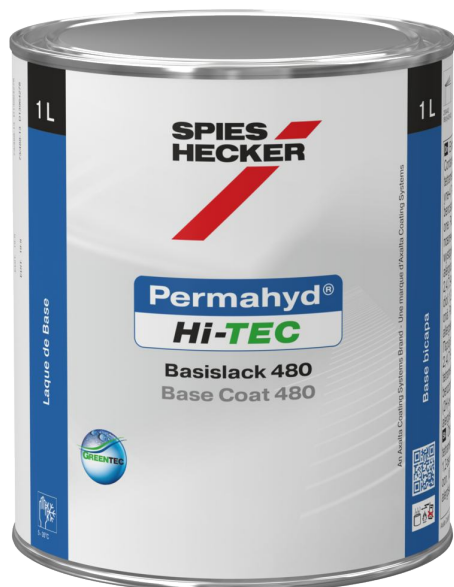




Ficha Técnica

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480



O Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 é um sistema inovador de base bicamada aquosa, fácil de usar, que proporciona a mais elevada precisão de cores e melhores resultados de repintura, mesmo para cores e efeitos de pintura especiais. É a base bicamada para os trabalhos de repintura mais desafiantes.

- Excelente precisão de cor, graças à formação uniforme do efeito.
- Tempos curtos de processo.
- Excelente poder de cobertura maximiza a eficiência da pintura.
- Processo de disfarce fácil e confiável.
- Várias opções de aplicação (pintura interior de veículos, multi-camada e multi-cor).

Exclusivamente para uso profissional!

Spies Hecker - mais perto de si.



Uma Marca Axalta Coating Systems

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application para cores bicamada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
 Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
 Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado
 As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.
 As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Base Bicamada	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT 6050 / 6052
Referência	Cores de efeito	100	20%
Referência	Cores lisas	100	10%

Adicionalmente, apenas se pode adicionar no máximo 10% Permahyd Demineralised Water 6000. Consultar Permahyd Hi-TEC Climate Poster.



Para propriedades de aplicação óptimas, aplicar a base bicamada imediatamente após a adição de Permahyd WT Additive 6050/6052. Usar no próprio dia de trabalho. As cores devem ser guardadas sem a adição de WT Additive.



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 + 0.5 período de evaporação até foscar
 Aplicar uma demão fina e uniforme molhando suficientemente a superfície para obter 70-80% de opacidade no filme molhado. Isto é seguido por uma demão de efeito com distância maior ao objecto com sobreposição maior, sobre a ainda molhada primeira demão.
 Esta 1/2 demão de efeito (>50%) proporciona a orientação correcta do efeito, completa a opacidade e fornece a posição de cor correcta.



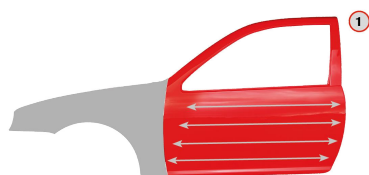
Verniz

Conforme COV

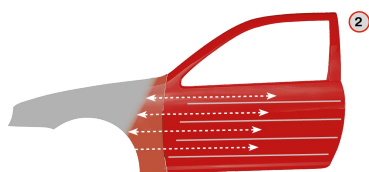
2004/42/IIIB(d)420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

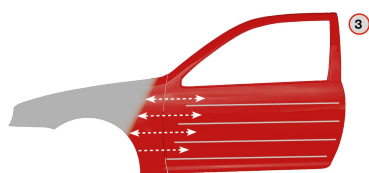
Sistema de disfarce para cores de efeito bicamada - referência



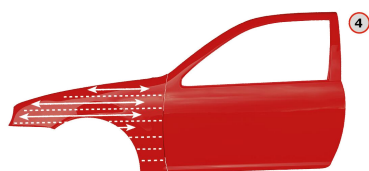
Inicie por aplicar 1 - 2 demãos leves mas uniformes de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 sobre a área de disfarce. Assegure que a área de disfarce é suficientemente ampla. Não permitir que o Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 seque.**



Em seguida, aplicar a primeira demão leve de base bicamada da área de disfarce no sentido do ainda molhado Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051. Uma técnica de disfarces na diagonal ajuda a tornar a reparação mais invisível.



