

Ficha Técnica

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550



Exclusivamente para uso profissional!

Aparelho Molhado sobre Molhado Speed para um maior rendimento e aspecto excepcional.

O Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 acelera o processo de pintura, graças à sua moderna e patenteada tecnologia Axalta. O período de evaporação é significativamente menor em comparação com os aparelhos referência molhado sobre molhado. Isso resulta num processo mais rápido, além de proporcionar excelente aspecto no acabamento final.

- Proporção de mistura simples 1:1 com o Permasolid Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560 + 10% Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065.
- Aplicação rápida em 1 a 2 demãos.
- Excelente estabilidade vertical.
- Após incríveis cinco minutos de intervalo, ele pode ser levemente lixado ou repintado com Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 ou Permahyd Base Coat 280/285.
- A moderna tecnologia Axalta garante uma excelente retenção de brilho após o acabamento.
- Disponível em três cores: branco, cinzento e preto.
- Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 são necessários para um pré-tratamento muito rápido do metal nu.
- Utilizando a moderna família de produtos Speed-TEC dentro do Sistema Hi-TEC Performance, oferece os processos de reparação mais curtos, significativa poupança no custo de energia e resultados excepcionais.
- Em conjunto com o Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260, pode ser usado para aplicação directa sobre plástico nos substratos plásticos mais comumente usados em automóveis de passageiros.

Spies Hecker - mais perto de si.



Uma Marca Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Product preparation - application Referência Molhado sobre Molhado



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.

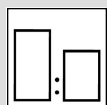


Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado, desengordurado, e tratado com Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado. Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	59	10%	11
5550		3560		9065 3385 SLOW*	

*Em condições superiores a 30°C & 50% HR utilizar 3385 Lento.



a 20°C: 30 min - 1 h



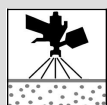
	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão no espalhador
"Compliant"	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressão de entrada

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 5 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + verniz

Permasolid HS Automotive Topcoat 275

Permahyd Base Coat 280/285 activado + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Conforme COV

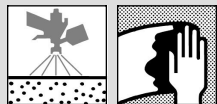
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

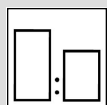
Product preparation - application Referência Plásticos



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas. Primário OEM para plásticos, levemente lixado e desengordurado. Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Permaloid Silicone Remover 7010 / limpeza final usar um pano humedecido com Permaloid Silicone Remover 7010. Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo. Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.



Aparelho		Endurecedor		Diluyente/Aditivo/Acelerador	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	59	20%	22
5550		3560		9260	



a 20°C: 30 min - 1 h



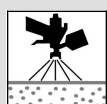
	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão no espalhador
“Compliant”	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	pressão de entrada

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 5 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Verniz Plastificado
Permasolid HS Automotive Topcoat 275 Plastificado
Permahyd Base Coat 280/285 activado + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 plastificado.
Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 plastificado.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Produtos

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Permasolid® Speed-TEC Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065

Permacron® Reducer 3385 slow

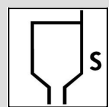
Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Mistura produtos

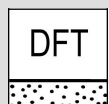


Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Phoenix no quadro de mistura de produtos e na FT específica.
A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

3560	Permasolid Wet-on-Wet Speed Surfacer Hardener 3560 é um endurecedor específico para ser utilizado apenas com o Permasolid HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550. Pode ser usado em sistema Molhado-sobre-Molhado em qualquer condição climática.
9065	Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065 apenas pode ser utilizado em produtos específicos Speed-TEC. Acelera o desempenho de secagem ao ar.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 é um promotor de aderência para plásticos específico para ser usado exclusivamente com Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 e Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 para proporcionar propriedades de aderência de repintura directa ao plástico.
3385	Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado para utilização em climas quentes, p.ex. 30-40°C.



DIN 4: 13 - 14 s a 20°C



25 - 50 µm

Rendimento teórico

390 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Permasolid® Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550

Observações

- A utilização de Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 é obrigatória para substratos de chapa nua. A não utilização pode ser detectada analiticamente.
- Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacer 5550 é adequado á reparação de cores tri-camada com Permahyd Hi-TEC Base Coat 480. Consulte a correspondente Ficha Técnica de Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 para aplicação de cores 3-stage.
- Após utilização, todas as embalagens têm de ser fechadas imediatamente.
- Possível lixar levemente logo após os primeiros 5 min.
- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- A humidade tem uma influência aceleradora no desempenho de secagem e no tempo de vida da mistura.
- Se Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacer 5550 é adicionado de Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260, esta mistura também pode ser aplicada a peças metálicas adjacentes (áreas de metal à vista têm de ser pré-preparadas com Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000), embora este não seja o propósito principal.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Não é permitido utilizar Wash Primer ou Primário Aparelhos 2K EP sob Permasolid HS Wet-On-Wet Speed Surfacer 5550.
- Para melhorar as propriedades de aderência, particularmente sobre substratos plásticos críticos como, por exemplo, PP, recomenda-se a utilização do Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 ou Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 antes da aplicação do Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 preparado com o Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260.
- Para informação mais detalhada, p. ex. substratos adequados, consultar a Ficha Técnica Spies Hecker Sistema de Pintura de Plásticos SHPlasticSystem.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.