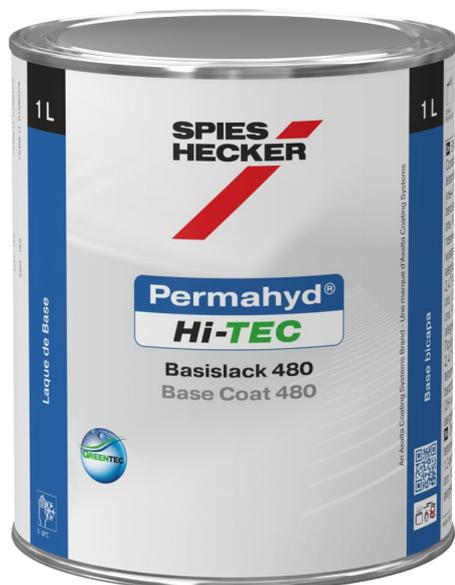




Ficha Técnica.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480



Permahyd Hi-TEC 480 es un sistema base agua innovador y fácil de usar que le brinda la más alta precisión de color y unos resultados óptimos en cubrición, incluso en colores especiales y de efectos. Es la base agua para los trabajos de reparación de automóviles más desafiantes.

- Excelente precisión del color gracias a la reproducción del efecto.
- Cortos tiempos de proceso.
- Excelente poder de cubrición que maximiza la eficiencia de la pintura.
- Proceso de mezcla fácil y seguro.
- Diversas opciones de aplicación (pintura interior, multicapa y multitonos para automóviles).

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Estándar	Colores con efecto	100	20%
Estándar	Colores sólidos	100	10%

Además, se puede añadir máx. 10% de Permahyd Agua Desmineralizada 6000. Consulte la Tabla de Temperaturas Permahyd Hi-TEC.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Permahyd WT Additive 6050/6052.
 Use within same working day. Colours should be stored without the addition of the WT Additive.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5 hasta que matice
 Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.
 Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza, solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda.
 Esta capa final de efecto 1/2 (> 50%) logra la orientación correcta del efecto,
 completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.



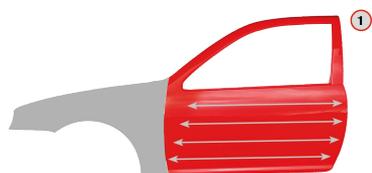
Barniz

Cumple la legislación COV

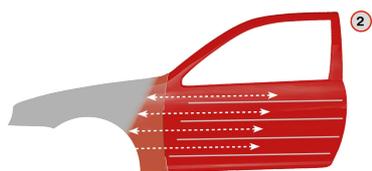
2004/42/IIIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

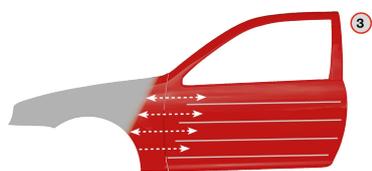
Sistema de difuminado para colores bicapa Estándar



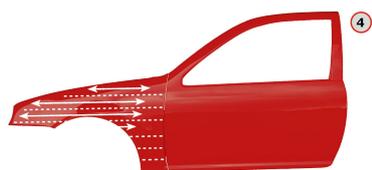
Aplicar 1 mano de Permahyd Aditivo para Difuminados 1050/1051* en la zona de difuminado, abriéndose lo suficiente. No deje evaporar el Permahyd Aditivo para Difuminados 1050/1051.**



Entonces, aplicar la 1ª mano desde la zona de difuminado con Permahyd Aditivo para Difuminados 1050/1051 húmedo hacia la zona a reparar. Degradar en diagonal facilita el difuminado.



Luego, aplicar inmediatamente otra mano ligera sin tiempo de evaporación. Asegúrese de empezar a aplicarla dentro de la mano anterior y extenderla hasta la zona de reparación para conseguir un efecto homogéneo.



Después de difuminar, aplicar 1,5 manos (proceso estándar) en la zona de transición y en el resto de la pieza nueva.



Tras evaporación, se aplicará Barniz Permasolid HS a la entera pieza reparada.

