



Tekniska datablad.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500



High speed surfacer för bästa produktivitet

Permasolid Speed-TEC Speed Surfacer 5500 är baserad på ny teknologi som medför en mer produktiv reparationsprocess. Lufttorkningsegenskaperna är mycket kortare än övriga Surfacer. Resultatet blir en snabb process, även utan IR torkning, samt en fin yta.

- Enkel 1:1 blandning med Permasolid Speed Surfacer härdare 3550.
- Appliceras utan omedelbar mellanluftning i upp till fyra sprutvarv.
- Fantastisk vertikal stabilitet.
- Tid och energisparande tack vare sin fantastiska lufttorkningsförmåga. Den kan slipas efter 20-40 minuters lufttorkning.
- Andra torkningstekniker som IR och ugnstorkning är också möjligt.
- Från Speed repair till standard reparation, faktum är att alla jobb kan hanteras samtidigt tack vare lufttorkningen.
- Skapar utomordentlig glansbeständighet efter topplackering.
- Tillgänglig i tre nyanser: vit, grå och svart.
- För förbehandling av metallunderlag så är användande av Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 obligatorisk.
- I kombination med Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 kan den användas för direkt till plastlackering av de vanligaste plastsubstraten på personbilar

Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Förbehandling - applicering STANDARD SLIPNING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål , galvaniserat stål och mjuk aluminium, slipat och rengjort, behandlat med Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Surfacer		Härdare		Reducer/Additive/Accelerator	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
1	100	1	55	10%	10
5500		3550 3556*		9065	

* Under 15°C & 30% RH, när torktiden är för långsam, använd Speed Surfacer Hardener Special 3556.



Pot life vid 20°C : 30 min - 1 tim

* Vid användning med Speed Surfacer Hardener Special 3556, applicera inom 30 min.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	tryck i luftkappan

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 4 sprutvarv

Avlufta till matt efter det första skiktet, för efterföljande skikt behövs ingen avluftning



	3550
20 °C	20 min - 1 tim
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 - 10 min



P500 - P600



Överlackeras inom 24 timmar
Baslack + klarlack
2K Topcoat
Aktiverad Permahyd Base Coat 280/285 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Förbehandling - applicering STANDARD PLASTER



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda OEM Primer för plast, lätt slipad och rengjord.

Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65 ° C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad vätdad med Permaloid Silicone Remover 7010 / för slutrengöring använd en trasa fuktad med Permaloid Silicone Remover 7010.

Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.

Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.



Surfacer		Härdare		Reducer/Additive/Accelerator	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
1	100	1	55	20%	20
5500		3550 3556*		9260	

* Under 15°C & 30% RH, när torktiden är för långsam, använd Speed Surfacer Hardener Special 3556.



Pot life vid 20°C : 30 min - 1 tim

* Vid användning med Speed Surfacer Hardener Special 3556, applicera inom 30 min.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	1.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

Avlufta till matt efter det första skiktet, för efterföljande skikt behövs ingen avluftning



	3550
20 °C	20 min - 1 tim
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Överlackeras inom 24 timmar

Baslack + elastifierad klarlack

Elastifierad 2K topplack

Aktiverad Permahyd Base Coat 280/285 + elastifierad Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 + elastifierad Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Produkter

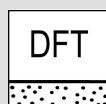
- Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3550
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3556 special
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065
- Permacron® Reducer 3380
- Permacron® Reducer 3385 slow
- Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.
Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

3550	Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550 är en dedikerad härdare för användning endast till Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Den kan användas för alla typer av reparationer och alla klimatomständigheter och torkmöjligheter.
3556	Permasolid Speed Surfacer Hardener 3556 Special är en dedikerad härdare för användning endast i Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Den ska endast användas i kallt och torrt väder vid <math><15^{\circ}\text{C}</math> / <math><30\% \text{ R}</math> luftfuktighet.
9065	Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065 kan endast användas till Permasolid HS Speed-TEC surfacers. Den påskyndar lufttorkningsegenskaperna speciellt vid låg luftfuktighet och när fyllern torkas med forcerad torkning.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 är en dedikerad plastvidhäftare som enbart ska användas i Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 och Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 för att ge direkt till plast lackeringsegenskaper.
3380	Medium förtunning lämplig för små , medel och stora reparationer. Vanligen använd vid temperaturer mellan 15-30°C.
3385	Långsam förtunning för stora reparationer och hellackeringar. Rekommenderas för användning i temperaturer mellan 30-40°C.



80 - 150 μm

Teoretisk täckförmåga

390 m²/l vid 1 mikron torrilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Anvisningar

- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Luftfuktigheten har en påskyndande påverkan på torkning och potlife.
- Använd inte Wash Primer under Permasolid HS Speed Surfacer 5500.
- Användning av Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 är obligatorisk för bart metallunderlag. Icke-användning kan spåras analytiskt.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Kan även appliceras med kort mellanavluftning för isolering av Spackel reparationer.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Mycket tidig slipning är möjlig med premium / flexibla sliprondeller.
- Slipbar efter 20 min beroende på luftfuktighet / temperatur och torrfilmstjocklek.
- Efter användning måste alla burkar stängas omedelbart.
- Om det krävs, för större ytor, så kan 5% förtunning tillsättas till det blandade materialet.
- Om Permasolid HS Speed Surfacer 5500 blandas med Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260, kan denna blandning även appliceras på angränsande metalldelar (rena metallområden måste förbehandlas med Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000) även om detta inte är den primära avsikten.
- För förbättrade vidhäftningsegenskaper, särskilt på kritiska plastunderlag som t.ex. PP, rekommenderas användning av Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 före applicering av Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 blandat med Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260.
- För mer detaljerad information, t.ex. lämpliga plastunderlag, se databladet för Spies Hecker plastmålningsystem, SHPlasticSystem.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkingen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsätsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.