



Scheda Tecnica

Permacron® Base Coat 293/295/297



Base opaca tradizionale

Permacron Base Coat 293/295/297 è una base opaca tradizionale di alta qualità per tutti i sistemi doppio e triplo strato. Può essere applicato su autovetture, autobus e veicoli commerciali.

- Applicazione facile e affidabile.
- Il sistema di miscelazione permette di miscelare tutti i colori in modo veloce ed accurato.
- Riverniciabile con trasparenti medio solido Permacron.

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application per colori doppio strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Diluyente
		Permacron 293/295/297	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Standard	Tutti i colori	100	65%



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
appassimento finale: 10 min - 15 min



Trasparente

Conforme alla normativa VOC

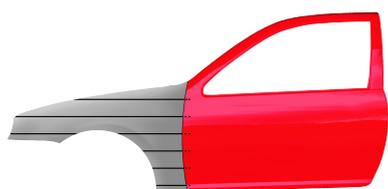
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permacron® Base Coat 293/295/297

Permacron Base Coat
Sistema di sfumatura tinte effect doppio strato



Applicare una mano di Permacron 1K Clear Coat 8560 ai pannelli adiacenti o alla zona di miscelazione attorno al ritocco. (Questa operazione è facoltativa)



Spruzzare l'area su cui è stato applicato Permacron Base Coat 293 in modo da formare un film opaco



Allargare ad ogni mano l'area di applicazione in modo da coprire i fumi della mano precedente.



Eeguire la sfumatura del colore nell'area adiacente alla riparazione, con pressione ridotta.



Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permasolid HS.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application per colori triplo strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Colore di fondo		Base opaca	Diluyente
		Permacron 293	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Standard	Tutti i colori	100	65%
Effetto/strato intermedio		Base opaca	Diluyente
		Permacron 293/295/297	Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Standard	Tutti i colori	100	65%



Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 colore di fondo

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
appassimento finale: 10 min - 15 min

2 effetto/strato intermedio

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
appassimento finale: 10 min - 15 min



Trasparente

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permacron® Base Coat 293/295/297

Permacron Base Coat
Sistema di sfumatura tinte effect triplo strato



Applicare Permacron Basislack 293 (colore di fondo) sulla zona riparata con il fondo fino a completa copertura ed allargarsi con le mani successive sovrapponendole.



Diluire Permacron Base Coat 293 pronto all'uso 1:1 con Supercryl Reducer 3054 ed applicare con una leggera sfumatura.



Applicare Permacron Basislack 295 sulla stessa area, estendendo l'area di applicazione ad ogni mano in modo da assicurare la riproduzione della finitura originale e un ritocco invisibile.



Diluire Permacron Pearl Base Coat 295 pronto all'uso 1:1 con Supercryl Reducer 3054 e sfumare nella zona di transizione.



Dopo l'appassimento, applicare sull'intera zona di riparazione il trasparente Permacron / Permasolid HS.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application 2K Hardened



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Catalizzatore	Diluyente
		Permacron 293/295/297		Permacron Supercryl 3054/3055/3056
Catalizzatore MS	Tutti i colori	100	MS - 20%	30 - 35%
Catalizzatore HS	Tutti i colori	100	HS - 15%	40 - 45%
Catalizzatore VHS	Tutti i colori	100	VHS - 10%	45 - 50%

Tutti gli importi sono cumulativi ad es-: 100g + 15% = 115g, oltre il 40% viene aggiunto il diluyente Permacron Supercryl = 161g



2K Catalizzatore: 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
appassimento finale: 10 min - 15 min



	MS / HS / VHS
20 °C	2 ora
60 - 65 °C	20 min



Trasparente

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permacron® Base Coat 293/295/297

Product preparation - application Base Coat super deep black



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



	Base opaca	Catalizzatore		Diluyente
		Grande superficie	Ritocchi & pannelli	
Catalizzatore MS	100	20% 3333	20% 3344	40% 3054
Catalizzatore HS	100	15% 3312/3315	15% 3309	40% 3054
Catalizzatore VHS	100	10% 3230/3240	10% 3220	40% 3054



2K Catalizzatore: 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
appassimento finale: 20 min - 30 min



Trasparente

Conforme alla normativa VOC

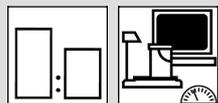
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Permacron® Base Coat 293/295/297

Prodotti

Permacron® Base Coat 293/295/297

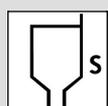
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3054	Diluente standard per base opaca per riparazioni di uno o più pannelli e grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-25°C.
3055	Diluente rapido per base opaca per riparazione di pannelli e Speed Repair. Raccomandato per temperature applicative più basse tra 10-20°C.
3056	Diluente lento per base opaca per verniciature parziali e complete. Raccomandato anche per temperature calde tra 25-35°C.
8560	Permacron 1K Clear Coat 8560 è un rivestimento di base incolore che si adatta perfettamente come sottosmalto durante la miscelazione in colori metallici o perlati critici, in quanto neutralizza il substrato e supporta l'allineamento delle particelle di effetto.



DIN 4: 18 - 22 sec a 20°C



15 - 25 µm Colori ad effetto
20 - 40 µm Colori pastello

Copertura teorica

110 - 120 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Permacron® Base Coat 293/295/297 può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.

Permacron® Base Coat 293/295/297

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Le nuove tinte base/toners devono essere adeguatamente agitati prima di utilizzarli come parte di una formula.
- Il catalizzatore 2K Basecoat è necessario quando lo spessore del film (>40µ) e.g. per colori poco coprenti, multitoning, verniciatura parti interne e sottosmalti per colori a 3 strati.
- La mascheratura delle basi opache Permacron è possibile dopo 45-60 min / 18-22°C o dopo essiccazione a forno. La base opaca catalizzata può essere mascherata solo dopo essiccazione a forno.
- Se nella formula è compreso più del 30% di MB 551 Special Deep Black, aggiungere solo 30% di diluente Permacron Supercryl Reducer, in quanto MB 551 ha una viscosità inferiore in confronto alle altre basi. Ci sarà un avviso speciale anche nella documentazione colore
- Con Permacron Base Coat super deep black, estendendo o riducendo il tempo d'appassimento finale (20–30 minuti) si rischia un cambiamento di colore.
- Permacron Base Coat super deep black non può essere miscelato con Permacron base coats.
- Since Permacron Base Coat super deep black and RAL 9005 deep black cannot be recoated with other Permacron Base Coats, these products cannot be used for multicolour finishes. Poiché Permacron Base Coat super deep black e RAL 9005 deep black non possono essere riverniciati con altri Permacron Base Coat, questi prodotti non possono essere utilizzati per verniciature multicolore.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.