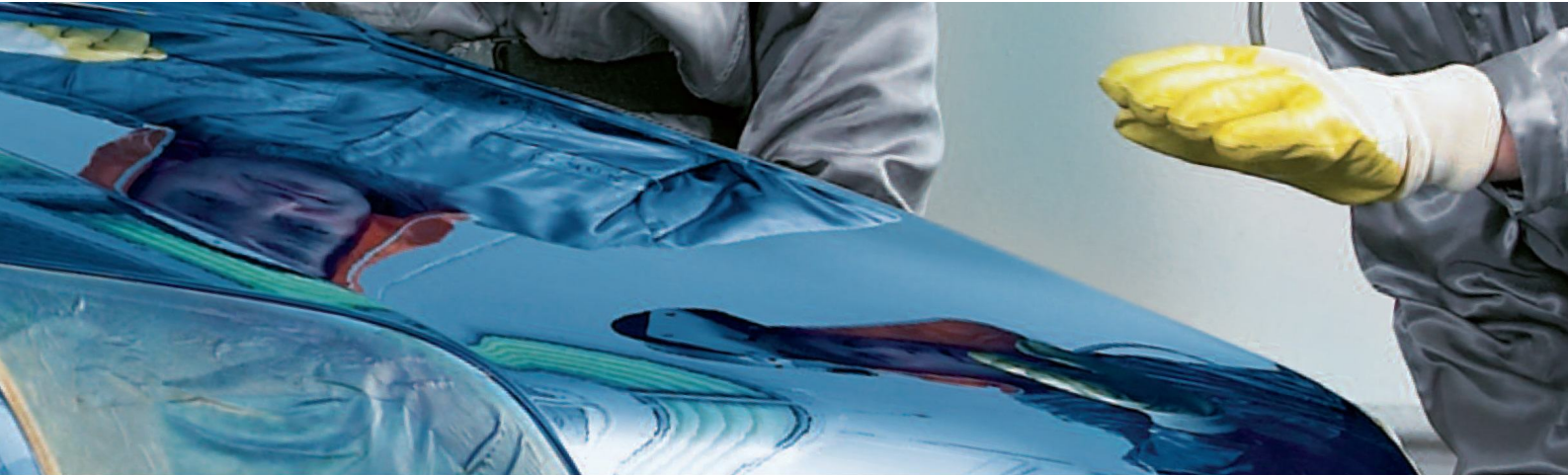




Tekniska datablad.

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275



Permasolid HS Automotive Top Coat 275 är ett High-Solid topplacksystem för solida färger som används för personbilslackering. Den omfattande färgskalan omfattar alla aktuella OEM personbils och RAL-färger.

- VOC-kompatibel.
- Torkar snabbt.
- Blyfria färger.
- Bra täckförmåga.
- Utmärkt topplacksflöde.
- Enkel och tillförlitlig i 1,5 skikt.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



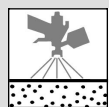
Ett Axalta Coating Systems Varumärke

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

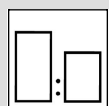
Product preparation - application Standard - VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Primer-surfacer eller Surfacer, slipad
Primer-surfacer eller Surfacer, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Topplack	Härdare	Reducer
3	1	15%
Permasolid HS Automotive Topcoat 275	3220 3225 3230 3240	3380 3385 3364 8580



Pot life vid 20°C : 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tätt
2: normal

slutavluftning: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 8 - 12 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

Produkter

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

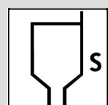
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.

Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3220	Påskyndad snabb härdare för små reparationer eller för designarbeten (ränder) 20-25°C.
3225	Mediumhärdare för en eller flera detaljreparationer. Ger utmärkt genomhärdning och rekommenderas i temperaturer 20-25°C.
3230	Långsam härdare lämplig för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar, rekommenderas vid temperaturer mellan 20-30°C.
3240	Extra långsam härdare för liggande ytor och större reparationer samt hellackeringar. Säkerställer mycket god övertrycksabsorption och applikations egenskaper. Rekommenderas vid temperaturer mellan 25-40°C.
3380	Medium förtunning lämplig för små, medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
3385	Långsam förtunning för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i temperaturer mellan 30-40°C.
8580	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Speed Repair och små reparationer. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer.
3364	Medium förtunning lämplig för del- upp till hellackering. Används vanligen vid temperaturer mellan 20-30°C.



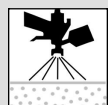
ISO 4: 45 - 53 s vid 20°C
DIN 4: 18 - 20 s vid 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk täckförmåga

590 - 600 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Permasolid® HS Automotive Top Coat 275 kan överlackeras inom 24 timmar, med lätt slipning



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tillsättas till produkten. Härdarblandning är oförändrad, förtunningsmängd är 15%.
- 3380/3385: När den här topplacken används för reparation av små skador (speed repair metod), kan 12,5% Permasolid Reducer 3380/3385 ersättas av 12,5% Permasolid HS Accelerator 9025 eller Permasolid Additive 9026. Viktigt: Den angivna blandningen som beskrivs här för speed repair applikationer skall inte användas på liggande ytor.
- Permacron Automotive Top Coat 275 kan användas med Permasolid Matting Component MA 100 / MA 110, Permasolid Texture Component SA 101 coarse och Permasolid Texture Component SA 102 fine eller Permasolid Elastic Additive 9050.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.