

Ficha Técnica

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400



Primário aparelho 2K baseado em resinas epóxi muito duradouro para veículos comerciais

O Permafleet Primário Aparelho EP 4400 é um primário aparelho 2K baseado em resinas epóxi e isento de cromato de zinco. Foi especialmente desenvolvido para atender as necessidades do sector de veículos comerciais.

- Oferece muito boa resistência à corrosão e a produtos químicos.
- Proporciona excelente aderência sobre superfícies metálicas devidamente preparadas.
- Possui boas propriedades de enchimento.
- Adequado para utilização sobre substratos rugosos, tais como metais decapados.
- Demonstra boa estabilidade vertical.
- Oferece elevada resistência à humidade e boa flexibilidade.

Exclusivamente para uso profissional!

Spies Hecker - mais perto de si.



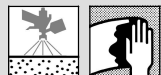
Uma Marca Axalta Coating Systems

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Product preparation - application Referência Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Aço inoxidável, lixado
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.
Coil coating, lixado e desengordurado
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Aço decapado por jacto abrasivo (SA 2.5)



Primário		Activador		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	15-20%	10-13
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Viscosidade de aplicação DIN4: 20-26 segundos

Primário		Activador		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	20-25%	13-16
4400		4403**		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

** Activador preferencial para lixagem com secagem ao ar após uma noite.



a 20°C: 4 h - 8 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

com intervalo para evaporação de solventes: 10 min - 15 min antes de estufar: 1 h



	4401	4403
20 °C	1 dia - 1 dia 6 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min	35 min



P360 - P400



Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Product preparation - application Referência Molhado sobre Molhado



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
 Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
 Aço inoxidável, lixado
 Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.
 Coil coating, lixado e desengordurado
 Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



Primário		Activador		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	20-30%	12-19
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

Primário		Activador		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	25-30%	16-20
4400		4403*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

* Viscosidade de aplicação DIN4: 18-20 segundos



a 20°C: 4 h - 8 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



Primário		Primário-aparelho	
1 demãos	evaporação final de solventes: 15 min - 20 min	1 - 2 demãos	com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min evaporação final de solventes: 30 min - 1 h



Primário	Primário-aparelho
Aparelho 2K	Permafleet 2K Topcoats 630/670/675

Conforme COV

2004/42/II(B)(C)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: II(B)(C)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Produtos

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Permafleet® EP Hardener 4401
Permafleet® EP Hardener 4403 fast

Permafleet® Reducer 6110 fast
Permafleet® Reducer 6120

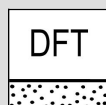
Permafleet® EP Reducer 7708
Permafleet® EP Reducer 7709 slow

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Phoenix no quadro de mistura de produtos e na FT específica.
A selecção de endurecedor e Diluente deve ser feita de acordo com a temperatura e a dimensão da reparação.

7708	Diluyente especial para produtos epoxi.
7709	Diluyente especial para produtos Epóxi (superior a 28°C).
6110	Diluyente rápido apenas para peças/áreas pequenas (15-20°C).
6120	Diluyente referência para todos os produtos para veículos comerciais. (20 -25°C).



50 - 80 µm

Rendimento teórico

370 - 380 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do endurecedor e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Não pode ser aplicado sobre primários contendo ácido.
- Betumes poliéster podem ser aplicados sobre primário-aparelhos epóxi secos e lixados.
- Sobre aço decapado por jacto abrasivo, a espessura seca aplicada tem de ser medida acima dos picos.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- A cor do aparelho é ajustável até 10% com bases Permafleet ou até 20% com Permafleet Esmalte. As propriedades de secagem e lixagem podem ser afectadas.
- 4400 pode ser repintado nas primeiras 72 horas, sem lixagem intermédia.
- Em países sem legislação COV a Permacron Base Coat 293/295/297 também pode ser utilizada.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Spies Hecker. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Spies Hecker, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.