Em seguida, aplicar imediatamente uma outra demão leve sem intervalo para evaporação. Assegurar que inicia a demão dentro da anterior e ampliar para a área reparada para obter uma formação de efeito uniforme.



Após disfarce, aplicar 1,5 demãos (processo referência) na área de transição e na área remanescente da peça nova.



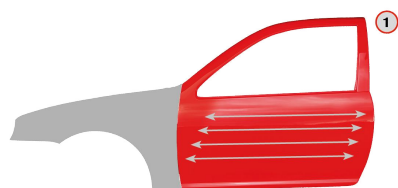
Após o período de evaporação respectivo, aplique o Permsolid Verniz HS sobre a área de reparação completa.

* O Permahyd Blend-in Additive 1051 é adequado para humidade relativa baixa (< 30%) e/ou temperaturas superiores a 30°C.

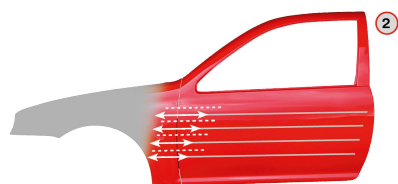
** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 não é recomendado para cores escuras.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

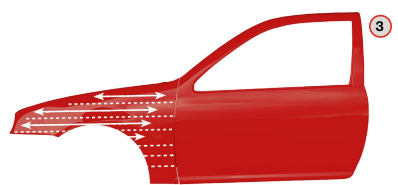
Sistema de disfarce para cores de efeito bicamada - opção



Inicie por aplicar 1 - 2 demãos leves mas uniformes de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 sobre a área de disfarce. Assegure que a área de disfarce é suficientemente ampla. Não permitir que o Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 seque.**



Em seguida, aplicar a primeira demão de base bicamada sobre a área de disfarce, iniciando da peça nova até à orla molhada do Permahyd Blend-in Additive. Imediatamente continuar com a demão de efeito / final, que é aplicada a maior distância do objecto aobre o Permahyd Blend-in Additive molhado e na direcção da peça nova.*** Um disfarce na diagonal ajuda a realizar a mais indetectável reparação.



Após o disfarce, aplique 1,5 demãos sobre a área remanescente (aplicação referênciã).



Após o período de evaporação respectivo, aplique o Permsolid Verniz HS sobre a área de reparação completa.

* O Permahyd Blend-in Additive 1051 é adequado para humidade relativa baixa (< 30%) e/ou temperaturas superiores a 30°C.

** Permahyd Blend-in Additive 1050/1051 não é recomendado para cores escuras.

*** Recomendamos que todas as demãos, começando pela primeira, sejam aplicadas da zona de disfarce mais afastada para a zona de reparação, e que todas as demãos subsequentes permaneçam dentro da anterior para se obter um formação do efeito uniforme.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application para cores tri-camada



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Base Bicamada	Endurecedor	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 - 6052
Referência	Cores de efeito	100		20%
com Endurecedor 2K	Cores de efeito	100	5%	20%
Referência	Cores lisas	100		10%
com Endurecedor 2K	Cores lisas	100	5%	10%
Cor de fundo	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-

Todas as quantidades são cumulativas.

Adicionalmente, apenas se pode adicionar no máximo 10% Permahyd Demineralised Water 6000. Consultar Permahyd Hi-TEC Climate Poster.



Para propriedades de aplicação óptimas, aplicar a base bicamada imediatamente após a adição de Permahyd Hardener 3080 e Permahyd WT Additive 6050/6052.