* Permahyd Aditivo de Difuminados 1051 es adecuado para condiciones de baja humedad (< 30%) y/o temperaturas por encima de 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 no se recomienda para colores oscuros.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

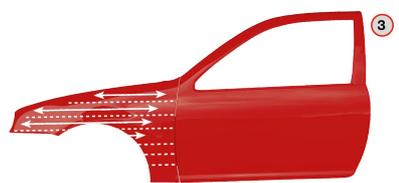
Sistema de difuminado para colores bicapa Opcional



Aplicar 1 mano de Permahyd Aditivo para Difuminados 1050/1051* en la zona de difuminado, abriéndose lo suficiente. No deje evaporar el Permahyd Aditivo para Difuminados 1050/1051.**



Entonces, aplicar la 1ª mano desde la zona de difuminado con Permahyd Blend-in Additive húmedo hacia la zona a reparar. Si dejar evaporar, aplicar la mano de efecto, aumentando la distancia al objeto y fundiendo sobre Permahyd Blend-in Additive húmedo y hacia la zona reparada.*** Degradar en diagonal facilita el difuminado.



Después de difuminar, aplicar 1,5 manos en la zona restante (aplicación estándar).



Tras evaporación, se aplicará Barniz Permasolid HS a la entera pieza reparada.

* Permahyd Aditivo de Difuminados 1051 es adecuado para condiciones de baja humedad (< 30%) y/o temperaturas por encima de 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 no se recomienda para colores oscuros.

*** Es recomendable que todas las manos, empezando desde la primera, se apliquen desde el punto más lejano de la zona de difuminado hacia el área reparada, y que todas las manos posteriores se apliquen dentro de la primera para conseguir un efecto homogéneo.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Endurecedor	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Estándar	Colores con efecto	100		20%
2K con endurecedor	Colores con efecto	100	5%	20%
Estándar	Colores sólidos	100		10%
2K con endurecedor	Colores sólidos	100	5%	10%
Capa de fondo	Aditivo para Difuminados 1050 / 1051	100	5%	-

Todas las cantidades son acumulativas.

Además, se puede añadir máx. 10% de Permahyd Agua Desmineralizada 6000. Consulte la Tabla de Temperaturas Permahyd Hi-TEC.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Permahyd Endurecedor 3080 y Permahyd Aditivo WT 6050/6052.

Colores sólidos de fondo: 5%: 1 h 30 min - 2 h

Colores de fondo con efecto - 5%: 45 min - 1 h

Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1.5 - 2 Capa de fondo (2K Activado)

hasta que matice

1 + 0.5 Efecto/capa intermedia

hasta que matice



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



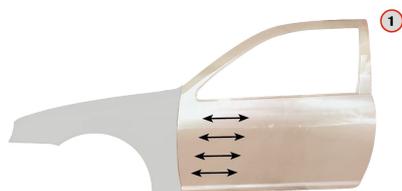
Barniz

Cumple la legislación COV

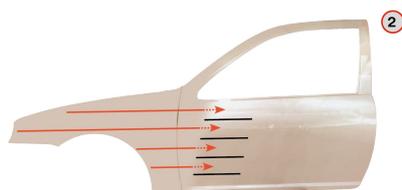
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Sistema de difuminado para colores tricapa con efecto



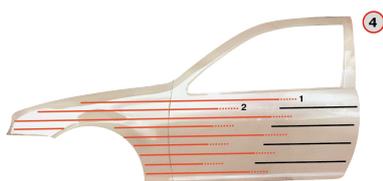
1 Mezclar Permahyd Aditivo para Difuminados 1050 / 1051* con Permahyd Hardener 3080. Aplicar una mano cerrada de Permahyd Aditivo para Difuminados 1050 / 1051 a la zona de difuminado, evitar llegar a los extremos de las piezas. Para conocer los ratios de ajuste y activación consultar la hoja con información de mezcla.



2 Ajustar el color de fondo con Permahyd Endurecedor 3080 y añadir Aditivo WT. Aplicar al área reparada y zona adyacente de difuminado hasta obtener cobertura. El difuminado debe hacerse dentro del Permahyd Aditivo para Difuminados 1050 / 1051 todavía húmedo. Evaporar hasta secar.



