



Ficha Técnica

Permahyd® Base Coat 280/285/286



O Permahyd Base Coat 280/285/286 é um sistema de bases bicamada aquosas. Tem por base uma tecnologia PU especial de dispersão para revestimentos de cores lisas de elevado grau e cores de efeitos.

- Bom poder de cobertura.
- Em conformidade com COV.
- Elevada precisão de cor.
- Fácil e rápida aplicação de 1,5 demãos.
- Repintar com o verniz Permasolid HS.
- Boa estabilidade vertical.

Exclusivamente para uso profissional!

Spies Hecker - mais perto de si.



Uma Marca Axalta Coating Systems

Permahyd® Base Coat 280/285/286

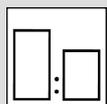
Product preparation - application para cores bicamada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Base Bicamada	Água <CRLF> Desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Referência	Todas as cores	100	5 - 10%

Com temperaturas elevadas (> +25 °C) e humidade relativa do ar alta (> 60%) a adição de 0 - 5% de Permahyd Água Desmineralizada 6000 é suficiente.

Usar Permahyd Água especial 6002 lenta com humidade relativa muito baixa (inferior a 30%).



Não aplicável



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 + 0.5
Aplicação em 1 operação
1ª: demão uniforme com filme contínuo
2ª: aplicar imediatamente uma demão de efeito,
a uma maior distância do objecto

período de evaporação até foscar



Verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Sistema de disfarce para cores bicamada



Em primeiro lugar, aplicar uma demão de Aditivo de Disfarces 9005 nas áreas a reparar e de disfarce, não até às áreas não danificadas.*



Aplicar Permahyd Base Coat 280/285/286 sobre a área aparelhada, até formar um filme opaco.



Amplie a área de aplicação de cada demão posterior, sobrepondo as demãos em volta da reparação, apenas evitando a zona de disfarce.



Aplicar a técnica de disfarce com pressão reduzida.



Após o período de evaporação respectivo, aplique o Permsolid Verniz HS sobre a área de reparação completa.

* Esta operação é opcional.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

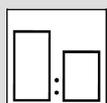
Product preparation - application para cores tri-camada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



Cor de fundo		Base Bicamada	Aditivo	Água <CRLF> Desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000/6002
com Endurecedor 2K	Todas as cores	100	5%	5 - 10%

Base de Efeito		Base Bicamada	Água <CRLF> Desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Referência	Todas as cores	100	5 - 10%

Todas as quantidades são cumulativas.

Com temperaturas elevadas (> +25 °C) e humidade relativa do ar alta (> 60%) a adição de 0 - 5% de Permahyd Água Desmineralizada 6000 é suficiente.



Com endurecedor 2K: 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 2 Cores de fundo (Com endurecedor 2K)

Período de 5 - 10 minutos para evaporação final de solventes, seguido de 15-20 minutos a 60-65°C temperatura de objecto.

1 + 0.5 Base de Efeito

período de evaporação até foscar

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Sistema de disfarce para cores de efeito tri-camada



Misturar Permahyd Base Coat 280 + 5% Permahyd Additive 9007. Uma adição de 5 - 10 % Permahyd Demineralized Water 6000 é suficiente. Pronto a aplicar máx. 30 minutos a 20°C.



Aplicar Permahyd® Base Coat 280 sobre a área aparelhada, até formar um filme opaco. Utilizar técnica de disfarce com pressão reduzida. Evaporar 5 - 10 minutos. Secar 15 - 20 minutos a 60 - 65°C



Aplicar Permahyd Pearl Base Coat 285/286 sobre a mesma área, ampliando a aplicação de cada demão subsequente, através de um processo de sobreposição assegurando que iguala o acabamento original. Pulverize com ar, após cada demão.



Após o período de evaporação respectivo, aplique o Permsolid Verniz HS sobre a área de reparação completa.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

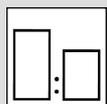
Product preparation - application com Permahyd Additive 9007



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
 Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
 Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado
 As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.
 As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Base Bicamada	Aditivo	Água <CRLF> Desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Todas as cores	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Aditivo de Disfarces	100	5%	

Tem de se adicionar 5% de Permahyd Additive 9007 ao Permahyd Base Coat 280/285/286 se repintar com Permasolid HS Speed Clear Coat 8810. No caso de disfarces também a mistura 1:1 com Permahyd Blend-In Additive 9005 tem de ser adicionada de 5% Permahyd Additive 9007



Com endurecedor 2K: 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 + 0.5 período de evaporação até foscar
 Aplicação em 1 operação
 1ª: demão uniforme com filme contínuo
 2ª: aplicar imediatamente uma demão de efeito, a uma maior distância do objecto



Verniz

Conforme COV

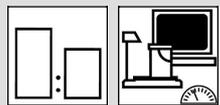
2004/42/IIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

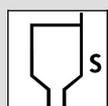
Produtos

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Phoenix no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



ISO 4: 61 - 76 s a 20°C
DIN 4: 20 - 26 s a 20°C



10 - 20 µm Cores de efeito
12 - 25 µm Cores sólidas

Rendimento teórico

115 - 215 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas aquoso adequado.

Tratamento de resíduos

A água residual poluída deve ser tratada como um residuo químico, ou tratada com coagulante 16.30, que separa os componentes sólidos dos líquidos, reduzindo os resíduos químicos em 60% ou mesmo mais. Procedimento: adicionar 1% de 16.30 à água poluída e misturar cuidadosamente (com misturador) durante 3 a 5 min. Até se notar a separação do material sólido. Separar por filtração o residuo sólido.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- As embalagens novas de bases/corantes têm de ser homogeneizadas antes de utilizar.
- Todas os utensílios e equipamentos utilizados com este produto têm de estar aprovados para tinta base aquosa.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Temperatura de armazenamento recomendada 15°C a 25°C (não expôr a temperaturas inferiores a 5°C).
- Os períodos de evaporação podem ser reduzidos pela utilização de ventiladores de ar, sistemas de ventilação de ar na cabina ou aumnetando a temperatura da cabina.
- Permahyd Basecoat 280/285/286 tem de ser misturada com Permahyd Additive 9007 se repintar com Permasolid HS Speed Clear Coat 8800.
- Permahyd Base Bicamada tem de ser filtrado com filtros de 125 µm resistentes à água, antes de aplicar com sistemas de vasos (p. ex. SATA or 3M).

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.