



## Karta techniczna użycia produktu.

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

### Wszeczhronny wypełniacz dla systemu Classic System

Permasolid HS Vario Surfacer 8590 to wysokiej jakości dwuskładnikowy wypełniacz HS na bazie żywicy akrylowej. Jest bardzo wszechstronny w użyciu. Może być aplikowany mokro-na-mokro lub stosowany jako podkład do szlifowania.

- Bardzo dobra przyczepność warstwy nawierzchniowej.
- Ma dobre właściwości izolacyjne nawet w połączeniu ze starymi powłokami termoplastycznymi.
- Może być mieszany z utwardzaczami Permasolid HS i VHS Hardeners.



Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

## Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD WET ON WET VHS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona  
Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Wash Primer  
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.  
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo	Objęściowo	Wagowo
5	100	1	14	30 %	19
8590		3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1  
1 tok pracy  
1 warstwa: cienka i zamknięta  
2 warstwa: normalna

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h 30 min  
Może być zredukowany do 15-20 minut, jeśli pokrywany jest rozpuszczalnikowym lakierem nawierzchniowym / Permacron Basislack 293/295.



Permasolid HS Autolack 275 / Permacron Autolack 257 / Permacron Autolack 730  
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(C)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(C)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

## Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD WET ON WET HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona  
Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Wash Primer  
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.  
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	22	20 - 25 %	14 - 18
8590		3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW	



Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
<b>Compliant</b>	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
<b>HVLP</b>	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1  
1 tok pracy  
1 warstwa: cienka i zamknięta  
2 warstwa: normalna

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h 30 min  
Może być zredukowany do 15-20 minut, jeśli pokrywany jest rozpuszczalnikowym lakierem nawierzchniowym / Permacron Basislack 293/295.



Permasolid HS Autolack 275 / Permacron Autolack 257 / Permacron Autolack 730  
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(C)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(C)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

## Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SANDING VHS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona  
Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Wash Primer  
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.  
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	14	10 - 20 %	6 - 13
8590		3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
<b>HVLP</b>	1.7 - 1.9	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



	3225 / 3230 SLOW / 3240 EXTRA SLOW
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h
<b>60 - 65 °C</b>	25 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich  
Połowa mocy: 2 min  
Pełna moc: 8 min



P400 - P600



Permasolid HS Autolack 275 / Permacron Autolack 257 / Permacron Autolack 730  
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(C)540:540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(C)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

## Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SZLIFOWANIE HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona  
Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym Wash Primer  
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.  
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	21	10 - 15 %	7 - 10
8590		3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Czas żelowania w 20°C: 30 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
<b>HVLP</b>	1.7 - 1.9	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



	3309 FAST / 3310 / 3312 SLOW / 3315 EXTRA SLOW
<b>20 °C</b>	12 h - 16 h
<b>60 - 65 °C</b>	25 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich  
Połowa mocy: 2 min  
Pełna moc: 8 min



P400 - P600



Permasolid HS Autolack 275 / Permacron Autolack 257 / Permacron Autolack 730  
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(C)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(C)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

## Produkty

Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590

## Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.  
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

3225	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zapewnia wyśmienite wysychanie na wskroś oraz zalecany do stosowania w zakresie temperatur 20-25°C.
3230	Wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań głównie w zakresie temperatur 20-30°C.
3240	Bardzo wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz do napraw od kilku elementów do całościowych lakierowań. Zapewnia bardzo dobre przejmowanie mgły natryskowej oraz własności aplikacyjne. Głównie stosowany w zakresie temperatur 25-40°C.
3309	Szybki utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-25°C.
3310	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zapewnia wyśmienite wysychanie na wskroś oraz przede wszystkim do stosowania w zakresie temperatur 20-30°C.
3312	Wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach 25-35°C.
3315	Bardzo wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz do napraw od kilku elementów do całościowych lakierowań. Zapewnia bardzo dobre przejmowanie mgły natryskowej oraz własności aplikacyjne. Głównie stosowany w zakresie temperatur 30-40°C.
3364	Średni rozcieńczalnik odpowiedni od napraw elementu do całościowych przelakierowań. Głównie stosowany w zakresie temperatur 20-30°C.
3365	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach 25-35°C.
3380	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-30°C.
3385	Wolny rozcieńczalnik do stosowania od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Głównie do stosowania w wysokich temperaturach 30-40°C.
8580	Przyspieszony szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Speed oraz elementowych. Zalecany do stosowania w chłodniejszych warunkach aplikacji.

DFT

20 - 30 µm bez szlifowania  
50 - 120 µm szlifowanie  
60 - 100 µm izolowanie

### Teoretyczna wydajność

380 - 450 m<sup>2</sup>/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki  
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.  
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

# Permasolid® HS Vario Surfacer 8590



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

## Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Podkład można barwić dodając do 10% lakieru nawierzchniowego Permasolid HS Automotive Topcoat 275 lub 15% lakieru nawierzchniowego Permacron Automotive Topcoat 257. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.
- W przypadku podłoży z tworzyw sztucznych, musi być dodane do podkładu 15% Permasolid Elastic Additive 9050. Proporcja mieszania ulega zmianie: VHS Hardener - 3:1 z 20% rozcieńczalnika, HS Hardener - 2:1 z 20% rozcieńczalnika. Uelastyczniony podkład pozostawić do odparowania przez 30 - 45 minut przed nanoszeniem lakieru bazowego / nawierzchniowego.
- Dla krajów spoza EU lub w przypadku nie wykonywania napraw pojazdów: jako alternatywa, mogą być stosowane Permacron Base Coat 293/295/297 lub Permacron MS Top Coat 730/ Top Coat 257, jeśli nie podlegają pod LZO Dyrektywę 2004/42/EC i są dostępne.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.