Cores de fundo lisas - 5%: 1 h 30 min - 2 h
Cores de fundo com efeito - 5%: 45 min - 1 h
Aditivo de Disfarces - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1.5 - 2 Cores de fundo (Com endurecedor 2K) período de evaporação até foscar
1 + 0.5 Base de Efeito período de evaporação até foscar



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



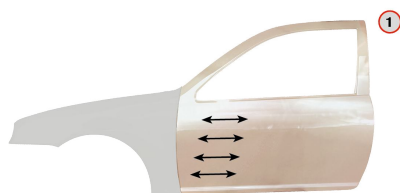
Verniz

Conforme COV

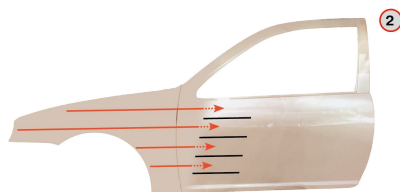
2004/42/IIIB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Sistema de disfarce para cores de efeito tri-camada



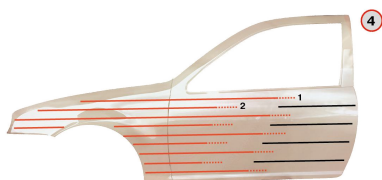
1 Misturar o Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051* com Permahyd Hardener 3080. Aplicar uma demão leve mas uniforme de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 na zona de disfarce, evitando as extremidades do painel. Remeter para a página dos detalhes de mistura para ajuste do produto e proporções de mistura.



2 Aplicar a cor de fundo com Permahyd Hardener 3080 e WT Additive. Aplicar na área de reparação e na área de disfarce adjacente até que forme um filme opaco. O disfarce deve ficar dentro do Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 molhado. Evaporar e secar.



3 Após a superfície evaporar até ficar fosca, aplicar demão leve mas uniforme de Permahyd Blend-in Additive 1050 / 1051 (sem endurecedor) sobre a área de disfarce.



4 A cor de efeito é aplicada desde a zona de disfarce até à peça nova /de fora para dentro). Em seguida, e se necessário, as demãos posteriores da cor de efeito devem ser aplicadas molhado-sobre-molhado dentro da demão prévia na direcção da peça nova.



5 Após o período de evaporação respectivo, aplique o Permsolid Verniz HS sobre a área de reparação completa.

* O Permahyd Blend-in Additive 1051* é adequado para humidade relativa baixa (< 30%) e/ou temperaturas superiores a 30°C.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application cores de efeito Alumínio Super Elevado (contendo WT 305)



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Substratos adequados, produtos de fundo e respectiva preparação, ver páginas anteriores desta FT.

- Aplicar 1 demão de Verniz 2K sobre todas as peças / superfícies reparadas
- Após secagem e arrefecimento, lixar o painel completa e cuidadosamente com:
 - lixagem à máquina: P1000 – P1200
 - lixagem manual para cantos e arestas: P3000
- Técnica de disfarce, consultar a página de técnica de disfarce para cores bicamada



		Base Bicamada	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	WT6050 / 6052
Referência	Cores de efeito	100	50%



Para propriedades de aplicação óptimas, aplicar a base bicamada imediatamente após a adição de Permahyd WT Additive 6050/6052. Usar no próprio dia de trabalho. As cores devem ser guardadas sem a adição de WT Additive.



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 + 0.5
 Aplicar uma demão fina e uniforme molhando suficientemente a superfície para obter 70-80% de opacidade no filme molhado. Isto é seguido por uma demão de efeito com distância maior ao objecto com sobreposição maior, sobre a ainda molhada primeira demão.
 Esta 1/2 demão de efeito (>50%) proporciona a orientação correcta do efeito, completa a opacidade e fornece a posição de cor correcta.

período de evaporação até foscar



Verniz
 Verificar se um verniz específico é necessário para cumprir a homologação do fabricante de automóveis.

Conforme COV

2004/42/IB(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application com Permahyd Hardener 3080



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
 Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
 Primário-aparelho ou Aparelho, não lixados num processo molhado-sobre-molhado
 As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.
 As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Base Bicamada	Endurecedor	Aditivo
		Permahyd Hi-TEC Base Coat 480	3080	WT 6050 / 6052
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Cores de efeito	100	5%	20%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Cores lisas	100	5%	10%
Permasolid HS Speed Clear Coat 8810	Blend-in Additive 1050 / 1051	100	5%	-
Compartimento do motor / interior	Cores lisas	100	10%	10%
Compartimento do motor / interior	Cores de efeito	100	10%	20%

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 tem a possibilidade de ser misturado com o Permahyd Hardener 3080 para utilização em multi-tom, cores de fundo tri-camada, compartimentos de motor/interiores e para aplicações em geral em que a base bicamada necessite de ser misturado com endurecedor. O quadro ilustra os detalhes principais, isto também pode ser encontrado no Phoenix quando se prepara a cor para aplicar. Permahyd Demineralised Water 6000 pode ser adicionado para aplicações a humidade baixa e climas mais quentes.

