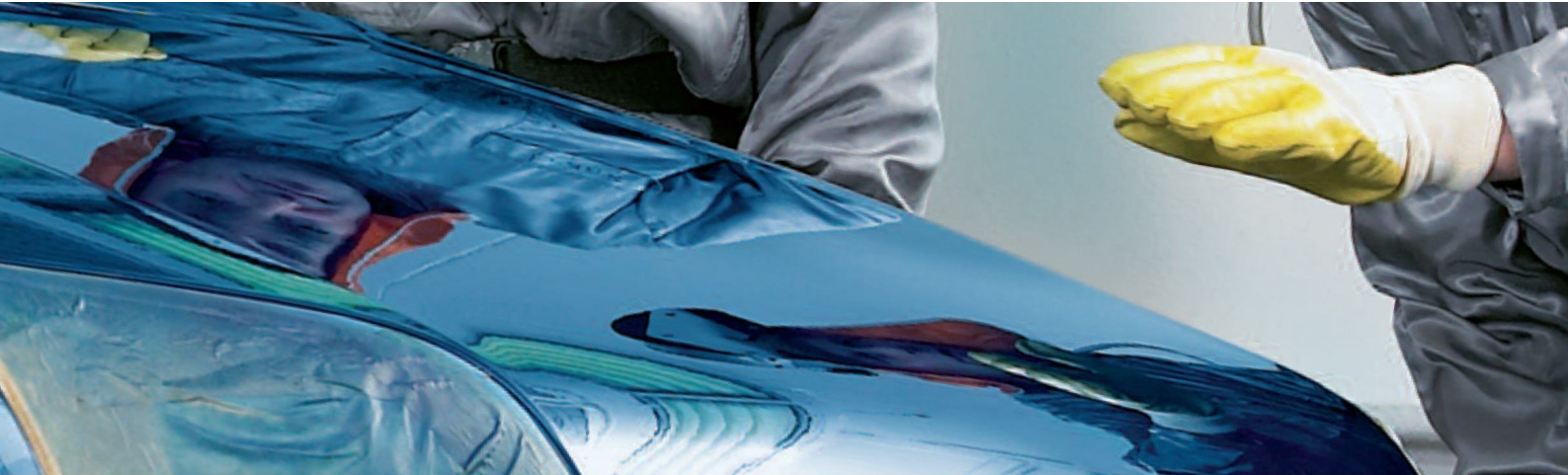




Ficha Técnica.

Permahyd® Base Coat 280/285/286



Permahyd Base Coat 280/285/286 es un sistema bicapa de alta calidad. Se basa en una tecnología especial de dispersión de PU para recubrimientos sólidos y de efecto de alta calidad.

- Buen poder de cubrición.
- Normativa VOC.
- Alta precisión del color.
- Aplicación fácil y rápida en 1,5 manos.
- Utilizar con barniz Permasolid HS.
- Buena estabilidad vertical.

¡Sólo para uso profesional!

Spies Hecker – más cerca.



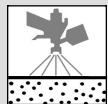
An Axalta Coating Systems Brand

Permahyd® Base Coat 280/285/286

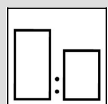
Product preparation - application para colores bicapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Agua desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Estándar	Todos los colores	100	5 - 10%

A altas temperaturas (> +25°C) y una alta humedad relativa del aire (> 60 %), añadir 0 - 5 % de Permahyd Agua Desmineralizada 6000 sería suficiente.
 Usar Permahyd Agua Especial 6002 lenta cuando la humedad es muy baja (inferior al 30%).



No es aplicable

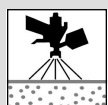


	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5 hasta que mate
 1 operación
 1ª: cerrada y uniforme
 2ª: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia



Barniz

Cumple la legislación COV

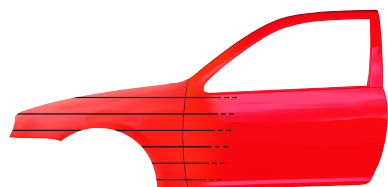
2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

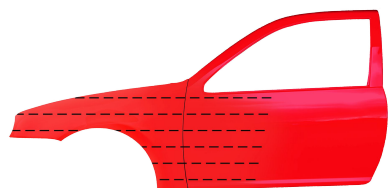
Sistema de difuminado para colores bicapa



Primero aplicar una mano de Blend-In Additive 9005 en la zona a reparar y en las piezas adyacentes, pero no llegar hasta los bordes no dañados de las piezas.*



Aplique sobre el área aparejada con Permahyd Base Bicapa 280/285/286 hasta obtener la opacidad.



Ampliar el área de aplicación, mediante un proceso de solapado, hasta el área a difuminar.



Entonces, mezclar bicapa listo al uso 1:1 con Blend-In Additive 9005. Dependiendo del color, aplicar 2-3 manos ligeras de esta mezcla para degradar el color. Reducir la presión de aplicación a 0,8-1,5 bar para el difuminado.



Tras evaporación, se aplicará Barniz Permasolid HS a la entera pieza reparada.

