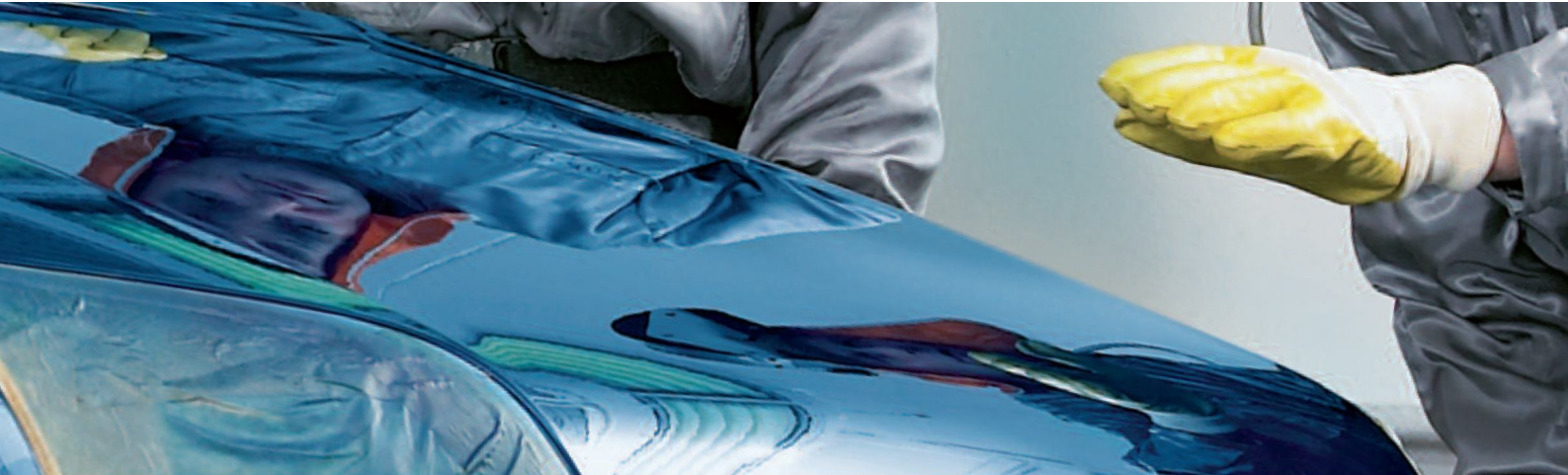




Teknisk datablad.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 er et brukervennlig innovativt vannbasert baselakk system som gir deg høyeste fargenøyaktighet og optimale resultater, selv for spesielle farger og lakk effekter. Det er baselakken for de mest utfordrende jobber for lakking av biler.

- Utmerket fargenøyaktighet selv på effektfarger.
- Korte prosesstider.
- Utmerket dekkevne maksimerer lakkerings effektiviteten.
- Enkel og pålitelig blandingsprosess.
- Ulike påførings alternativer (interiør, flersjikt og flerfarge lakking).

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application til 2-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, slipt
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Standard	Effektfarger	100	20%
Standard	Tette farger	100	10%

Maksimum 10% Permahyd® Demineralisert VE vann 6000 kan tilsettes i tillegg. Ref. til Permahyd® Hi-TEC klimaposter.



For optimale påføringsegenskaper, påfør baselakken rett etter tilsetning av Permahyd WT Additive 6050/6052. Denne blanding må brukes innenfor samme arbeidsdag. Blandet farge skal eventuelt lagres uten tilsetning av WT Additive.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5
Legg på et lukket strøk ved å væte underlaget godt for å oppnå 70-80% dekkevne i en våt film.
Dette etterfølges av et effektstrøk med økt avstand til objektet
med tette overlappinger mot det første strøket mens det fremdeles er vått.
Det siste halve effektstrøket (>50%) får fram riktig effektorientering.
kompletterer dekkevnen og gir korrekt fargeposisjon.

avlufte til matt



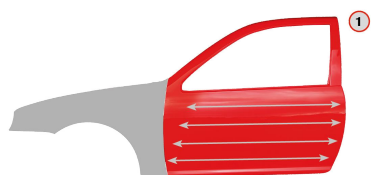
Klarlakk

VOC-tilpasset

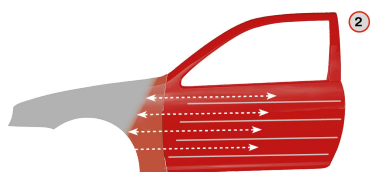
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

