



Ficha Técnica.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Tan fácil como 1+1

La forma más sencilla de lograr un mate perfecto. Barniz Permacron Matt System 8185 y Barniz Permacron Semi-Gloss System 8170 simplifican el proceso de aplicación, por lo que puede lograr superficies mate suave con una calidad duradera, incluso para los acabados ultra mate que están de moda.



- Adecuado para la reparación de los modernos acabados OEM ultramate
- Amplia gama de niveles de brillo de 5 a 65 unidades de Brillo a 60°
- Fácil aplicación que permite trabajar más rápido
- Muy buenas propiedades de secado: 30 min a 60 °C
- Excelente acabado homogéneo
- Resultados del baniz uniformes y perfectos

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Product preparation - application ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.

Permacron Basecoat 293/295: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios



Matt System Clearcoat	Endurecedor	Diluyente
Peso	Peso	Peso
100*	26.6	9.1
8185 / 8170*	3225	3385
	3240**	

*Para nivel de brillo y ratio requerido, por favor acuda a la tabla Matrix.

**Recomendado para superficies grandes a temperatura alta >30°C.

Remover minuciosamente la mezcla de 8185 y 8170 antes de añadir endurecedor y diluyente.



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

evaporación intermedia y final: 15 min a 20°C



	3225/3240
60 - 65 °C	25 min - 35 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB/(e)(840) 530: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB((e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 530 g/li.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Product preparation - application BRILLO LATERAL BAJO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 / Bicapa Permahyd 280/285/286: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.

Permacron Basecoat 293/295: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.

Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios



Agente Matizante/Matt System Clearcoat	Endurecedor	Diluyente
Peso	Peso	Peso
100*	26.6	9.1
MA110 / 8170*	3225	3385
	3240**	

*Para nivel de brillo y ratio requerido, por favor acuda a la tabla Matrix.

**Recomendado para superficies grandes a temperatura alta >30°C.

Remover minuciosamente la mezcla de MA110 y 8170 antes de añadir endurecedor y diluyente.



Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 15 min - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos

evaporación intermedia y final: 15 min a 20°C



	3225/3240
60 - 65 °C	25 min - 35 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB/(e)(840) 530: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB((e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 530 g/li.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Product preparation - application MATTRIX



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



MATTRIX ESTÁNDAR*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Nivel de brillo a 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
8185	80	65	45	40	20	0
8170	20	35	55	60	80	100

*Cuando aplique sobre Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 o Permahyd Base Coat 280/285.

MATTRIX ESTÁNDAR**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Nivel de brillo a 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
8185	100	70	50	45	30	10
8170	0	30	50	55	70	90

**Cuando aplique sobre Permacron Base Coat 293/295 o acabados antiguos/originales lijados

MATTRIX	ML1 BRILLO LATERAL BAJO*
Nivel de brillo a 60°	5-10 GU
MA110	40 - 25
8170	60 - 75

*Cuando aplique sobre Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 o Permahyd Base Coat 280/285.

MATTRIX	ML1 BRILLO LATERAL BAJO**
Nivel de brillo a 60°	5-10 GU
MA110	50 - 35
8170	50 - 65

**Cuando aplique sobre Permacron Base Coat 293/295 o acabados antiguos/originales lijados
Acuda por favor a la información de Nivel Mate (ML) de cada fórmula de color y compruebe los ratios de mezcla disponibles en mezcla de productos auxiliares de Phoenix.



No es aplicable

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB/(e)(840) 530: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB((e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 530 g/li.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Proceso difuminado base bicapa.

CONSEJO IMPORTANTE DE APLICACIÓN

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480:

Cuando aplique Permacron Matt Clear System sobre Permahyd Hi-TEC Base Coat 480, todos los paneles reparados deben estar completamente recubiertos con Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 o Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive evaporado. Para evitar diferencias de brillo en la reparación no debe dejar ninguna zona sin recubrir. Este proceso aplica a todos los colores Permahyd Hi-TEC Base Coat (sólido y efecto).

Por favor acuda a la tabla Mattrix para el ratio de mezcla y nivel de brillo adecuado del sistema de barniz mate.

Permahyd Base Coat 280/285:

Cuando aplique Permacron Matt Clear System sobre Permahyd Base Coat 280/285, todos los paneles reparados deben estar completamente recubiertos con Permahyd Base Coat 280/285 o Permahyd Base Coat WB888 Transparent evaporado. Para evitar diferencias de brillo en la reparación no debe dejar ninguna zona sin recubrir. Este proceso aplica a todos los colores Permahyd Base Coat (sólido y efecto).

Por favor acuda a la tabla Mattrix para el ratio de mezcla y nivel de brillo adecuado del sistema de barniz mate.

Permacron Base Coat 293/295:

Cuando aplique Permacron Matt Clear System sobre Permacron Base Coat 293/295, no se requiere ningún proceso especial.

