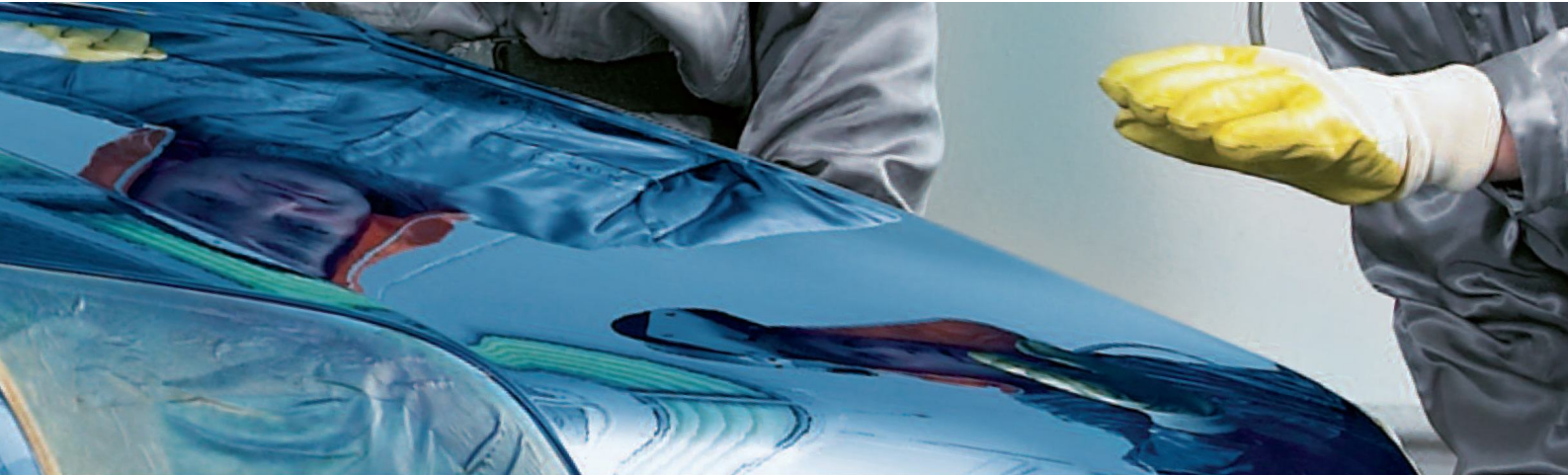




Tekniska datablad.

Permafleet® MS Top Coat 630



Permafleet MS Topcoat 630 är en premium Medium Solid 2K topplack för solida färger. Den används för del- och hellackeringar för nyttofordon och bussar.

- Höggloss.
- Säker applicering.
- Blyfritt.
- Snabbtorkande.
- Mycket god motståndskraft.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permafleet® MS Top Coat 630

Product preparation - application Standard - VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Primer, primer-surfacer eller surfacer, slipad
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Skadetryna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Topplack	Härdare	Reducer
4	1	20%
	3265 3270 3275	6110 6120 6130 6140

Matta kulörer 5:1 och 10% Förtunning



Pot life vid 20°C : 3 tim - 4 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

med mellanavluftning: 10 min - 15 min
slutavluftning: 5 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 45 min

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permafleet® MS Top Coat 630

Product preparation - application Standard - MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Primer, primer-surfacer eller surfacer, slipad
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Skadetyrorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Topplack	Härdare	Reducer
2	1	0 - 5%
	3370 fast 3375 slow	6110 6120 6130 6140



Pot life vid 20°C : 3 tim - 4 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.3 bar	materialtryck
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	sönderfördelningstryck
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

med mellanavlufning: 10 min - 15 min
slutavlufning: 5 min - 15 min



	3370/3375
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	30 min - 45 min

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permafleet® MS Top Coat 630

Produkter

Permafleet® MS Top Coat 630

Permafleet® MS Hardener 3370 fast
Permafleet® MS Hardener 3375 slow
Permafleet® VHS Hardener 3265 fast
Permafleet® VHS Hardener 3270
Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

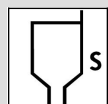
Permafleet® Reducer 6110 fast
Permafleet® Reducer 6120
Permafleet® Reducer 6130 slow

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.
Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3370	Snabb MS härdare för 2K MS Permafleet topcoat 630.
3375	Standard MS hardener för 2K MS Permafleet topcoat 630.
3265	Påskyndad snabb härdare för små reparationer ellerför designarbeten (ränder) 20-25°C.
3270	Standardhärdare för alla 2K CV produkter (20-25°C).
3275	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (>30°C).
6110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
6120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).
6130	Långsam förtunning för stora ytor och höga temperaturer (25-30°C) , för att undvika problem med överryk.



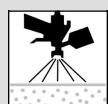
DIN 4: 18 - 24 s vid 20°C



40 - 60 µm

Teoretisk täckförfåga

410 - 420 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Permafleet® MS Top Coat 630 kan överlackeras inom 8 timmar, med lätt slipning

Permafleet® MS Top Coat 630



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Applicering av RAL 9006: Applicera ett fullt sprutvarv, avlufta i 15 minuter. Applicera ett fullt sprutvarv omedelbart följt av ett lättare varv med 0-5 minuters avluftning mellan varven.
- Fleet Reducer kan ersättas 1:1 med Permafleet Multicolor Additive 9020 (tillsätt 5 till max 15%) för multitoning.
- Rör Permafleet Mixing Concentrates 600 noga före uppvägning.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tillsättas till produkten. Härdarblanding är oförändrad, förtunningsmängd är 15%.
- Burken med aktivator måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då produkten reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- Nermattning är nödvändigt:
 - när topplack skiktet, accelererat med Multicolor Additive 9020, har ugnstorkats och stått över natt.
 - när topplack skiktet, accelererat med Multicolor Additive 9020, har ugnstorkats mer än en gång.
- Olika glansvärden kan uppnås vid användning av Permafleet HS matt Binder 679. Olika blandningsförhållanden hittas i color tools.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.