Todas as quantidades são cumulativas.

Adicionalmente, apenas se pode adicionar no máximo 10% Permahyd Demineralised Water 6000. Consultar Permahyd Hi-TEC Climate Poster. Em cores tri-camada sob o 8810, quer a cor de fundo quer a cor de efeito têm de ser activadas de acordo com as especificações acima. Em acabamento de cores múltiplas, todas elas à excepção da última têm de ser activadas, sendo que com o 8810 todas as cores têm de ser activadas.

Ao utilizar o 8810, o Aditivo de Disfarces da Base Bicamada tem de ser activado conforme as especificações acima.



Para propriedades de aplicação óptimas, aplicar a base bicamada imediatamente após a adição de Permahyd Hardener 3080 e Permahyd WT Additive 6050/6052.

Cores lisas: 5%: 1 h 30 min - 2 h
 Cores lisas: 10%: 45 min - 1 h
 Cores de efeito: 5%: 45 min - 1 h
 Cores de efeito: 10%: 30 min - 1 h
 Aditivo de Disfarces - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 + 0.5
 Aplicação em 1 operação
 1ª: demão uniforme com filme contínuo
 2ª: aplicar imediatamente uma demão de efeito, a uma maior distância do objecto

evaporar até foscar
 antes de aplicar verniz



	Interior 10% hardener	8810 5% ambient/bake	8810 5% blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Verniz
 Não é necessário verniz para interiores

Conforme COV

2004/42/II(B)(d)(420) 420: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(d)) na forma pronta a usar, é no máximo de 420 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Product preparation - application Cores Especiais utilizando Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Primário-aparelho ou Aparelho, lixados e desengordurados.
As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.
As áreas de reparação devem ser lixadas com P500-P600 (máquina) ou P800-P1000 (lixagem manual)



		Basecoat	Hardener 3080	WT Additive 6050/6052	Effect Control 6054
Special Colours	Effect Colours	100			300%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	1050/1051	100	5%**		

*please refer to the "ready-for-use" function in Phoenix to select the appropriate "Special Colour" product adjustment of the Permahyd Hi-TEC Base Coat Colour in use.

Todas as quantidades são cumulativas.

**tempo de vida da mistura limitado, consulte a página "aplicação com Permahyd Hi-TEC Hardener 3080".

Depois de adicionar o Effect Control 6054 à Cor Especial, é necessário agitar bem antes de cada utilização no prazo da vida útil recomendada de 3 dias/72 horas.



Cores Especiais misturadas a 300% com 6054: 3 dias



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1.5 - 2 Cores de fundo (Com endurecedor 2K)

período de evaporação até foscar Recomendado secagem em estufa.

3 - 5 Demãos pulverizadas (Cor Especial) 1.: Restringir o fluxo de fluido na pistola de aplicação utilizando a válvula de ajuste do caudal de material, abrindo 1,5-2,5 voltas* a partir da posição totalmente fechada. Os ajustes dependem dos diferentes fabricantes de pistolas de aplicação (por exemplo, SATA RP1.2 = abrir a válvula de ajuste do caudal de material em 1,5 voltas a partir da posição totalmente fechada**). 2.: Aplicar 3-5 demãos pulverizadas a distância do objeto de cerca de 30-35 cm. Não aplicar demãos fechadas ou molhadas. Uma aplicação demasiado molhada pode dar origem a manchas. Utilizar uma tela de limpeza entre as demãos. Verificar o padrão de aplicação antes de aplicar. * Em condições ambiente secas (<30% humidade relativa) pode ser necessário um maior fluxo de material. **Alternativamente, um bico de 1.1 mm com o fluxo de material completamente aberto pode ser utilizado, se aplicável.

