

Ficha Técnica

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Primário aparelho universal para os Sistemas Hi-TEC Performance e Clássico

O Permasolid HS Vario Primário Aparelho 5340 é uma primário aparelho universal de alto teor em sólidos, desenvolvido para a realização de repinturas em automóveis ligeiros atempadas, eficientes e eficazes.



- Pode ser aplicado directamente a substratos de chapa nua e sobre os plásticos mais comuns encontrados em veículos ligeiros.
- Pode ser utilizado como primário molhado-sobre-molhado e como aparelho lixável.
- Pode ser repintado rapidamente com todas as bases bicamada/esmaltes da Spies Hecker (em sistema molhado-sobre-molhado).
- Proporciona acabamento com muito boa resistência.
- Solução de reparação antes da aplicação do betume poliéster pistolável.
- Também disponível em embalagem em spray 2K.

Exclusivamente para uso profissional!

Spies Hecker - mais perto de si.



Uma Marca Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application Referência Molhado-sobre-Molhado VHS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.
Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliéster 2K.
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



| Aparelho | | Endurecedor | | Diluyente | |
|----------|------|---|------|--|------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 5 | 100 | 1 | 13 | 30 % | 19 |
| 5340 | | 3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW | | 3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580 | |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



| | Bico da pistola | Pressão de aplicação | |
|--------------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| “Compliant” | 1.3 - 1.4 | 1.5 - 2 bar | pressão de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Verniz
Base Bicamada + Verniz
Esmalte 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application Referência Molhado-sobre-Molhado HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.
Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



| Aparelho | | Endurecedor | | Diluyente | |
|----------|------|--|------|--|------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 3 | 100 | 1 | 21 | 20 % | 14 |
| 5340 | | 3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW | | 3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580 | |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



| | Bico da pistola | Pressão de aplicação | |
|-------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| “Compliant” | 1.3 - 1.4 | 1.5 - 2 bar | pressão de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Verniz
Base Bicamada + Verniz
Esmalte 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application Referência Lixagem VHS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.
Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



| Aparelho | | Endurecedor | | Diluyente | |
|----------|------|---|------|--|------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 5 | 100 | 1 | 13 | 20 % | 13 |
| 5340 | | 3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW | | 3364 3365 SLOW 3380 3385 3385 SLOW 8580 | |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



| | Bico da pistola | Pressão de aplicação | |
|-------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| “Compliant” | 1.4 - 1.8 | 1.5 - 2 bar | pressão de entrada |
| HVLP | 1.4 - 1.8 | 0.7 bar | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



| | 3220/3225/3230/3240 |
|------------|---------------------|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 25 min - 30 min |



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 2 min
Potência total: 8 min



P400 - P600



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Verniz
Base Bicamada + Verniz
Esmalte 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application Referência Lixagem HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.
Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



| Aparelho | | Endurecedor | | Diluyente | |
|----------|------|--|------|--|------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 3 | 100 | 1 | 21 | 10 % | 7 |
| 5340 | | 3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW | | 3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580 | |



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



| | Bico da pistola | Pressão de aplicação | |
|-------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| “Compliant” | 1.4 - 1.8 | 1.5 - 2 bar | pressão de entrada |
| HVLP | 1.4 - 1.8 | 0.7 bar | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



| | 3307/3309/3310/3312/3315 |
|------------|--------------------------|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 25 min - 30 min |



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 2 min
Potência total: 8 min



P400 - P600



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Verniz
Base Bicamada + Verniz
Esmalte 2K

Conforme COV

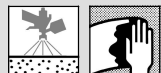
2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application Referência Plásticos VHS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas. Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Permaloid Silicone Remover 7010 / limpeza final usar um pano humedecido com Permaloid Silicone Remover 7010.
Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.
Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.
Remova completamente todos os vestígios de agentes desmoldantes.



| Aparelho | | Endurecedor | | Diluyente | | | |
|----------|------|---|------|-----------|------|--|-------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 5 | 100 | 1 | 13 | 40 % | 26 | 0 - 10 % | 0 - 7 |
| 5340 | | 3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW | | 9060 | | 3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 * | |

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



| | Bico da pistola | Pressão de aplicação | |
|--------------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| “Compliant” | 1.3 - 1.4 | 1.5 - 2 bar | pressão de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Verniz Plastificado
Base Bicamada + Verniz Plastificado
Esmalte Plastificado

Conforme COV

Esta mistura está fora do âmbito da directiva COV.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Product preparation - application Referência Plásticos HS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas. Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em Permaloid Silicone Remover 7010 / limpeza final usar um pano humedecido com Permaloid Silicone Remover 7010.
Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.
Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.
Remova completamente todos os vestígios de agentes desmoldantes.



| Aparelho | | Endurecedor | | Diluyente | | | |
|----------|------|--|------|-----------|------|--|-------|
| Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso | Volume | Peso |
| 3 | 100 | 1 | 20 | 30 % | 21 | 0 - 10 % | 0 - 7 |
| 5340 | | 3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW | | 9060 | | 3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 * | |

* It is recommended to add 0-10% 3364, 3365, 3380, 3385 or 8580.