3 Una vez el aparejo ha evaporado hasta matizar, aplicar una mano cerrada de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 puro (sin activar) a la zona de difuminado.



4 El color de efecto se aplica desde la zona de difuminado hasta la pieza nueva (de afuera hacia dentro). Luego, si es necesario, las siguientes manos del color de efecto se deberán aplicar dentro de la capa anterior hasta la pieza nueva, en un proceso húmedo sobre húmedo.



5 Tras evaporación, se aplicará Barniz Permasolid HS a la entera pieza reparada.

* Permahyd Aditivo de Difuminados 1051* es adecuado para condiciones de baja humedad (< 30%) y/o temperaturas por encima de 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Tintes de Aluminio de efecto súper intenso (contienen WT 305)



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Los sustratos, fondos y el método de preparación adecuados se pueden encontrar en las páginas anteriores de esta Ficha Técnica.

- Aplicar una sola mano de Barniz 2K en todas las piezas / superficies reparados

- Después de secar y enfriar, lijar toda la pieza con mucho cuidado:

- a máquina: con P1000 – P1200

- a mano en bordes y esquinas: con P3000

- Para el proceso de difuminado, consulte la página sobre difuminado de colores bicapa



		Base Bicapa	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Estándar	Colores con efecto	100	50%



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Permahyd WT Additive 6050/6052. Use within same working day. Colours should be stored without the addition of the WT Additive.



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5

Aplicar una mano cerrada mojando la superficie lo suficiente para lograr una cobertura del 70-80%.

Seguida de una capa de efecto a una mayor distancia de la pieza, solapando bien sobre la primera mano todavía húmeda.

Esta capa final de efecto 1/2 (> 50%) logra la orientación correcta del efecto, completa la cobertura y proporciona la posición correcta del color.

hasta que matice



Barniz

Comprobar si se necesita un barniz específico para cumplir las homologaciones del fabricante.

Cumple la legislación COV

2004/42/II(B)(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application con endurecedor Permahyd Hardener 3080



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Endurecedor	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Colores con efecto	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Colores sólidos	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Aditivo para Difuminados 1050 / 1051	100	5%	-
Hueco del motor/interior	Colores sólidos	100	10%	10%
Hueco del motor/interior	Colores con efecto	100	10%	20%

Permahyd Hi-TEC Base Agua 480 se puede mezclar con Permahyd Endurecedor 3080 para pintados de colores multitono, colores de fondo en sistemas tricapa y acabados interiores del compartimento del motor, así como en aplicaciones generales que requieren añadir endurecedor a la base bicapa. La tabla muestra los detalles principales, que también se pueden encontrar en Phoenix cuando se prepara el color listo para usar. Para aplicaciones en condiciones de muy baja humedad y climas muy cálidos, se puede añadir Permahyd Agua Desmineralizada 6000.

Todas las cantidades son acumulativas.

Además, se puede añadir máx. 10% de Permahyd Agua Desmineralizada 6000. Consulte la Tabla de Temperaturas Permahyd Hi-TEC.

Para colores tricapas bajo 8810 tanto el color de fondo como el de efecto deben estar activados siguiendo las indicaciones de arriba.

En acabados multitono todas las capas menos la última necesitan estar activadas, excepto bajo 8810 que todas las capas deben estar activadas.

Cuanto utilice 8810, la resina de difuminados debe activarse de acuerdo a las especificaciones de arriba.



Para unas propiedades de aplicación óptimas, aplicar la base bicapa inmediatamente después de añadir Permahyd Endurecedor 3080 y Permahyd Aditivo WT 6050/6052.

Colores sólidos: 5%: 1 h 30 min - 2 h

Colores sólidos: 10%: 45 min - 1 h

Colores efecto: 5%: 45 min - 1 h

Colores efecto: 10%: 30 min - 1 h

Resina de difuminado - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5

1 operación

1º: cerrada y uniforme

2º: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia

evaporar hasta que esté mate antes de aplicar el barniz



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Barniz

En los acabados de interior no es necesario usar barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*please refer to the "ready-for-use" function in Phoenix to select the appropriate product adjustment of the Permahyd Hi-TEC Base Coat Colour in use.

