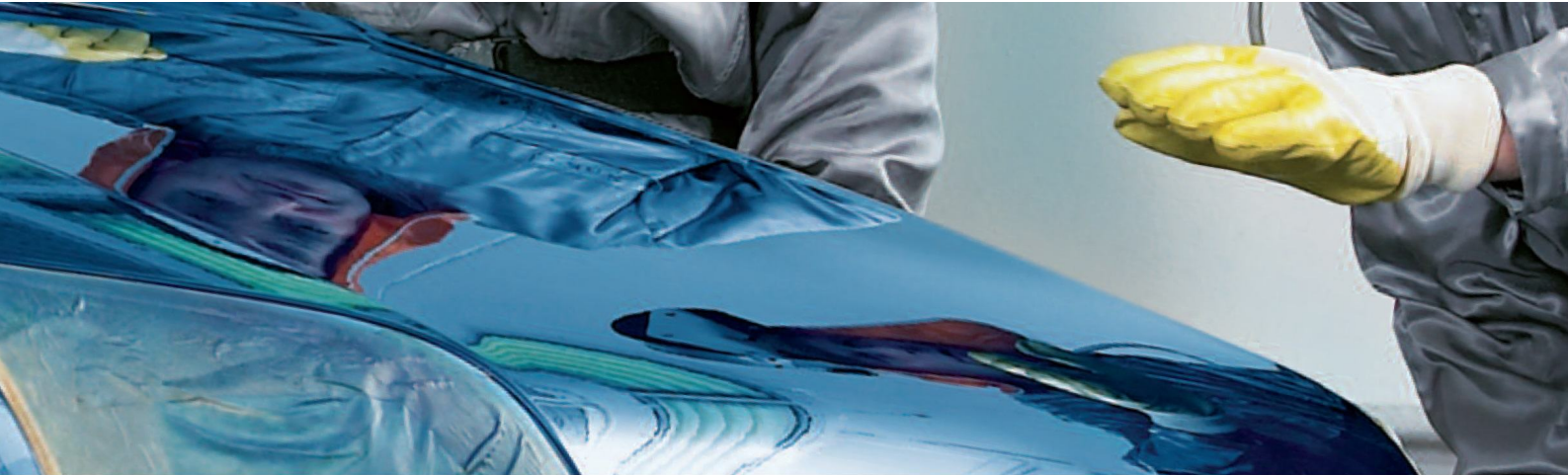




Tekniska datablad.

Permahyd® Base Coat 280/285/286



Permahyd Base Coat 280/285/286 är ett premium vattenburet baslacksystem. Den bygger på en speciell PU dispersionsteknik för premiuma solida och effektlackeringar.

- Bra täckförmåga.
- VOC-kompatibel.
- Hög färgåtergivning.
- Enkel och snabb applicering i 1,5-skikt.
- Övermålningsbar med Permasolid HS klarlack.
- Bra vertikal stabilitet.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



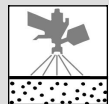
Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permahyd® Base Coat 280/285/286

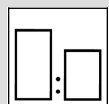
Product preparation - application för 2-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacerslipad
Primer-surfacer eller Surfacerslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetygna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Demineraliserat vatten
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Alla kulörer	100	5 - 10%

Vid högre temperaturer (> +25°C) och hög relativ luftfuktighet (> 60 %) är en tillsättning av 0 - 5 % Permahyd Demineralised Water 6000 tillräckligt.
Använd Permahyd Special Water 6002 slow vid mycket låg luftfuktighet (under 30%).

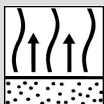


Inte tillämpligt



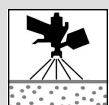
	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5
1 sprutgångsskikt
1:a skiktet ett täckande enhetligt skikt
2:a skiktet: applicera omedelbart ett effektskikt med ökat sprutavstånd till objektet

tills matt



Klarlack

VOC anpassad

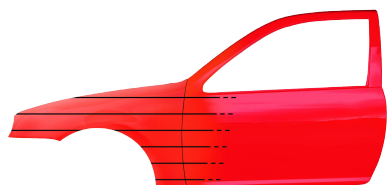
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Utbättringssystem för 2-skiktsskulörer



Applicera först ett sprutvarv med Blend-In Additive över skade och utsprutningsytan, men ej över oskadade kanter på panelen.*



Spruta ytan som fyllern var applicerad på med Permahyd Base Coat 280/285/286 så att den bildar en täckande film.



Utvidga applikationsytan för varje efterföljande sprutvarv med en överlappningsprocess så att endast utbättringsytan kvarstår.



Gör utbättring i utbättringsytan med reducerat spruttryck.



Efter avluftning så appliceras Permasolid HS klarlack över hela reparationsytan.

