



Ficha Técnica.

Permafleet® HS Transparent Sealer 5025



Promotor de adherencia con buenas propiedades aislantes para vehículos comerciales

Permafleet Sellador HS Transparente 5025 es un aparejo 2K transparente, basado en resinas acrílicas.

- Promotor de adherencia en repintados.
- Para aislar substratos críticos.
- Muy adecuado para acabados multitono.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



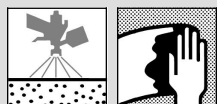
An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Transparent Sealer 5025

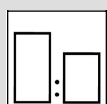
Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos, originales o fondos, suavemente lijados y bien limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Selladora		Endurecedor		Diluyente			
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
4	100	1	19	40 %	29	35 %	28
5025		3265 3270 3275		6110		6120 6130	



Vida de la mezcla a 20°C: 2 h - 3 h



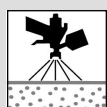
	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de entrada
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 mano

evaporación final: 30 min - 1 h



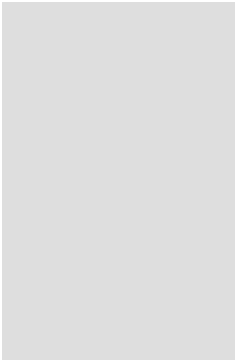
Acabados Permafleet 630/670/675
Bicapa base disolvente

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Permafleet® HS Transparent Sealer 5025

Productos

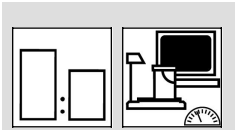


Permafleet® HS Transparent Sealer 5025

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast
 Permafleet® VHS Hardener 3270
 Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

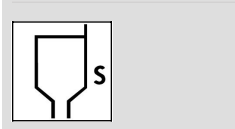
Permafleet® Reducer 6110 fast
 Permafleet® Reducer 6120
 Permafleet® Reducer 6130 slow

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.
 La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

3265	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
3270	Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
3275	Activador lento para grandes superficies o altas temperaturas (>30°C).
6110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
6120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
6130	Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).
6140	Diluyente extra lento para evitar pulverizados en grandes superficies y temperaturas muy altas (>35°C).



DIN 4: 16 - 18 s a 20°C



15 - 20 µm

Rendimiento teórico

365 - 370 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
 Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
 Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Permafleet® HS Transparent Sealer 5025

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- En caso de haber secado más de 16 horas a 20°C se tiene que lijar.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Para trabajos multitono puede utilizarse el aditivo Permafleet 9020. La vida de mezcla se verá reducida a 60 minutos.
- Es posible añadir hasta un 10% de pasta de mezcla Permafleet 600 o un 20% de acabado HS Permafleet 670/675.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.