Por favor acuda a la tabla Mattrix para el ratio de mezcla y nivel de brillo adecuado del sistema de barniz mate cuando se usa sobre Permacron Base Coat.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Aplicación sobre acabados antiguos u originales.

CONSEJO IMPORTANTE DE APLICACIÓN

Acabados/barnices antiguos u originales, bien lijados y limpios:

Cuando se aplica Permacron Matt Clear System sobre este sustrato particular, debería estar completamente curado, bien lijado y limpio.

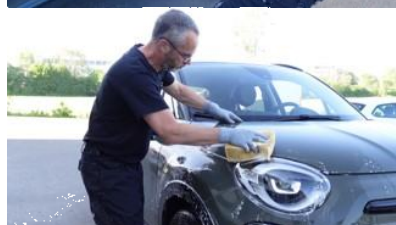
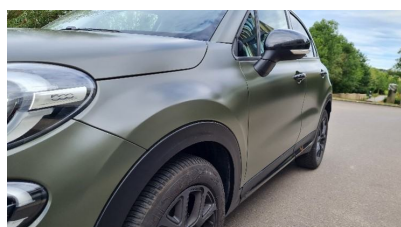
Si recientemente se recubrió la base bicapa con barniz normal brillante, este debe estar completamente seco, lijado y limpio antes de recubrir con el sistema de barniz mate.

Por favor acuda a la tabla específica Matrix a fin de obtener el ratio de mezcla correcto del sistema de barniz mate y el nivel de brillo requerido cuando se aplica sobre acabados/barnices antiguos u originales lijados.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Limpieza, cuidado y mantenimiento de acabados mate

LIMPIEZA DE ACABADOS MATE.



Los acabados mate requieren de un mantenimiento especial cuando comparamos con un barniz brillo tradicional. Un mantenimiento normal o convencional de un acabado mate puede provocar daños irreparables. Estas directrices son para ayudar al dueño sobre el uso correcto y cuidado apropiado para mantener el acabado mate uniforme e impecable con el paso del tiempo.

En acabados mate muy sucios, primero eliminar la suciedad mas resistente limpiando con cuidado. Es posible usar lanzas de agua a presión siendo cuidadosos. Por favor acuda a la directriz específica de OEM del vehículo reparado. La punta de la lanza debería mantenerse al menos a 30 cm del objeto.

No elimine los contaminantes con un paño seco, esto pudiera causar daños severos en la superficie.

Elimine tenazmente restos de insectos o excrementos de ave empapando primero en agua. Si los residuos permanecen tras el lavado se recomienda usar un limpiador especial para eliminar insectos con un paño microfibra.

Salpicaduras de alquitrán se pueden eliminar con un desengrasante o con un producto específico para de alquitrán. Proceda cuidadosamente usando un paño microfibra sin presionar mucho.

Sustancias aceitosas o grasientas y huellas deberían eliminarse inmediatamente. Se debería usar 3M Glass Cleaner 08631 o limpiadores especiales para acabados mate como los productos SwissVax. Pulverice en la zona afectada y limpie suavemente con un paño microfibra.

No trate de eliminar las contaminaciones frotando con presión, lo que provocaría zonas con más brillo que no se puede rectificar.

Tras eliminar la contaminación empezar el proceso de limpieza aclarando el vehículo con agua limpia.

Para limpiar el vehículo a mano se recomienda usar una esponja suave o bayeta de microfibra.

Por favor use un detergente neutro o un producto específico para acabados mate. Asegurarse que el producto no contiene ceras o pulimentos que pudieran llegar a irritar a provocar desigualdades en el acabado mate.

Aclare el vehículo otra vez con bastante agua limpia y secar con paño de piel húmedo con toalla de microfibra suave.

Por favor siga las instrucciones del fabricante sobre los productos de limpieza en uso.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Limpieza, cuidado y mantenimiento de acabados mate

LO QUE SE PUEDE Y NO SE PUEDE HACER



No aplicar pulimentos o ceras para acabados brillantes sobre acabados mate, lo que provocaría zonas con manchas. Proteja los acabados mate de las influencias del medioambiente usando productos específicos desarrollados para acabados mate que se ajusten a las recomendaciones del fabricante.

Incluso si algún OEM permite el uso de lavaderos automáticos, es preferible el lavado a mano. Esto es debido a la calidad de los cepillos, agentes limpiadores y programas de limpieza desconocidos, y el uso repetitivo con el paso del tiempo resulta en diferencias de brillo en el acabado mate.

When hand washing your vehicle, do not use the same sponge for your wheels and painted surfaces, as hard dirt particles or little stones can penetrate into your sponge and can leave surface scratches on your matt paint.

Do not apply any adhesive labels, stickers or similar items to the matt paint surface, as adhesive residues can damage the paint film.