Todas las cantidades son acumulativas.

**limited potlife, please refer to page "application with Permahyd Hi-TEC Hardener 3080".



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante



1.5 - 2 Capa de fondo (2K Activado)

hasta que matece Secado forzado recomendado

3 - 5 Capa de efecto (Colores especiales) 1.: Cerrar el paso de fluido (salida de producto) de la pistola completamente. 2.: Abrir el paso de 0.75 a 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Aplicar capas iniciales con 25-30 cm de distancia del objeto and con la técnica del solapado. Las manos de efecto deben ser aplicadas en una película cerrada y uniforme oara crear un aspecto semi-mojado. 4.: La ultima mano de efecto se aplica a approx. 35 cm de distancia para corregir posibles manchas ligeras (si es necesario). Se recomienda pasar Tack rag entre manos (Tack rag no pegajoso). ***los ajustes de control de flujo (salida de producto) pueden variar dependiendo del fabricante de la

hasta que matece secar entre capas

Cumple la legislación COV

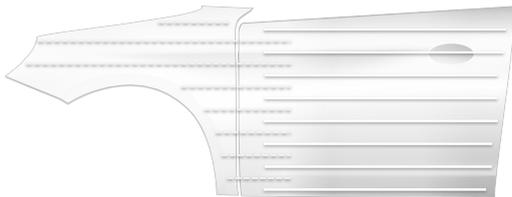
Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

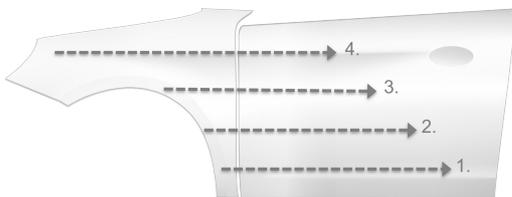
Blending system for Special Colours using Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Apply a closed coat of hardened Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive 1050/1051 (blender +5% Permahyd Hi-TEC Hardener 3080) to the adjacent blending area (panel). Do not fade out the blender and apply up to the edge of the panel.



Apply the hardened Permahyd Hi-TEC ground colour in 1.5 coats over the repair area (repair panel) and into the still wet Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive. When using white solid colours, reduced fluid control (material delivery) and fading out towards the repair area will help to avoid the formation of heavy droplets. For appropriate product adjustment, please refer to Phoenix ready-for-use information of the colour in use. Flash off and dry (forced drying is recommended - do not use hand blowers at this stage).



Allow panel to cool down completely. Adjust effect colour accordingly to ready-for-use recommendation given in Phoenix for the Special Colour in use. 1.: Close fluid control (material delivery) on spray gun completely. 2.: Open fluid control by 0.75 to 1 turn (SATA RP1.2)***. 3.: Apply the first effect coat to the widest area and flash off. Apply subsequent coats using an out-side-in technique, flash off between coats. Ensure a distance to the object of approx. 25-30cm. Effect coats should be applied in a closed even film to create a semi wet appearance. 4.: Final coat of effect is applied at approx. 35 cm distance to correct any slight mottling (if needed). Tack rag between coats of effect colour is recommended (non sticky tack cloth). 5.: Finally flash-off in readiness for clearcoat. ***fluid control settings (material delivery) might vary depending on spray gun manufacturer.



