



Karta techniczna użycia produktu.

Permafleet® HS Top Coat 670



Permafleet HS Top Coat 670 to wysokiej jakości system dwuskładnikowych produktów HS spełniający normy LZO dla kolorów solidowych. Jest stosowany do częściowego lub całościowego przemalowania pojazdów użytkowych i autobusów.

- Lakier bezołowiowy.
- Szybko schnie.
- Niezawodna aplikacja.
- Wykończenie o wysokim połysku.
- Bardzo dobre krycie.
- Bardzo trwały.
- Mniejsze zużycie materiału.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Top Coat 670

Product preparation - application Standard



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
 Grunt, podkład gruntujący lub podkład, przeszlifowany
 Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
 Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
 Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



Standard		
L. nawierzchniowy	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS Topcoat 670	3265 fast 3270 3275 slow	6110 6120 6130

Kolory matowe 5:1 i 10% rocieńczalnika
 9020 może być stosowany do lakierowania wielokolorowego

Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
L. nawierzchniowy	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
2	1	0-5 %
Permafleet HS Topcoat 670	3337 3338 3339 3340	6110 6120 6130



Czas żelowania w 20°C: 2 h - 3 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.3 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
 1 tok pracy
 1 warstwa: cienka i zamknięta
 2 warstwa: normalna
 2 warstwy

końcowe odparowanie: 5 min - 15 min

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 10 min - 15 min
 końcowe odparowanie: 5 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permafleet® HS Top Coat 670

Produkty

Permafleet® HS Top Coat 670

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow

Permafleet® HS Hardener 3338 slow

Permafleet® HS Hardener 3339 standard

Permafleet® HS Hardener 3340 fast

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

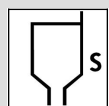
Permafleet® Reducer 6130 slow

Mieszanie produktu

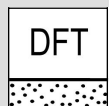


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

3265	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
3270	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
3275	Wolny utwardzacz dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (>30°C).
6110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
6120	Standardowy rozcieńczalnik CV do wszystkich produktów CV. (20 -25°C).
6130	Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".



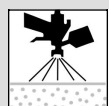
DIN 4: 20 - 25 s w 20°C



40 - 80 µm

Teoretyczna wydajność

590 - 600 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Permafleet® HS Top Coat 670 może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania

Permafleet® HS Top Coat 670



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Aplikacja koloru RAL9006: Nanieść 1 pełną warstwę natryskową, czas odparowania 15 minut. Nanieść 1 pełną warstwę natryskową, a następnie natychmiast lekką warstwę natryskową z 0-5 minutowym czasem odparowania międzywarstwowego.
- Fleet Reducer można zastąpić 1:1 na Permafleet Multicolor Additive 9020 (dodać od 5 do maksimum 15%) w przypadku lakierowania wielokolorowego.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 może być dodawane do produktu. Proporcja mieszania z utwardzaczem nie ulega zmianie, dodatek rozcieńczalnika wynosi 15%.
- Przed odważaniem dobrze wymieszać koncentraty pigmentowe Permafleet Mixing Concentrates 600.
- Wymagane jest przeszlifowanie powierzchni:
 - gdy warstwa nawierzchniowa, przyspieszona za pomocą Multicolor Additive 9020, została wysuszona intensywnie i pozostawiona przez noc;
 - gdy warstwa nawierzchniowa, przyspieszona za pomocą Multicolor Additive 9020, została wysuszona intensywnie więcej niż jeden raz.
- Można uzyskać różne poziomy połysku za pomocą Permafleet HS matt Binder 679. Proporcje mieszania są podane w narzędziach kolorystycznych.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.