



Scheda Tecnica

Permafleet® MS Top Coat 630



Permafleet MS Decklack 630 è uno smalto 2K medio solido di alta qualità per tutti i colori pastello. Usato per riparazioni di pannelli e riverniciature totali di veicoli commerciali e autobus.

- Senza piombo.
- Essiccazione rapida.
- Molto resistente.
- Finitura brillante.
- Applicazione affidabile.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permafleet® MS Top Coat 630

Product preparation - application Standard - VHS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
 Primer fondo isolante o Fondo carteggiato e pulito
 Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
 Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
 Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Finitura	Catalizzatore	Diluyente
4	1	20%
	3265	6110
	3270	6120
	3275	6130
		6140

Tinte opache 5:1 con il 10% di Diluyente



Pot life a 20°C: 3 ora - 4 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani

con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
 appassimento finale: 5 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permafleet® MS Top Coat 630

Product preparation - application Standard - MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
 Primer fondo isolante o Fondo carteggiato e pulito
 Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
 Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
 Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Finitura	Catalizzatore	Diluyente
2	1	0 - 5%
	3370 fast 3375 slow	6110 6120 6130 6140



Pot life a 20°C: 3 ora - 4 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani

con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
 appassimento finale: 5 min - 15 min



	3370/3375
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permafleet® MS Top Coat 630

Prodotti

Permafleet® MS Top Coat 630

Permafleet® MS Hardener 3370 fast
 Permafleet® MS Hardener 3375 slow
 Permafleet® VHS Hardener 3265 fast
 Permafleet® VHS Hardener 3270
 Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

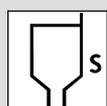
Permafleet® Reducer 6110 fast
 Permafleet® Reducer 6120
 Permafleet® Reducer 6130 slow

Preparazione del prodotto

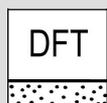


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.
 Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3370	Catalizzatore Fast MS per 2K MS Permafleet topcoat 630.
3375	Standard catalizzatori MS per 2K MS Permafleet topcoat 630.
3265	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
3270	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
3275	Catalizzatore lento per ampie superfici e temperature elevate (>30°C).
6110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
6120	Diluente standard per CV per tutti i prodotti CV. (20-25°C).
6130	Diluente lento per ampie superfici e alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.



DIN 4: 18 - 24 sec a 20°C



40 - 60 µm

Copertura teorica

410 - 420 m²/l 1 micron di spessore a secco
 A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
 Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Permafleet® MS Top Coat 630 può essere sopraverniciato entro 8 ore, con carteggiatura fine (opacizzazione)

Permafleet® MS Top Coat 630



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Applicazione per RAL 9006: applicare una mano piena, appassimento 15 min. Applicare 1 mano piena immediatamente seguita da 1 mezza mano leggerera, appassimento tra le mani 0-5 min.
- Fleet Reducer puo' essere sostituito con Permafleet Multicolor Additive 9020 1:1 (aggiungere 5 fino ad un massimo di 15%) per il multitono.
- Miscelare bene le basi concentrate Permafleet 600 prima di pesare il colore.
- Può esser aggiunto il 15% di Permasolid Elastic Additive 9050 al prodotto. Il rapporto di catalisi è invariato, la quantità di diluente è del 15%.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
- La carteggiatura è necessaria:
 - quando uno strato di finitura, accelerato con Multicolor Additive 9020, è stato essiccato a forza e mantenuto durante la notte.
 - quando uno strato di finitura, accelerato con Multicolor Additive 9020, è stato essiccato a forza più di una volta.
- Differenti livelli di brillantezza possono essere realizzati usando Permafleet HS matt Binder 679. Rapporto di catalisi visibile nello strumento colore.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.