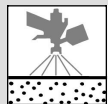
*Este paso es opcional.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

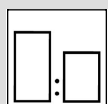
Product preparation - application para colores tricapa



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Capa de fondo		Base Bicapa	Aditivo	Agua desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000/6002
2K con endurecedor	Todos los colores	100	5%	5 - 10%

Efecto/capa intermedia		Base Bicapa	Agua desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Estándar	Todos los colores	100	5 - 10%

Todas las cantidades son acumulativas.
A altas temperaturas (> +25°C) y una alta humedad relativa del aire (> 60 %), añadir 0 - 5 % de Permahyd Agua Desmineralizada 6000 sería suficiente.

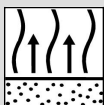


2K Activado: 30 min



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 2 Capa de fondo (2K Activado) 5-10 minutos de evaporación final seguidos de 15-20 minutos a 60-65°C de temperatura del objeto.

1 + 0.5 Efecto/capa intermedia hasta que mate

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

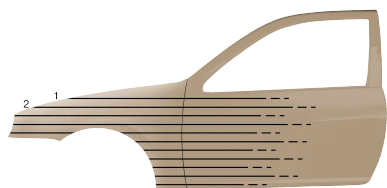
Sistema de difuminado para colores tricapa con efecto



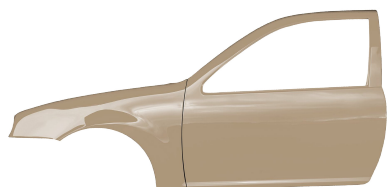
Mezclar Permahyd Base Bicapa 280 + 5% de Permahyd Aditivo 9007. Es suficiente con añadir 5 - 10 % de Permahyd Agua Desmineralizada 6000. Listo para usar máx. 30 minutos a 20°C.



Aplicar Permahyd® Base Bicapa 280 en el parche de aparejo para que se forme una película opaca. Difuminar a presión reducida. Dejar evaporar 5 - 10 minutos. Secar 15 - 20 minutos a 60 - 65°C.



Aplicar Permahyd Base Bicapa Perlada 285/286 en la misma zona, ampliando el área de aplicación de la siguiente mano (solapado) para asegurar la igualación del acabado original. Secar con aire comprimido después de cada mano.



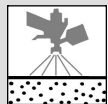
Tras evaporación, se aplicará Barniz Permasolid HS a la entera pieza reparada.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

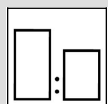
Product preparation - application con Permahyd Aditivo 9007



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
 Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
 Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
 Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



		Base Bicapa	Aditivo	Agua desmineralizada
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Todos los colores	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Resina de difuminado	100	5%	

Se debe añadir un 5% de Permahyd Additive 9007 a Permahyd Base Coat 280/285/286 en caso de recubrirse con barniz Permasolid HS Speed 8810. En caso de difuminar, utilizar siempre Permahyd Blend-In Additive 9005 activado con 5% Permahyd Additive 9007.



2K Activado: 30 min

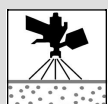


	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 + 0.5 hasta que mate
 1 operación
 1ª: cerrada y uniforme
 2ª: aplicar inmediatamente un pulverizado aumentando la distancia



Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(d))) listo al uso es un máximo de 420 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 420 g/li.

Permahyd® Base Coat 280/285/286

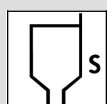
Productos

Permahyd® Base Coat 280/285/286

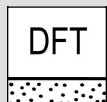
Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Phoenix y en las fichas técnicas específicas.



ISO 4: 61 - 76 s a 20°C
DIN 4: 20 - 26 s a 20°C



10 - 20 µm Colores con efecto
12 - 25 µm Colores lisos

Rendimiento teórico

115 - 215 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un limpiador base agua apropiado.

Tratamiento de los residuos

El agua residual contaminada puede manipularse como desechos químicos o puede tratarse con coagulante 16.30 que separará los componentes sólidos de los líquidos y reducirá los residuos químicos en un 60% o más. Añadir un 1% de 16.30 al agua residual contaminada y mezclar a fondo (con mezclador) durante 3-5 min. hasta que vea que se separa el material sólido. Filtrar los residuos químicos sólidos. El agua y residuos sólidos separados deben tratarse de acuerdo con la normativa local.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Los básicos de mezcla nuevos se han de agitar o remover antes de usar.
- Todas las herramientas y equipos utilizados con este producto han de estar homologadas para pintura base agua.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Temperatura de almacenamiento recomendada de 15°C a 25°C (nunca exponer a temperaturas inferiores a 5°C)
- El tiempo de evaporación se puede reducir usando sopladores de aire manuales o de cabina o aumentando la temperatura de la cabina.
- Permahyd Base Bicapa 280/285/286 se ha de mezclar con Permahyd Aditivo 9007 para que esté lista para usar si después se va a recubrir con Permasolid Barniz HS Speed 8800.
- Permahyd Basecoat se ha de filtrar con filtros de 125 µm, resistentes al agua, antes de aplicarla con un sistema de vaso desechable (p.ej. SATA o 3M).

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Spies Hecker. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Spies Hecker, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.