The use of magnetic signs should be avoided, as this can leave tiny scratches in the matt paint surface.

Rubbing with high pressure to remove any contamination on the matt surface should be avoided as this will cause patches with increased gloss which cannot be reversed.

Para evitar marcas de agua, por favor no deje el vehículo secar al aire. Siempre secar el coche usando paño húmedo de cuero o paño microfibra suave. No lavar el coche al sol y asegurar que la superficie pintada no está caliente.

Debido a que la influencia medioambiental puede tener impacto en el acabado mate, se puede considerar el uso de ceras especiales para acabados mate, p.ej. SwissVax para reavivar el aspecto de la superficie mate. Este tipo de productos también se puede usar para adaptar el aspecto del barniz mate reciente a las piezas adyacentes. Si se requiere, aplicar la cera especial para acabados mate en las piezas adyacentes para igualar la apariencia de ambas superficies.

Slight irritations, marring or fingerprints caused during the re-assembly process of the freshly applied matt finish, can be removed by spraying 3M Glass Cleaner 08631 or 3M Finish Control Spray 55535 onto the affected area and wipe off with a clean micro fiber cloth.

Do not touch the freshly applied matt paint until it is completely dried and cooled down. Touching the still warm surface might leave blotchy prints or patches in the surface. The vehicle must not be polished!

These recommendations and guidelines are not exhaustive and do not cover all different OEM recommendations, we suggest that you refer to the specific OEM manuals for care and maintenance of the original matt finish in place.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Limpieza, cuidado y mantenimiento de acabados mate

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE PARA LA MEDIDA CON EL ESPECTRO



Tener la superficie limpia es esencial para hacer una lectura con espectro.

Con acabados mate, no puede pulir la superficie para eliminar arañazos o oxidación que esté en la superficie.

Cuando el vehículo este bien limpio (por favor siga la recomendación para limpieza de acabados mate), se recomienda buscar una zona que esté:

- tan cerca como sea posible de la reparación.
- libre de daños o arañazos.
- libre de contaminación en la superficie como sea posible.



When you have determined your chosen area, remove any initial and remaining contamination using Permaloid® Silicone Remover 7010 and/or Permahyd® Silicone Remover 7080.

Follow this by using a cleaning product developed for matt finishes, e.g. SwissVax products.

The final step is to make the surface ready for measuring by a final clean with Permahyd® Silicone Remover 7080.

Always use a soft cleaning or micro fibre cloth. Do not use hard paper cloth as this may leave fine scratches in the surface of the matt finish. Follow as well the advice and recommendations of the manufacturer of the cleaning product in use.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Productos

Permacron® Matt System Clear Coat 8185
Permacron® Semi-Gloss System Clear Coat 8170

Permasolid® VHS Hardener 3225
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

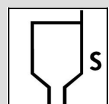
Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Matting Component MA 110

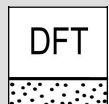
Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 15 - 19 s a 20°C



45 - 60 µm

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Remover a mano minuciosamente. La sedimentación en el envase puede llevar a cambios de brillo o que el nivel de brillo esperado no se consiga.
- Tras el agitado manual inicial, se puede acoplar la tapa agitadora e introducir en la máquina de mezclas.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Mezcle siempre productos frescos antes de la aplicación, y ajuste el producto correctamente. Realice la mezcla del producto al peso para asegurar la máxima exactitud.
- Por favor, tenga en cuenta que el nivel de brillo puede variar y también depende del color usado. Por esta razón recomendamos definir el grado de brillo correcto aplicando chapas de muestra para comprobar con el vehículo reparado.
- Compruebe las placas aplicadas con el vehículo reparado para confirmar tanto el color como el nivel de brillo. Esto debería hacerse en condiciones de luz día.
- Cuando aplique sobre sustratos plásticos/flexibles, no hace falta añadir elastificante.
- Aplicar cada mano igualmente para asegurar una película uniforme. Aplicaciones secas puede llevar a manchas en la superficie.
- Se requiere trabajar con limpieza durante todos los pasos de la reparación. No se puede lijar y pulir las partículas de polvo en la película seca.
- Permita tiempo suficiente para incrementar la temperatura del panel durante el secado forzado.
- El secado forzado es el preferido y ofrece una reproducibilidad más estable y consistente. Secado durante la noche es posible pero puede llevar a desviaciones de brillo.
- El difuminado de barniz no es posible.
- Pintados recientes deberían ser manejados con cuidado.
- The use of UV drying undercoats is not recommended and must be avoided in the build-up with Matt Clear System.
- El uso de otras combinaciones de endurecedor/diluyente influirá considerablemente en el grado de brillo y en el resultado final.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Por favor acuda la información Nivel de Mate (ML) de cada fórmula de color y compruebe los ratios de mezcla disponible en Mezcla de producto auxiliares en Phoenix.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.