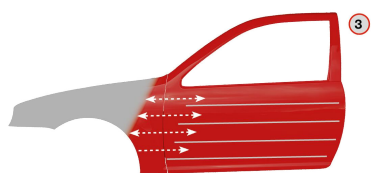
Utflekkingssystem til 2-Sjikt farger standardinnstilling



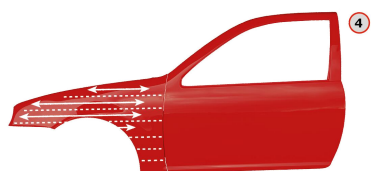
Begynn med å legge på 1 - 2 tette strøk med Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* på utflekkingområdet. Forsikre deg om at utflekkingområdet er stort nok. Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 skal ikke avluftes.**



Så legges første, lette strøk med baselakk på utflekkingområdet mot den våte Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051. En diagonal utflekking gjør reparasjonen mindre synlig.



Påfør umiddelbart enda et strøk uten mellomavløftning. Start sprøytingen innenfor foregående strøk og utvid strøket innen reparasjonsområdet for å få en jevn effektdannelse.



Etter utflekking sprøytes 1,5 strøk (standard påføring) på overgangssonen og gjenværende område på den nye delen.



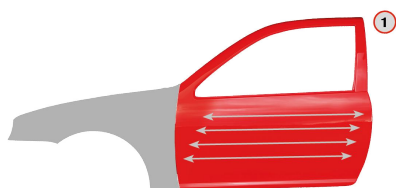
Etter avluftning legges Permasolid HS Clear Coat på hele reparasjonsområdet.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 er godt egnet ved lav relativ luftfuktighet (< 30%) og/eller temperatur over 30°C.

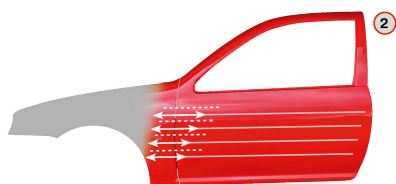
** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 anbefales ikke for mørke farger.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

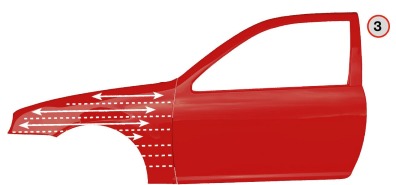
Utflekkingssystem til 2-Sjikt farger optimalt



Begynn med å legge på 1 - 2 tette strøk med Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* på utflekkingområdet. Forsikre deg om at utflekkingområdet er stort nok. Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 skal ikke avluftes.**



Så påføres første strøk med baselakk på utflekkingområdet. Start fra den nye delen til kanten av det våte Permahyd® Blend-in Additive. Fortsett umiddelbart med effect / sluttstrøket, som sprøytes med økt avstand til objektet på det våte Permahyd® Blend-in Additive og mot den nye delen.*** En diagonal utflekking gjør reparasjonen mindre synlig.



Etter utflekking sprøytes 1,5 strøk på det gjenstående området (standard påføring).



Etter avluftning legges Permasolid HS Clear Coat på hele reparasjonsområdet.

* Permahyd Blend-in Additive 1051 er godt egnet ved lav relativ luftfuktighet (< 30%) og/eller temperatur over 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 anbefales ikke for mørke farger.

Vi anbefaler at samtlige strøk (medregnet første strøket) blir påført fra ytre del av utflekkingssonen og inn mot reparasjonsområdet, og at alle påfølgende strøk "glir" over i hverandre.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application til 3-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Herder	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Standard	Effektfarger	100		20%
2K herder	Effektfarger	100	5%	20%
Standard	Tette farger	100		10%
2K herder	Tette farger	100	5%	10%
Bunnfarge	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-

Alle mengder er akkumulert.

Maksimum 10% Permahyd® Demineralisert VE vann 6000 kan tilsettes i tillegg. Ref. til Permahyd® Hi-TEC klimaposter.



For optimale påføringsegenskaper, påfør baselakken etter tilsetning av Permahyd Herder 3080 og Permahyd WT Additive 6050/6052.