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h 30 min



| | Bico da pistola | Pressão de aplicação | |
|--------------------|-----------------|----------------------|-----------------------|
| “Compliant” | 1.3 - 1.4 | 1.5 - 2 bar | pressão de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | pressão de atomização |

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demãos evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 / Permahyd Base Coat 280/285/286 + Verniz Plastificado
Base Bicamada + Verniz Plastificado
Esmalte Plastificado

Conforme COV

Esta mistura está fora do âmbito da directiva COV.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Produtos

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 white

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 grey

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340 black

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® Plastic Additive 9060

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® MS Duraplus 8580

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Mistura produtos

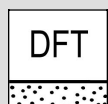


Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Phoenix e na FT específica.
A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

| | |
|------|---|
| 3220 | Endurecedor rápido acelerado para Speed Repair e repinturas de painéis. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-20°C. |
| 3225 | Endurecedor médio para repinturas de painel e de vários painéis. Proporciona excelente secagem em profundidade e recomendado a temperaturas de 20-25°C. |
| 3230 | Endurecedor lento adequado para aplicações na horizontal e vários painéis até repinturas completas, principalmente a temperaturas de 20-30°C. |
| 3240 | Endurecedor extra lento para aplicações na horizontal e várias peças até repinturas completas. Assegura muito boas absorpção da pulverização e propriedades de aplicação. Recomendado também para climas quentes a 25-40°C. |
| 3307 | Endurecedor extra rápido para Speed Repair e repinturas de painéis. Adequado para secagem ao ar temperaturas baixas a 15-20°C. |
| 3309 | Endurecedor rápido para repinturas de painel e de vários painéis. Principalmente para ser utilizado a temperaturas de 15-25°C. |
| 3310 | Endurecedor médio adequado repinturas de painel e de vários painéis. Proporciona excelente secagem em profundidade e principalmente para ser utilizado a temperaturas de 20-30°C. |
| 3312 | Endurecedor lento adequado para aplicações na horizontal e várias peças até repinturas completas. Recomendado também para condições quentes a 25-35°C. |
| 3315 | Endurecedor extra lento para aplicações na horizontal e várias peças até repinturas completas. Assegura muito boas absorpção da pulverização e propriedades de aplicação. Recomendado também para climas quentes a 30-40°C. |
| 3364 | Diluyente médio para repinturas parciais até completas. Principalmente utilizado a temperaturas de 20-30°C. |
| 3365 | Diluyente lento para repinturas médias a grandes. Recomendado também para condições quentes a 25-35°C. |
| 3380 | Diluyente médio para repinturas de painel, de vários painéis e grandes. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C. |
| 8580 | Diluyente rápido acelerado para Speed Repair e repinturas de painéis. Recomendado para condições de aplicação mais frias. |



ISO 4: 37 - 68 s a 20°C
DIN 4: 16 - 24 s a 20°C



30 - 50 µm não lixável
60 - 120 µm lixagem

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Rendimento teórico

390 - 420 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
 Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
 Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Quando usar Wash Primer não é permitido secagem IV.
- Para secagem ao ar recomendamos uma temperatura mínima de +15°C.
- A versão lixável é limitada a ESA máx 100µm quando utilizado sobre Wash Primer.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- As peças plásticas pintadas não devem ser lavadas com jacto de alta pressão nas primeiras seis semanas. Após este período, o bico deve manter-se a uma distância mínima de 30 cm do objecto.
- Para a obtenção de propriedades elásticas não é necessário a utilização de Permasolid Elastic Additive 9050.
- Adequado para utilização em áreas de chapa nua antes de prosseguir com a aplicação de Raderal Spray Polyester 3508 ou Raderal betume. A repintura mais prematura é obtida com Permasolid HS Hardener 3307 extra fast na proporção de mistura 3:1 + 20% Permacron Diluente. Mesmo com este endurecedor, o período para evaporação antes de repintar com produtos poliéster não pode ser inferior a 30 – 40 minutos a 20°C.
- Para informação detalhada sobre os substratos plásticos mais adequados, consultar a FT Spies Hecker Sistema de Pintura para Plásticos - SHPlasticSystem.
- O primário não lixável para plásticos também pode ser aplicado em peças adjacentes não plásticas.
- Sobre aço nu, aço galvanizado e alumínio macio, pode ser aplicado Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000, Wash Primer ou um primário epoxi, mas não é obrigatório.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.