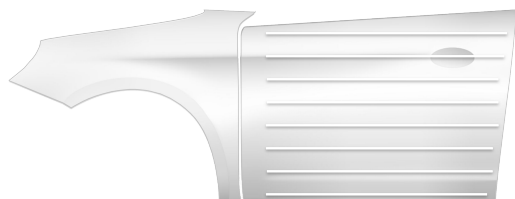
período de evaporação até foscar soprar com Venturi até secar entre demãos

Conforme COV

Esta mistura de produto não é conforme COV.

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

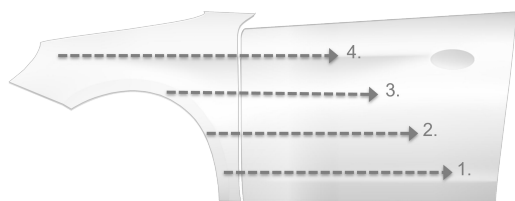
Sistema de disfarce para Cores Especiais utilizando o Permahyd Hi-TEC Effect Control 6054



Aplicar uma demão fechada de Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive 1050/1051 com endurecedor (aditivo de disfarces +5% Permahyd Hi-TEC Hardener 3080) na área de disfarce adjacente (peça). Não esbater o aditivo de disfarces e aplicar até ao bordo da peça.



Aplicar a cor de fundo Permahyd Hi-TEC adicionada de endurecedor em 1,5 demãos sobre a área de reparação (painel reparado) sobre o ainda húmido a Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive. Em cores sólidas brancas, a redução do fluxo de fluido (caudal de produto) e a técnica de disfarce em direção à área de reparação ajudarão a evitar a formação de gotículas grosseiras. Para um ajuste adequado do produto, consultar a informação "Pronto a aplicar" do Phoenix relativa à cor utilizada. Permitir evaporação e secar (recomenda-se a secagem em cabina - não utilizar ventiladores manuais nesta fase).



Deixar o painel arrefecer completamente. Ajustar a Cor Especial de acordo com as informações de "Pronto a aplicar" indicadas no Phoenix para a cor especial referida. 1.: Restringir o fluxo de fluido na pistola de aplicação utilizando a válvula de ajuste do caudal de material, abrindo 1,5-2,5 voltas a partir da posição totalmente fechada. Os ajustes dependem dos diferentes fabricantes de pistolas de aplicação (por exemplo, SATA RP1.2 = abrir a válvula de ajuste do caudal de material em 1,5 voltas a partir da posição totalmente fechada). 2.: Aplicar a primeira demão pulverizada sobre a área mais ampla e permitir evaporação. Aplicar as demãos subseqüentes utilizando uma técnica de fora para dentro. Permitir evaporação entre demãos. Assegurar uma distância do objeto de cerca de 30-35 cm. Não aplicar demãos fechadas ou molhadas. Uma aplicação demasiado molhada pode dar origem a manchas. Utilizar uma tela de limpeza entre as demãos. 3.: Por fim, permitir evaporação para a aplicação do verniz.



Aplicar Permasolid Verniz HS para terminar a reparação.

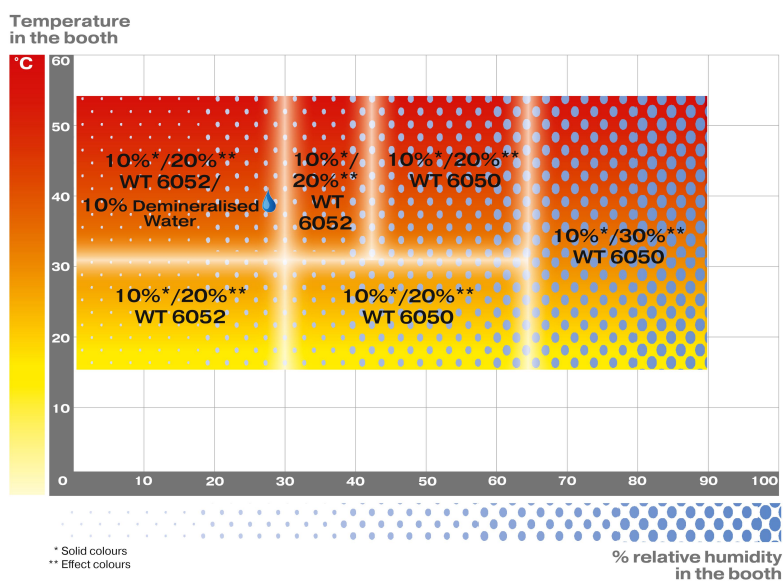
Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Guia Climático