Tett bunnfarge - 5%: 1 t 30 min - 2 t

Effekt bunnfarger - 5%: 45 min - 1 t

Utflekksmiddel - 5%: 1 t - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1.5 - 2 Bunnfarge strøk (2K Herdet)

avlufte til matt

1 + 0.5 Effekt/mellomsjikt

avlufte til matt



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



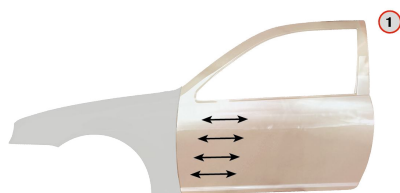
Klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

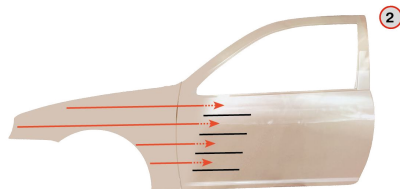
Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Utflekkingssystem til 3-Sjikt farger



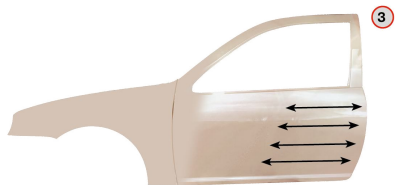
①

Bland Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* med Permahyd Hardener 3080. Legg et lukket strøk med Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 på utflekkingssområdet, og unngå ekstreme kanter på delen. Se info om blandedetaljer som produktjusteringer og blandingsforhold.



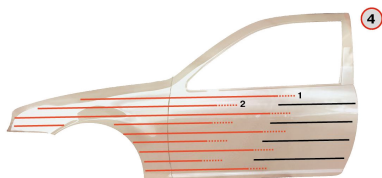
②

Grunnfargen justeres med Permahyd Hardener 3080 add WT Additive. Legges på reparasjonsstedet og tilstøtende utflekkingssområde til det dannes en ugjennomsiktig film. Utflekkingen må gjøres innenfor området med det våte Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051. Avluft og tørk.



③

Når overflaten er avluftet til matt, legges et lukket strøk ren Permahyd Blend-in-Additive 1050 / 1051 (uten herder) på utflekkingssområdet.



④

Effekt fargen påføres fra utflekkingssonen og ut til ny del (utside-inn). Dersom det er nødvendig, kan neste strøk med effekt farge påføres inne i forrige strøk mot ny del vått-i-vått.



⑤

Etter avluftning legges Permasolid HS Clear Coat på hele reparasjonsområdet.

* Permahyd Blend-in Additive 1051* er godt egnet ved lav relativ luftfuktighet (< 30%) og/eller temperatur over 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Super høy aluminiumseffekt til farge (inneholder WT 305)



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Egnet underlag, underlagssjikt og forbehandlingsinformasjon er oppgitt på forrige side i TDS.

- Påfør et enkelt strøk med 2K klarlakk på alle reparerte / underlag
- Etter tørking og nedkjøling, slip hele panelet forsiktig med:
 - maskinsliping: P1000 – P1200 korning
 - håndsliping på kanter og hjørner: P3000 korning
- Ved utflekingsprosess, se vår anbefalte utflekingsprosess for 2-Sjikt farger



		Baselakk	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Standard	Effekt farger	100	50%



For optimale påføringsegenskaper, påfør baselakken rett etter tilsetning av Permahyd WT Additive 6050/6052. Denne blanding må brukes innenfor samme arbeidsdag. Blandet farge skal eventuelt lagres uten tilsetning av WT Additive.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningsstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5
 Legg på et lukket strøk ved å væte underlaget godt for å oppnå 70-80% dekkevne i en våt film. Dette etterfølges av et effektstrøk med økt avstand til objektet med tette overlappinger mot det første strøket mens det fremdeles er vått. Det siste halve effektstrøket (>50%) får fram riktig effektorientering, kompletterer dekkevnen og gir korrekt fargeposisjon.

avlufte til matt



Klarlakk
 Sjekk at spesifikk klarlakk er godkjent av bilprodusenten.

VOC-tilpasset

2004/42/IB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Permahyd Hardener 3080



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, slipt
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Herder	Additiv
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Effektfarger	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Tette farger	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-
Motorrom / interiør	Tette farger	100	10%	10%
Motorrom / interiør	Effektfarger	100	10%	20%

Permahyd Hi-TEC Baselakkt 480 kan tilsettes Permahyd Herder 3080 ved flerfargelakkering, 3-Sjikt bunnfarge, motorrom-/interiørlakkering, og til generell påføring hvor baselakken skal herdes. Tabellen illustrerer viktige detaljer, denne informasjon finnes også i Phoenix Software ved vår klar til bruk funksjon. Permahyd Demineralisert VE vann 6000 kan tilsettes ved påføring under lav luftfuktighet og ved varmt klima.

Alle mengder er akkumulert.

Maksimum 10% Permahyd® Demineralisert VE vann 6000 kan tilsettes i tillegg. Ref. til Permahyd® Hi-TEC klimaposter.
Ved bruk av 3-sjikts farger under 8810 må både grunnfargen og effektfargen aktiveres ifølge overnevnte spesifikasjoner.
Ved flerfarger må hvert strøk utenom det siste aktiveres, unntatt ved bruk under 8810 må alle lag aktiveres.
Ved bruk av 8810 må blenderen til baselakken aktiveres etter overnevnte spesifikasjoner.