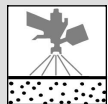
* Det här förfarandet är en valmöjlighet.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

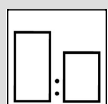
Product preparation - application för 3-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacerslipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Grundton		Baslack	Additiv	Demineraliserat vatten
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000/6002
2K Härdad	Alla kulörer	100	5%	5 - 10%

Effekt/mellanskikt		Baslack	Demineraliserat vatten
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Alla kulörer	100	5 - 10%

Alla mängder är ackumulerade.

Vid högre temperaturer (> +25°C) och hög relativ luftfuktighet (> 60 %) är en tillsättning av 0 - 5 % Permahyd Demineralised Water 6000 tillräckligt.

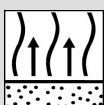


2K Härdad: 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 grundton (2K Härdad)

5 - 10 minuter slutavluftning följt av 15-20 minuter i 60- 65°C objekstemperatur.

1 + 0.5 Effekt/mellanskikt

tills matt

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permahyd® Base Coat 280/285/286

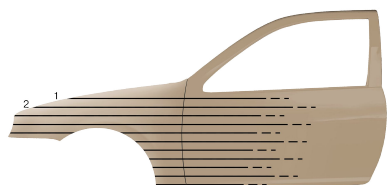
Blending system för 3-skikts effekt kulörer



Blanda Permahyd Base Coat 280 + 5% Permahyd Additive 9007. En tillsats av 5 - 10 % Permahyd Demineralized Water 6000 är tillräcklig. Sprutfärdig max. 30 minuter vid 20°C.



Spruta området där surfacern är applicerad med Permahyd® Base Coat 280 så att en täckande film uppnås. Utbättra med användning av reducerat tryck. Avlufta 5 - 10 minuter. Torka i 15 - 20 minuter i 60 - 65°C.



Spruta Permahyd Pearl Base Coat 285/286 på samma område, utöka appliceringsområdet för varje skikt genom en process med överlappning för att vara säker på att matcha originalytan. Blås torrt efter varje skikt.



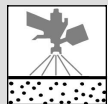
Efter avluftning så appliceras Permasolid HS klarlack över hela reparationsytan.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

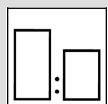
Product preparation - application med Permahyd Additive 9007



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Surfacerslipad
Primer-surfacer eller Surfacerslipad i en vått-i-vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetygna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Additiv	Demineraliserat vatten
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Alla kulörer	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blender	100	5%	

5% Permahyd Additive 9007 måste tillsättas till Permahyd Base Coat 280/285/286 om den överlackeras med Permasolid HS Speed Clear Coat 8810. Vid utbättringar måste även 1:1 blandningen med Permahyd Blend-In additive 9005 aktiveras med 5% Permahyd Additive 9007.



2K Härdad: 30 min

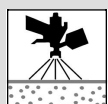


	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5 tills matt
1 sprutgångsskikt
1:a skiktet ett täckande enhetligt skikt
2:a skiktet: applicera omedelbart ett effektskikt med ökat sprutavstånd till objektet



Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permahyd® Base Coat 280/285/286

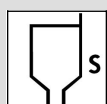
Produkter

Permahyd® Base Coat 280/285/286

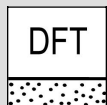
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.



ISO 4: 61 - 76 s vid 20°C
DIN 4: 20 - 26 s vid 20°C



10 - 20 µm Effektkulörer
12 - 25 µm Solida kulörer

Teoretisk täckförfåga

115 - 215 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförfågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig vattenburen pistolrengöring.

Avfallshantering

Det förorenade vattnet kan antingen behandlas som kemiskt avfall eller behandlas med coagulant 16.30 som separerar fasta partiklar från flytande komponenter och minskar det kemiska avfallet med 60% eller mer. Tillsätt 1% av 16.30 till det förorenade vattnet och blanda noga (med maskinmixer) i 3-5 min. tills du ser att separering sker. Filtrera sen ut det fasta avfallet. Det separerade fasta avfallet och vattnet måste behandlas enligt lokala föreskrifter.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Nya mixkulörer ska skakas eller röras före användning.
- Alla verktyg och utrustningar som används med den här produkten måste vara godkända för vattenburen färg.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Rekommenderad lagringstemperatur vid 15°C till 25°C (utsätt inte produkten för temperaturer under 5°C).
- Avluftningstiden kan reduceras med användning av luftblåsare, sprutbox blåssystem eller ökning av sprutboxtemperatur.
- Permahyd Basecoat 280/285/286 måste göras klar för användning med Permahyd Additive 9007 vid överlackering med Permasolid HS Speed Clear Coat 8800.
- Permahyd Basecoat skall filtreras genom vattentät 125 µm sil innan applikation med koppsystem (t.ex.. SATA eller 3M).

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.