



Ficha Técnica.

Priomat® 1K Wash Primer 4085



Imprimación fosfatante 1K para los Sistemas Classic y Base

Priomat 1K Wash Primer 4085 es una imprimación fosfatante 1K, libre de cromatos de zinc, apta para todos los sustratos metálicos más comunes.

- Buena protección anticorrosiva.
- Fácil de aplicar (producto 1K).
- Posee certificado para soldadura.
- Se suministra en diferentes colores y también en envase de aerosol 1K.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



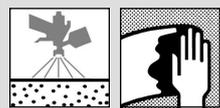
An Axalta Coating Systems Brand

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Product preparation - application ESTÁNDAR



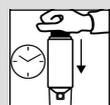
Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.



No es aplicable



1 - 3 manos

con evaporación intermedia: 5 min - 10 min

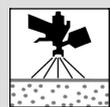


18 - 22 °C

30 min - 1 h



P800 - P1000



Aparejo 2K
Bicapa Permacron 293/295 + barniz
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 660: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 660 g/li.

Priomat® 1K Wash Primer 4085

Productos

	Priomat® 1K Wash Primer 4085
	10 - 30 µm
	Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el sustrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- Solo es posible lijar en seco para eliminar parte de las motas.
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.