For optimale påføringsegenskaper, påfør baselakken etter tilsetning av Permahyd Herder 3080 og Permahyd WT Additive 6050/6052.
Tett farge: 5%: 1 t 30 min - 2 t
Tett farge: 10%: 45 min - 1 t
Effektfarger: 5%: 45 min - 1 t
Effektfarger: 10%: 30 min - 1 t
Utflekksmiddel - 5%: 1 t - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5
1 sprøyteoperasjon
1'ste: lukket jevnt strøk
2'dre: påfør umiddelbart et effektstrøk med økt avstand til objektet

foreta avluftning av baselakken til den blir helt matt, før påføring av 2K HS klarlakk



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 t - 16 t	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Klarlakk
Klarlakk er ikke nødvendig til innvendige flater

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Spesialfarger med Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, slipt
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*se "klar for bruk"-funksjonen i Phoenix for å velge riktig produktjustering av Permahyd Hi-TEC Base Coat Color som er i bruk.

Alle mengder er akkumulert.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 anbefales ikke for mørke farger.



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1.5 - 2 Bunnfarge strøk (2K Herdet) avlufts til matt forsert tørking anbefalles

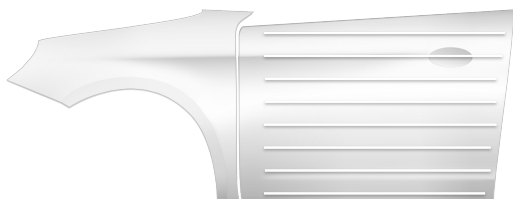
3 - 5 Effeksjikt (spesiell farge) 1.: Lukk væskekontrollen (materialeleveransen) på sprøytetipstolen helt. 2.: åpen væskekontroll med 0,75 - 1,0 omdreining. 3.: Påfør innledende strøk med 25-30 cm avstand og avlufts til matt blås tørr i mellom strøkene

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

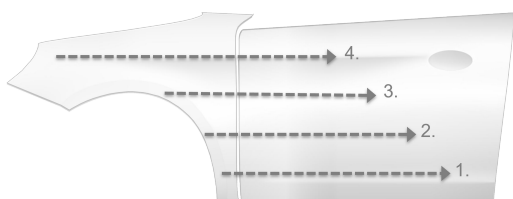
Flekkesystem for spesielle farger ved hjelp av Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Påfør et lukket strøk med herdet Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive 1050/1051 (blender +5 % Permahyd Hi-TEC Hardener 3080) på det tilstøtende blandeområdet (panel). Ikke flekkut blenderen og påfør opp til kanten av panelet.



Påfør den herdete Permahyd Hi-TEC grunnfargen i 1,5 strøk over reparasjonsområdet (reparasjonspanelet) og inn i det fortsatt våte Permahyd Hi-TEC Blend-in Additiv. Ved bruk av hvite solide farger vil redusert væskekontroll (materiallevering) og uttoning mot reparasjonsområdet bidra til å unngå dannelsen av tunge dråper. For passende produktjustering, se Phoenix klar-til-bruk informasjon om fargen som brukes. Avluft og tørk (tvungen tørking anbefales - ikke bruk håndblåsere på dette stadiet).



La panelet avkjøles helt. Juster effektfargen i henhold til klar-til-bruk-anbefalingen gitt i Phoenix for den spesielle fargen som er i bruk. 1.: Lukk væskekontrollen (materiallevering) på sprøytepistolen helt. 2.: Åpne væskekontrollen med 0,75 til 1 omdreining (SATA RP1.2)***. 3.: Påfør det første effektstrøket på det bredeste området og blink av. Påfør etterfølgende strøk med en ut-side-inn-teknikk, avfyr mellom strøk. Sørg for en avstand til objektet på ca. 25-30 cm. Effektstrøk bør påføres i en lukket jevn film for å skape et halvvått utseende. 4.: Sluttstrøk effekt påføres ved ca. 35 cm avstand for å korrigere eventuelle små flekker (om nødvendig). En klebrig klut mellom lagene med effekt farge anbefales (ikke klebrig klebrig klut). 5.: Avluftes til slutt i klarlakk. ***Væskekontrollinnstillinger (materiallevering) kan variere avhengig av sprøytepistolprodusenten.