Consulte o Poster Climático para seleccionar o Aditivo WT correcto. Deve também ser considerado o tamanho da reparação, reparações maiores podem necessitar de um ajuste mais lento.

Consultar a temperatura da cabina no ciclo de pintura, verificar a humidade relativa na cabina com higrómetro

Não permita que o higrómetro permaneça dentro da cabina durante o ciclo de estufagem



Quando a humidade relativa for superior a 65%, e apenas para cores metalizadas e nacaradas, pode adicionar 30% WT Additive 6050

WT Additive 6050:

aditivo padrão para reparações pequenas a médias e para humidade relativa entre 30-70%

WT Additive 6052:

aditivo mais lento quando a humidade relativa é inferior a 30% e para reparações grandes. Também adequado quando a temperatura é elevada e se combina com humidade relativa média a baixa.

Também ajuda em superfícies grandes com humidade relativa baixa com ou sem elevadas temperaturas


Permahyd Demineralized Water 6000:

pode ser adicionado quando se combinam condições de humidade relativa muito baixa e temperaturas elevadas

Também ajuda em superfícies grandes com humidade relativa baixa com ou sem elevadas temperaturas

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Produtos

	Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480
	10 - 20 µm Cores de Efeito 12 - 25 µm Cores Lisas
Rendimento teórico	145 m ² /l a 1 micron de espessura seca aplicada Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar. Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.
	Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas aquoso adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 têm de ser filtrados com filtros de 125 µm resistentes à água, antes de aplicar com sistemas de vasos (p. ex. SATA or 3M).
- Todas os utensílios e equipamentos utilizados com este produto têm de estar aprovados para tinta base aquosa.
- Os períodos de evaporação podem ser reduzidos pela utilização de ventiladores de ar, sistemas de ventilação de ar na cabina ou aumnetando a temperatura da cabina.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Todos os tempo de secagem e intervalos para evaporação especificados estão relacionados com a humidade relativa e tipo de equipamento de ventilação.
- Após a adição de WT Additive 6050/6052, é aconselhável utilizar durante o dia de trabalho.
- O Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 com ou sem endurecedor tem de ser repintado com Verniz no prazo de 72 horas.
- O Permahyd Hi-TEC 480 Base Coat, não-activado, pronto a aplicar pode ser utilizado no prazo de 6 meses mas, antes de utilizar, tem de se adicionar novamente o WT Additive 6050/6052 na mesma proporção. Recomendamos a aplicação prévia de provete de cor, antes da aplicação na viatura. A opacidade pode ser afectada pela 2ª adição de WT Additive 6050/6052.
- A máquina de agitação não deve exceder 2 ciclos de operação de 15 minutos num período de 24 horas.
- Embalagens novas de bases/corantes intactas devem ser cuidadosamente homogeneizadas antes de usar.
- Recomendado armazenar e transportar entre 5 e 35°C (não expor a temperatura inferior a 5°C).

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480

Processo opcional de Smart Repair:

Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 misturado 1:1 com Permahyd Blend-in Additive 1050 + 10% Permahyd Flop Control WT 386 (Permahyd WT Additive 6050 / 6052 não é necessário mas pode ser incluído).

Esta mistura é aplicada em 3 - 5 demãos leves a pressão reduzida (0.8 - 1.5 bar) sobre a área de disfarce/retoque localizado. Evaporar até foscar e ampliar a área de aplicação após cada demão.

Após o período final de evaporação, pode ser aplicado verniz.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.