



Tekniska datablad.

Permacron® Base Coat 293/295/297



Konventionell baslack

Permacron Base Coat 293/295/297 är en konventionell baslack av hög kvalitet för alla klarlack över baslack-system. Kan appliceras universellt på alla personbilar, bussar och yrkesfordon.

- Enkel och tillförlitlig applicering.
- Vid användning av mix systemet, kan alla solida och metallicfärger blandas snabbt och exakt.
- Övermålningsbar med Permacron MS klarlack.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application för 2-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadedyrtorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Reducer
		Permacron 293/295/297	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Standard	Alla kulörer	100	65%



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 10 min - 15 min



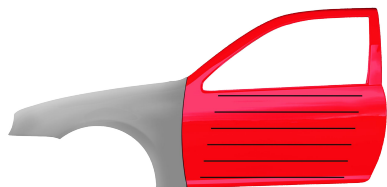
Klarlack

VOC anpassad

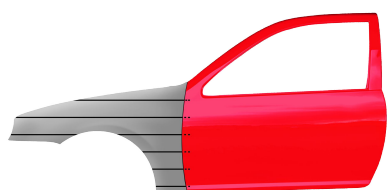
Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Base Coat 293/295/297

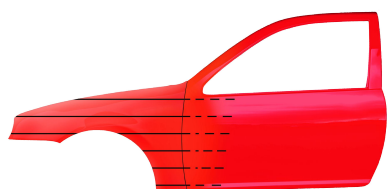
Permacron Base Coat Blending system för 2-skiktskulörer



Applicera ett sprutvarv av Permacron 1K Clear Coat 8560 över angränsande paneler eller över utbättringsytan vid spot repair. (Valfri möjlighet)



Spruta ytan som fyllern var applicerad på med Permacron Base Coat 293 så att den bildar en täckande film.



Utvidga applikationsytan för varje efterföljande sprutvarv med en överlappningsprocess så att endast utbättringsytan kvarstår.



Utvidga utbättringsytan och gör utbätting med reducerat sputtryck.



Efter avluftning så appliceras Permasolid HS klarlack över hela reparationsytan.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application för 3-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer,slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Grundton		Baslack	Reducer
		Permacron 293	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Standard	Alla kulörer	100	65%
Effekt/mellanskikt		Baslack	Reducer
		Permacron 293/295/297	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Standard	Alla kulörer	100	65%



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 Grundton med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 10 min - 15 min

2 Effekt/mellanskikt med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 10 min - 15 min



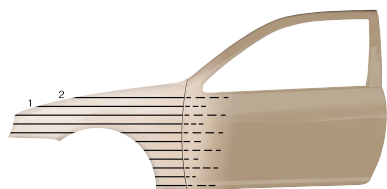
Klarlack

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Base Coat 293/295/297

Permacron Base Coat Blending system för 3-skikts effekt kulörer



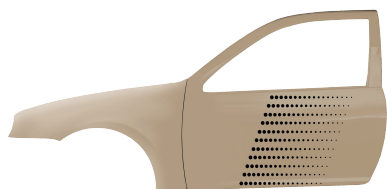
Spruta ytan som fyllern var applicerad på med Permacron Base Coat 293 (grundton) så att den bildar en täckande film och utvidga applikationsytan för varje efterföljande sprutvarv med en överlappningsprocess.



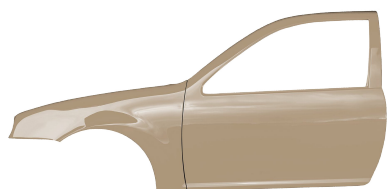
Blanda den sprutfärdiga Permacron Pearl Base Coat 293 1:1 med Supercryl Reducer 3054 för att förtunna den ytterligare och skapa en lätt transparent utbättring.



Spruta Permacron Pearl Base Coat 295 över samma yta, utvidga applikationsytan för varje sprutvarv med en överlappningsprocess för att säkerställa att det matchar originallacken.



Blanda den sprutfärdiga Permacron Pearl Base Coat 295 1:1 med Supercryl Reducer 3054 för att förtunna den ytterligare och gör en jämn utbättring över överlappningsytan.



Efter avluftning så appliceras Permacron /Permasolid HS klarlack över hela reparationsytan.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application 2K Härdad



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetryna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Härdare	Reducer
		Permacron 293/295/297		Permacron Supercryl 3054/3055/3056
MS härdad	Alla kulörer	100	MS - 20%	30 - 35%
HS härdad	Alla kulörer	100	HS - 15%	40 - 45%
VHS härdad	Alla kulörer	100	VHS - 10%	45 - 50%

Alla mängder är ackumulerade t.ex: 100g + 15% = 115g, sedan 40% Permacron Supercryl Reducer tillsätts = 161g



2K Härdad: 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 10 min - 15 min



	MS / HS / VHS
20 °C	2 tim
60 - 65 °C	20 min



Klarlack

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application Base Coat super deep black



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadeytorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



	Baslack	Härdare		Reducer
		stora ytor	Spot & panel repair	
MS härdad	100	20% 3333	20% 3344	40% 3054
HS härdad	100	15% 3312/3315	15% 3309	40% 3054
VHS härdad	100	10% 3230/3240	10% 3220	40% 3054



2K Härdad: 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv

med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 20 min - 30 min



Klarlack

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Permacron® Base Coat 293/295/297

Produkter

Permacron® Base Coat 293/295/297

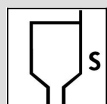
Produktmix



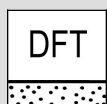
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3054	Standard baslacksförtunning lämplig för små medel och stora reparationer. Används vanligen vid temperaturer mellan 15-25°C.
3055	Snabb baslacksförtunning lämplig för Speed repair och dellackering. Rekommenderas för låga temperaturer mellan 10-20°C.
3056	Långsam baslacksförtunning lämplig för del- upp till hellackering. Rekommenderas även för höga temperaturer mellan 25-35°C.
8560	Permacron 1K Clear Coat 8560 är en ofärgad baslack idealliskt lämplig som underlag för utbättring av kritiska metallic eller pearl kulörer, eftersom den neutraliserar underlaget och hjälper orienteringen av effektpartiklar.



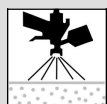
DIN 4: 18 - 22 s vid 20°C



15 - 25 µm Effektkulörer
20 - 40 µm Solida kulörer

Teoretisk täckförmåga

110 - 120 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Permacron® Base Coat 293/295/297 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Nya mixkulörer ska omröras tillräckligt innan de blandas i ett kulörrecept.
- 2K Härdad Baslack är nödvändigt för högre filmtjocklek (>40µ) t.ex dåligt täckande kulörer, randning, motorrumslackering och 3-skikts grundlackering.
- Maskering av Permacron Base Coat är möjlig efter 45-60 min/18-22°C eller efter ugnstorkning. Härdartillsatt Permacron Base Coat skall maskeras endast efter ugnstorkning.
- Om mer än 30% av MB 551 Special Deep Black är inkluderat i receptet tillsatt endast 30% av Permacron Supercryl Reducer då MB 551 har en lägre viskositet jämfört med andra mixkulörer. Det kommer att visas ett meddelande om detta i kulörverktygen.
- Permacron Base Coat super deep black, så kan förkortning eller förlängning av slutavluftningstiden (20–30 minutes) leda till kulörförändring.
- Permacron Base Coat super deep black kan inte blandas med andra Permacron Base Coats.
- Eftersom Permacron Base Coat super deep black och RAL 9005 deep black inte kan övermålas med andra Permacron Base Coats, kan dessa produkter inte användas för flerfärgslackeringar.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.