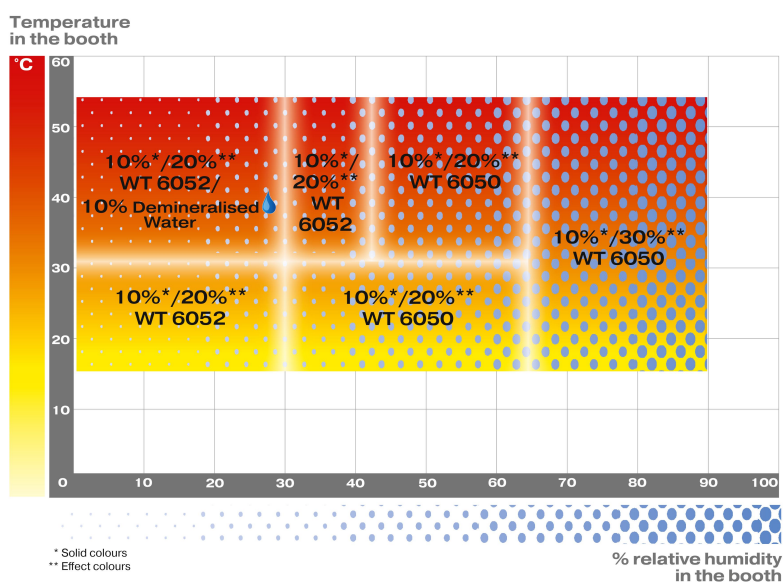
Påfør en Permasolid HS Clear Coat for å fullføre reparasjonen.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Klimaguide

Bruk Klimaguiden for å velge riktig WT Additive. Størrelsen på reparasjonen må også tas hensyn til. Større reparasjoner kan kreve en senere adjuster.

Sjekk temperaturen i sprøyteboksen under sprøyting og relativ luftfuktighet i boksen med hygrometer
Ha ikke hygrometeret i boksen under tørking



30% WT Additive 6050 kan tilsettes hvis relativ luftfuktighet overskrider 65%. Kun for farger med metallic og perlemor

WT Additive 6050:

Standard additiv for små til medium reparasjoner og luftfuktighet fra 30-70%

WT Additive 6052:

Senere additiv for lavere luftfuktighet under 30% og for større reparasjoner. Også velegnet ved kombinasjon av høy temperatur og medium til lav luftfuktighet

Vil også være til hjelp på store overflater i lav luftfuktighet med / uten høyere temperatur.

Permahyd Demineralized Water 6000:

Dette kan tilsettes ved veldig lav luftfuktighet og høyere temperaturforhold

Vil også være til hjelp på store overflater i lav luftfuktighet med / uten høyere temperatur.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Produkter

	Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480
	10 - 20 µm Effect Colors 12 - 25 µm Solid Colors
Teoretisk dekk-evne	145 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere. Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytestrykk osv.
	Rengjør etter bruk i en egnet pistolvasker for vannfortynnbare produkter

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 siles med en vannbestandig pappsil (125µm), før den helles over i et plastkoppssystem (f.eks. SATA eller 3M).
- Påføringsutstyret må være godkjent til vannfortynnbare produkter
- Avluftningstiden kan reduseres ved anvendelse av luftblåsere, sprøyteboks blåseanlegg, eller ved å øke sprøyteboks temperaturen.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Alle oppgitte tørke-og avluftningstider er avhengig av relativ luftfuktighet og type blåseutstyr.
- Må brukes innen en arbeidsdag etter tilsetning av WT Additive 6050/6052.
- Permahyd Hi-TEC Base Coat 480, herdet eller ikke, må overlakkes med klarlakk innen 72 timer.
- Klar til bruk kan Permahyd Hi-TEC 480 Base Coat, ikke-aktivert, brukes innen 6 måneder, men WT Additive 6050/6052 må tilsettes igjen i samme målestokk før bruk. Vi anbefaler å lage en sprøyteprøve før påføring på bilen. Dekkevnen kan påvirkes ved 2. gangs tilsetning av WT Additive 6050/6052.
- Mikseanlegg må ikke overskride 2 x 15 min kjøring i døgnet.
- Nye miksefarger må ristes eller røres godt opp før bruk.
- Anbefalt transport og lagring mellom 5 og 35°C (må ikke utsettes for temperatur under 5°C).

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Optimal Smart Repair prosess:

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 blandes 1:1 med Permahyd Blend-in Additive 1050 + 10% Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd WT Additive 6050 / 6052 er ikke påkrevet).

Denne blandingen påføres i 3 - 5 lette strøk med redusert sprøytetrykk (0.8 - 1.5 bar) i utflekkingssonen. Foreta avluftning til baselakken blir helt matt, sprøyt litt lenger ut ved hvert enkelt strøk.

Etter full avluftningstid, påføres klarlakk.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.