



Teknisk datablad.

Permahyd® Base Coat 280/285/286



Permahyd Baselakk Serie 280/285/286 er et premium vannfortynnbart baselakk system. Den bygger på en spesiell PU dispersjonsteknikk til tette farger og effektfarger.

- God dekk-kraft.
- VOC-godkjent.
- Meget god fargetilpassing.
- Enkel og rask påføring i 1,5 strøk.
- Overlakkerbar med Permasolid HS klarlakk.
- Bra vertikal stabilitet.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Base Coat 280/285/286

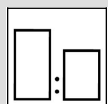
Product preparation - application til 2-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Grunnfiller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Demineralisert vann
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Alle farger	100	5 - 10%

Ved høyere temperaturer (> +25°C) og høy relativ luftfuktighet (> 60 %) er tilsetning av 0 - 5 % Permahyd Demineralised Water 6000 tilstrekkelig.
Permahyd Special Water 6002 slow er anbefalt ved veldig lav luftfuktighet (under 30%).



Ikke relevant



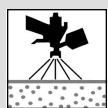
	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5
1 sprøyteoperasjon
1'ste: lukket jevnt strøk
2'dre: påfør umiddelbart et effektstrøk med økt avstand til objektet

avlufte til matt



Klarlakk

VOC-tilpasset

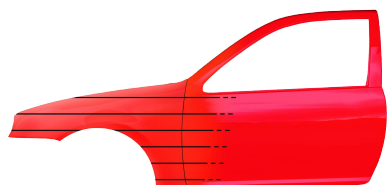
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Utflekkingssystem for 2-Sjikt effekt farger



Legg først på et sprøytestrøk med Blend-In Additive 9005 på reparasjons- og utflekkingområdet, men ikke opp til uskadde kanter av panelet.*



Sprøyt fyllerområdet med Permahyd Base Coat 280/285/286, så det dannes en ugjennomsiktig film.



Utvide påføringsområdet med overlapping av hvert etterfølgende strøk, så kun utflekkingområdet er igjen.



På utflekkingområdet reduseres trykket.



Etter avluftning legges Permasolid HS Clear Coat på hele reparasjonsområdet.

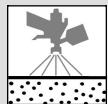
* Denne operasjonen er påkrevet.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

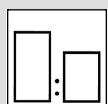
Product preparation - application til 3-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Bunnfarge		Baselakk	Additiv	Demineralisert vann
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000/6002
2K herder	Alle farger	100	5%	5 - 10%

Effekt/mellomstrøk		Baselakk	Demineralisert vann
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Alle farger	100	5 - 10%

Alle mengder er akkumulert.
Ved høyere temperaturer (> +25°C) og høy relativ luftfuktighet (> 60 %) er tilsetning av 0 - 5 % Permahyd Demineralised Water 6000 tilstrekkelig.



2K Herdet: 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Bunnfarge strøk (2K Herdet)

5 - 10 min. sluttavlufning etterfulgt av 15-20 min. ved 60-65°C objekttemperatur.

1 + 0.5 Effekt/mellomsjikt

avlufte til matt

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permahyd® Base Coat 280/285/286

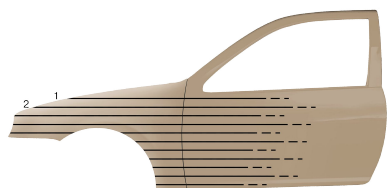
Utflekkingssystem for 3-Sjikt effekt farger



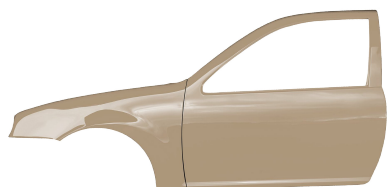
Bland Permahyd Baselakk Serie 280 + 5% Permahyd Additive 9007. I tillegg kan det tilsettes 5-10 % med Permahyd Demineralisert VE vann 6000 om nødvendig. Klar til bruk maks. 30 minutter ved +20°C.



Sprøyt over fyller området med Permahyd® Baselakk Serie 280 slik at det oppnåes en jevn film. Flekk ut med redusert trykk. Foreta avluftning i 5-10 min. Deretter tørkes baselakken i 15-20 min. ved 60° - 65°C.



Sprøyt Permahyd Pearl baselakk Serie 285/286 over samme område, sørg for å utvide påføringsområdet for hvert etterfølgende strøk via en overlappingprosess for å sikre at fargen samsvarer med den originale OEM fargen. Hvert strøk blåses tørt



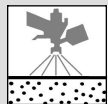
Etter avluftning legges Permasolid HS Clear Coat på hele reparasjonsområdet.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

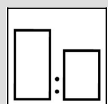
Product preparation - application med Permahyd Additive 9007



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Grunnfiller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Additiv	Demineralisert vann
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Alle farger	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blender	100	5%	

5% Permahyd Additive 9007 må tilsettes i Permahyd Basecoat 280/285/286 hvis det overlakkes med Permasolid HS Speed Clearcoat 8810. Ved utflekking må blandingen 1:1 med Permahyd Blend-in Additive 9005 i tillegg tilsettes 5% Permahyd Additive 9007.



2K Herdet: 30 min



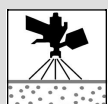
	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5
1 sprøyteoperasjon
1'ste: lukket jevnt strøk
2'dre: påfør umiddelbart et effektstrøk med økt avstand til objektet

avlufte til matt



Klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permahyd® Base Coat 280/285/286

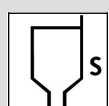
Produkter

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.



ISO 4: 61 - 76 s ved 20°C
DIN 4: 20 - 26 s ved 20°C



10 - 20 µm Effekt farger
12 - 25 µm Tette farger

Teoretisk dekk-evne

115 - 215 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Rengjør etter bruk i en egnet pistolvasker for vannfortynn timer produkter

Behandling av avfall

Forurenset avløpsvann kan enten håndteres som kjemisk avfall eller det kan håndteres med koaguleringsmiddel 16.30 som vil skille tørrstoffinnholdet fra flytende komponenter og redusere ditt kjemiske avfall med 60% eller mer. - Prosedyre: Tilsett 1% of 16.30 i det forurensete vannet og bland godt (med mixer) i 3-5 min til du ser at tørrstoffinnholdet skilles ut. Filtrer ut tørrstoffinnholdet av kjemikalier. Det utskilte kjemikalieavfallet og vannet må behandles etter lokale forskrifter.

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Nye miksefarger må røres eller ristes godt opp før bruk.
- Påføringsutstyret må være godkjent til vannfortynn timer produkter
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Anbefalt lagringstemperatur 15°C - 25°C (må ikke utsettes for temperaturer under 5°C).
- Avluftningstiden kan reduseres ved anvendelse av luftblåsere, sprøyteboks blåseanlegg, eller ved å øke sprøytebokstemperaturen.
- Permahyd Baselakk Serie 280/285/286 må være klar til bruk med tilsetning av Permahyd Additive 9007, dersom baselakken skal overlakkes med Permasolid HS Speed klarlakk 8800.
- Permahyd Basecoat siles med en vannbestandig pappsil (125µm), før den helles over i et plastkoppsystem (f.eks. SATA eller 3M).

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.