



Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Performance Füller 5320



Effizienter Schleiffüller mit sehr gutem Decklackstand im Hi-TEC Performance System

Permasolid HS Performance Füller 5320 ist ein sehr hochwertiger 2K HS Schleiffüller auf Acrylharzbasis mit schneller Trocknung. Er ist in drei Farbtönen lieferbar.

- Bietet sehr gute Spritznebelaufnahme.
- Besitzt ausgezeichnetes Standvermögen.
- Trocknet schnell.
- Ist gut schleifbar.
- Bietet hohe Ergiebigkeit.
- Technologisch abgestimmt auf die Permahyd Wasserbasislacke.
- Von vielen Automobilhersteller freigegeben.

Nur für den professionellen Gebrauch!

Spies Hecker näher dran.



Eine Marke der Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Performance Füller 5320

Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN VHS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Wash Primer oder Epoxy Primer grundiert. Für kleine Durchschliffstellen können ebenfalls die Vorbehandlungstücher verwendet werden.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.
Fein bzw. nicht geschliffene, gründlich gereinigte Original-Werksgrundierung (KTL). Hinweis: Angesichts des breiten Angebots an Elektrotacklacken auf dem Markt, gibt es große Qualitätsunterschiede. Aus diesem Grund ist es ratsam, den Elektrotacklack anzuschleifen.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.
Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Füller		Härter		Verdünnung	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
5320		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Füller		Härter		Verdünnung	
Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht	Volumen	Gewicht
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
5320		3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Min. - 1 Std. 15 Min.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Eingangsdruk
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Zerstäubedruck

siehe Herstellerangaben



1 - 3 Spritzgänge

mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.
vor Ofentrocknung: 5 Min. - 10 Min.



	< 150µ	> 150µ
20 °C	2 Std. - 3 Std.	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	15 Min. - 20 Min.	25 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 2 Min.
Volle Leistung: 8 Min.



P500 - P600



2K Decklack
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Permasolid® HS Performance Füller 5320

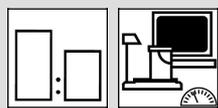
Produkte

Permasolid® HS Performance Füller 5320

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
 Permasolid® VHS Härter 3225
 Permasolid® VHS Härter 3230 lang
 Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang
 Permasolid® VHS Performance Härter 3425
 Permasolid® VHS Performance Härter 3440 lang

Permacron® MS Duraplast 8580
 Permacron® Verdünnung 3364
 Permacron® Verdünnung 3365 lang
 Permacron® Verdünnung 3380
 Permacron® Verdünnung 3385 lang

Produktmix

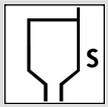


Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Phoenix und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

3220	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Speed Repair und Teilreparatur. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 20°C.
3225	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Hervorragende Durchhärtung in einem empfohlenen Temperaturbereich von 20 - 25°C.
3230	Langer Härter geeignet für liegende Flächen und Mehrteile- bis Ganzlackierungen in einem Temperaturbereich von 20 - 30°C.
3425	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparatur. Empfohlen für Temperaturen von 20 - 25°C. Für hohe technologische Anforderungen.
3440	Langer Härter geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen von 25 - 40°C. Für hohe technologische Anforderungen.
3240	Extra langer Härter geeignet für liegende Flächen sowie Mehrteile- und Ganzlackierungen. Sorgt für sehr gute Spritznebelaufnahme und Verarbeitungseigenschaften. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 25 - 40°C.
3364	Mittlere Verdünnung geeignet für liegende Flächen sowie Teile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 20 - 30°C.
3365	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen von 25 - 35°C.
3380	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile-, Mehrteile- und großflächige Reparaturen. Hauptsächlich eingesetzt bei Temperaturen von 15 - 30°C.
3385	Lange Verdünnung für Mehrteile- bis hin zu Ganzlackierungen. Hauptsächlich eingesetzt bei hohen Temperaturen von 30 - 40°C.
8580	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Speed Repair und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen.

Permasolid® HS Performance Füller 5320



ISO 5: 18 - 23 s bei 20°C
DIN 4: 18 - 22 s bei 20°C



40 - 80 µm pro Schicht

Theoretische Ergiebigkeit

430 - 465 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke
Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.
Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Gründlich aufrühren und Gebinde in die Mischanlage stellen.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- Die beste Isolierwirkung wird bei Trockenschichtdicken von 80 - 120µm in 2 Spritzgängen bei Lufttrocknung über Nacht oder Strahlertrocknung erzielt. Bei kritischen Untergründen ist eine feine Vorarbeit erforderlich und die Teile sollten anschließend vollständig gefüllert werden.
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Für Länder außerhalb der EU bzw. Verwendung der Produkte nicht zur Fahrzeugreparaturlackierung: Alternativ kann auch Permacron Basislack 293/295/297 oder Permacron MS Autolack 730 / Autolack 257 eingesetzt werden, sofern diese Produkte nicht von der 2004/42/EG VOC Richtlinie betroffen sind und zur Verfügung stehen.
- Wenn der Füller zum Überlackieren von säurehaltigen Grundierungen eingesetzt wird, ist Lufttrocknung über Nacht oder forcierte Trocknung erforderlich.
- 15 % Permasolid Elastic-Additiv 9050 können dem Füller zugegeben werden. Die Mischungsverhältnisse ändern sich zu 4:1 mit 10 % Verdünnung.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Spies Hecker aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Spies Hecker gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.