



## Tekniska datablad.

---

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Mycket hållbar epoxy-baserad 2K-primer-surfacer för yrkesfordon

Permafleet EP Primer Surfacer 4400 är en epoxy-baserad primer-surfacer som är fri från zinkkromat. Den är särskilt framtagen för att tillgodose de specifika behoven inom yrkesfordonssektorn.

- Ger mycket bra skydd mot korrosion och kemisk påverkan.
- Utmärkt vidhäftning på korrekt förbehandlade metallunderlag.
- Mycket goda fyllnadsegenskaper.
- Lämplig att använda på grova underlag som blåstrad metall.
- God vertikal stabilitet.
- Mycket bra fuktskydd och god flexibilitet.



Endast för yrkesmässig användning!

Spies Hecker simply closer.



Ett Axalta Coating Systems Varumärke

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Product preparation - application STANDARD SLIPNING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.  
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort  
Rostfritt stål , slipad  
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda  
Coil Coated, slipad och rengjort  
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.  
Sandblästrat stål (SA 2.5)



Primer		Aktivator		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	15-20%	10-13
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

\* Sprutviskositet DIN4: 20-26 sekunder

Primer		Aktivator		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	20-25%	13-16
4400		4403**		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

\*\* Föredragen härdare vid torkning över natt för god slipbarhet.



i 20°C: 4 tim - 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
<b>VOC-godkänd</b>	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
<b>Membranpump</b>	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
<b>Membranpump</b>	1.1	0.8 - 1.8 bar	materialtryck
<b>Airmix</b>	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

med mellanavlutning: 10 min - 15 min  
före ugnstork: 1 tim



	4401	4403
<b>20 °C</b>	1 dag - 1 dag 6 tim	12 tim - 16 tim
<b>60 - 65 °C</b>	45 min	35 min



P360 - P400



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Product preparation - application STANDARD - VÅTT I VÅTT



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.  
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort  
Rostfritt stål , slipad  
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda  
Coil Coated, slipad och rengjort  
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



Primer		Aktivator		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	20-30%	12-19
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

Primer		Aktivator		Reducer	
Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
5	100	1	11	25-30%	16-20
4400		4403*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

\* Sprutviskositet DIN4: 18-20 sekunder



i 20°C: 4 tim - 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
<b>VOC-godkänd</b>	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
<b>Membranpump</b>	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
<b>Membranpump</b>	1.1	0.8 - 1.8 bar	materialtryck
<b>Airmix</b>	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer	
1 sprutvarv	slutavlufning: 15 min - 20 min	1 - 2 sprutvarv	med mellanavlufning: 5 min - 10 min slutavlufning: 30 min - 1 tim



Primer	Primer-surfacer
2K Surfacer	Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

VOC anpassad

2004/42/IIB(C) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(C)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Produkter

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Permafleet® EP Hardener 4401  
Permafleet® EP Hardener 4403 fast

Permafleet® Reducer 6110 fast  
Permafleet® Reducer 6120

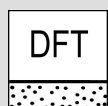
Permafleet® EP Reducer 7708  
Permafleet® EP Reducer 7709 slow

## Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Phoenix och i specifik TDS.  
Valet av härdare och Förtunning skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

7708	Specialförtunning för Epoxy produkter
7709	Special reducer för Epoxy produkter (över 28°C).
6110	Snabb förtunning endast för små reparationer/ytor (15-20°C).
6120	Standard CV förtunning för alla CV produkter. (20 -25°C).



50 - 80 µm

### Teoretisk täckförmåga

370 - 380 m<sup>2</sup>/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek  
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.  
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Kan inte appliceras över syrainnehållande primers.
- Polyesterspackel kan appliceras över härdad och slipad epoxy primer-surfacers.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Surfacer är tintbara upp till 10% med Permafleet mixkulörer eller upp till 20% med Permafleet Topplack. Torkning och slipning kan påverkas.
- 4400 kan överlackeras inom 72 timmar, utan mellanslipning.
- I länder utan VOC direktiv kan även Permacron Base Coat 293/295/297 användas.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkingen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackupbyggnad är från Spies Hecker systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Spies Hecker, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.