



Tekniska datablad.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8800



Ytterst snabbtorkande, energibesparande klarlack med spegeleffekt för Hi-TEC Performance-systemet

Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8800 är en maximalt snabbtorkande 2K-high-solid-klarlack som även kan torkas på låg temperatur för att spara energi.

- Kan appliceras snabbt i 1,5 sprejgångar.
- Ger kortare torktider (både i rumstemperatur och ugn).
- Ger mycket hög glans- och fyllnadsgrad.
- Kan poleras kort efter appliceringen.

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8800

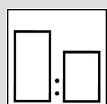
Förbehandling - applicering STANDARD VHS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Aktiverade Permahyd Hi-TEC 480 / Aktiverade Permahyd Base Coat 280/285/286: Underlagen måste torkas / avluftas i enlighet med TDS innan applicering.
Existerande underlag: Underlagen måste slipas och rengöras innan applicering.



Klarlack		Härdare	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
2	100	1	52
8800		3251 fast** 3250** 3252 slow***	

*Baslacken måste vara aktiverad, byt till en långsammare inställning, om det är risk för defekter - när väderleken är fuktig.

**Baslacken måste vara aktiverad ,byt till en långsammare inställning, om det är risk för defekter - när väderleken är fuktig , byt till en snabbare inställning ,om torkningen är för långsam - när väderleken är torr.

***Baslacken måste vara aktiverad, byt till en snabbare inställning, om torkningen är för långsam- när väderleken är torr.



Pot life vid 20°C : 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1
1 operation coat
1: tunnt och tät
2: normal

slutavluftning: 5 min - 10 min



För torkalternativ, se detaljerad sida.

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8800

Produkter

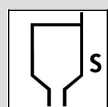
Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8800

Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3250
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3251 fast
Permasolid® Speed-TEC VHS Speed Hardener 3252 slow

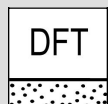
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.



DIN 4: 13 - 15 s vid 20°C

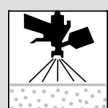


45 - 55 µm



	Utomhustemperatur		
	< 20°C	20 - 30°C	> 30°C
Lufttorkning (inte under 10°C) * / **	Permasolid VHS Speed Hardener 3251 fast 45 - 55 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3250 30 - 45 min	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow 35 - 45 min
Ugnstorkning 10-15 min vid 40-45°C	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow
Valfri låg ugnstorkning 5-10 min i 60-65°C **	Permasolid VHS Speed Hardener 3250	Permasolid VHS Speed Hardener 3252 slow	

*Det är möjligt att använda en långsammare härdare om det är risk för defekter vid hög luftfuktighet. Det är möjligt att använda en snabbare härdare om torkningen är för långsam eller vid torr väderlek (låg luftfuktighet).



Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8800 kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8800

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Luftfuktigheten har en påskyndande påverkan på torkning och potlife.
- Efter att en burk med klarlack eller härdare öppnats, är det rekommenderat att använda materialet inom 1 månad.
- Burkarna med klarlack och härdare måste förslutas noggrant omedelbart efter användning, då båda produkterna reagerar med fukt i luft och vatten vilket negativt påverkar härdningsegenskaperna.
- 5% Permahyd Hardener 3080 måste tillsättas till Permahyd Hi-TEC Base Coat 480.
- Vid utbättringar så måste även Permahyd Blend-In additive 1050/1051 aktiveras med 5% Permahyd Hardener 3080.
- 5% Permahyd Additive 9007 måste tillsättas till Permahyd Base Coat 280/285.
- Vid utbättringar måste även 1:1 blandningen med Permahyd Blend-In additive 9005 aktiveras med 5% Permahyd Additive 9007.
- Elastifiering och mattering är inte möjlig.
- I länder utan VOC direktiv, kan även Permacron Base Coat 293/295/297 med tillsatt härdare användas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.