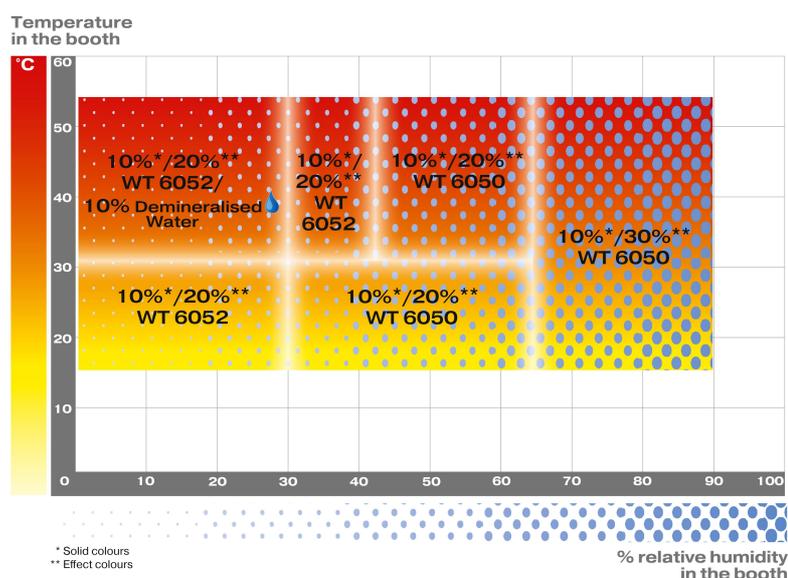
Apply a Permasolid HS Clear Coat to finish the repair.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Tabla de Temperatura y Humedad

Utilizar el Climate Poster para seleccionar el WT Additive adecuado. El tamaño de la reparación también se debe tener en cuenta, ya que para grandes superficies se recomienda un ajuste más lento.

Consulte la temperatura y humedad relativa en cabina en ciclo de pintado con higrómetro
No dejar el termohigrómetro dentro de cabina durante el secado



Se puede añadir un 30% de WT Additive 6050 cuando la humedad relativa es superior a 65%, solo para colores con efecto

WT Additive 6050:

Ajustador estándar para reparaciones pequeñas o medias y para humedades superiores al 30-70%

WT Additive 6052:

Aditivo más lento para humedades por debajo del 30% y grandes reparaciones. También adecuado cuando se combina altas temperaturas y humedad media o baja

Ayudará también en grandes superficies con baja humedad con o sin alta temperatura

Permahyd Demineralized Water 6000:

Se puede añadir en condiciones de baja humedad con alta temperatura

Ayudará también en grandes superficies con baja humedad con o sin alta temperatura

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Productos

	Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480
	<p>10 - 20 µm Colores de efecto 12 - 25 µm Colores Solidos</p>
<p>Rendimiento teórico</p>	<p>145 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar. Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.</p>
	<p>Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.</p>

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Bicapa Permahyd Hi-TEC 480 se ha de filtrar con filtros de 125 µm, resistentes al agua, antes de aplicarla con un sistema de vaso desechable (p.ej. SATA o 3M).
- Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
- El tiempo de evaporación se puede reducir usando sopladores de aire manuales o de cabina o aumentando la temperatura de la cabina.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Todos los tiempos de secado y evaporación están relacionados con la humedad relativa y el tipo de equipo de soplado.
- Se debe utilizar el mismo día tras añadir el Aditivo 6050 o 6052.
- La base bicapa Permahyd Hi-TEC 480 activada y no activada debe ser cubierta con barniz antes de 72 horas.
- La Base bicapa Permahyd Hi-TEC 480, sin activar, lista al uso puede almacenarse durante 6 meses, pero en el momento de ir a aplicar debe volver a añadir el WT Additive 6050 o 6052 en el ratio de mezcla correcto. Recordar que debe aplicarse una muestra del color antes de pintar el vehículo. El poder de cubrición puede mermar ligeramente al volver a añadir por 2ª vez el WT Additive 6050/6052.
- La máquina de mezclas no debe moverse más de 2 x 15 minutos diarios.
- Los botes nuevos de tinte, que no están abiertos, se han de remover de manera adecuada antes de usar.
- Se recomienda transportar y almacenar a una temp. de entre 5 y 35°C (no exponer a una temperatura inferior a 5°C).

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Procedimiento opcional de Smart Repair:

Permahyd Hi-TEC Base Agua 480 mezclado 1:1 con Permahyd Aditivo para Difuminados 1050 + 10% de Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd Aditivo WT 6050 / 6052 no es necesario, pero se puede incluir).

Esta mezcla se aplica en 3 - 5 manos ligeras con presión reducida (0,8 - 1,5 bar) en la zona de la reparación / de difuminado. Dejar evaporar hasta que mate y ampliar la zona de aplicación después de cada mano.

Después del tiempo respectivo de evaporación final, se puede aplicar un barniz.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.