



Karta techniczna użycia produktu.

Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050



Dwuskładnikowy lakier bezbarwny MS o wysokim połysku dla systemu Classic System

Permacron MS VarioPlus Clear Coat 8050 to wysokiej jakości dwuskładnikowy lakier bezbarwny oparty na technologii żywic akrylowych. Wyróżnia się uniwersalną aplikacją, jest odpowiedni zarówno do napraw punktowych, jak i do całościowego przemalowania.

- Wszechstronne stosowanie zarówno z utwardzaczami Permacron MS Hardeners, jak i Permasolid HS Hardeners.
- Bardzo łatwa aplikacja.
- Bardzo dobra rozlewność.
- Szybkie schnięcie.
- Łatwe polerowanie.
- Dobre wypełnianie i przyczepność warstwy nawierzchniowej.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050

Product preparation - application STANDARD - HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu
Permacron Basislack 293/295: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu
Istniejące wykończenia: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed pokrywaniem.



| L.bezbarwny | | Utwardzacz | | Rozcieńczalnik | |
|--------------|--------|--|--------|--|--------|
| Objętościowo | Wagowo | Objętościowo | Wagowo | Objętościowo | Wagowo |
| 2 | 100 | 1 | 52 | 5 % | 7 |
| 8050 | | 3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW | | 3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 8580 | |



Czas żelowania w 20°C: 1 h - 1 h 30 min



| | Dysza natryskowa | Ciśnienie natrysku | |
|------------------|------------------|--------------------|----------------------|
| Compliant | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | ciśnienie wlotowe |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | ciśnienie atomizacji |

patrz instrukcja producenta



2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



| | 3307/3309/3310/3312/3315 |
|-------------------|--------------------------|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 20 min - 30 min |



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 8 - 12 min

Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050

Product preparation - application STANDARD - MS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Permahyd Base Coat 250/255 & 280/285/286: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu
Permacron Basislack 293/295: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu
Istniejące wykończenia: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed pokrywaniem.



| L.bezbarwny | | Utwardzacz | | Rozcieńczalnik | |
|--------------|--------|--------------------------------------|--------|--|--------|
| Objętościowo | Wagowo | Objętościowo | Wagowo | Objętościowo | Wagowo |
| 2 | 100 | 1 | 50 | 5 % | 7 |
| 8050 | | 3333 3344 FAST 3355 EXTRA FAST | | 3364 3365 SLOW 3366 EXTRA SLOW 8580 | |



Czas żelowania w 20°C: 1 h - 1 h 30 min



| | Dysza natryskowa | Ciśnienie natrysku | |
|------------------|------------------|--------------------|----------------------|
| Compliant | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | ciśnienie wlotowe |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | ciśnienie atomizacji |

patrz instrukcja producenta



2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 5 min - 10 min



| | 3333/3344/3355 |
|-------------------|-----------------|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 20 min - 30 min |



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 8 - 12 min

Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050

Produkty

Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050

Permacron® MS Express Hardener 3333

Permacron® MS Express Hardener 3344 fast

Permacron® MS Express Hardener 3355 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permacron® MS Duraplus 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3366 extra slow

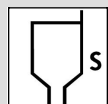
Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050

Mieszanie produktu

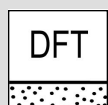


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

| | |
|------|---|
| 3307 | Bardzo szybki utwardzacz nadający się do szybkich i elementowych napraw. Nadaje się do schnięcia na powietrzu w niższych temperaturach 15-20°C. |
| 3309 | Szybki utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-25°C. |
| 3310 | Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zapewnia wyśmienite wysychanie na wskroś oraz przede wszystkim do stosowania w zakresie temperatur 20-30°C. |
| 3312 | Wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach 25-35°C. |
| 3315 | Bardzo wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz do napraw od kilku elementów do całościowych lakierowań. Zapewnia bardzo dobre przejmowanie mgły natryskowej oraz własności aplikacyjne. Głównie stosowany w zakresie temperatur 30-40°C. |
| 3355 | Bardzo szybki utwardzacz nadający się do szybkich oraz elementowych napraw. Zalecany do stosowania dla niższych temperatur 15-20°C. |
| 3344 | Szybki utwardzacz dla napraw elementu oraz kilku elementów. Głównie stosowany w zakresie temperatur 20-25°C. |
| 3333 | Wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach 25-35°C. |
| 3364 | Średni rozcieńczalnik odpowiedni od napraw elementu do całościowych przelakierowań. Głównie stosowany w zakresie temperatur 20-30°C. |
| 3365 | Wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach 25-35°C. |
| 3366 | Bardzo wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla dużych wielkości napraw oraz całościowych przelakierowaniach. Zalecany do stosowania w gorących klimatach 35-40°C. |
| 8580 | Przyspieszony szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Speed oraz elementowych. Zalecany do stosowania w chłodniejszych warunkach aplikacji. |



ISO 4: 41 - 45 s w 20°C
DIN 4: 17 - 19 s w 20°C

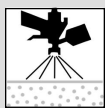


50 - 60 µm

Teoretyczna wydajność

415 - 420 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050



Permacron® MS VarioPlus Clear Coat 8050 może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Dodać do lakieru bezbarwnego 15% dodatku uelastyczniającego Permasolid Elastic Additive 9050. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem nie ulegają zmianie.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.