



Karta techniczna użycia produktu.

Permasolid® HS Clear Coat 8035



Uniwersalny, dwuskładnikowy lakier bezbarwny HS dla systemu Classic System

Permasolid HS Clear Coat 8035 to wysokiej jakości dwuskładnikowy lakier bezbarwny o wysokiej zawartości cząstek stałych. Produkt jest przeznaczony zarówno do naprawy elementów, jak i całościowego przemalowania.

- Możliwa aplikacja na 2 lub 1,5 warstwy.
- Może być stosowany z utwardzaczami Permasolid HS Hardeners oraz VHS Hardeners.
- Zapewnia bardzo dobrą rozlewność.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające oraz wysoki połysk.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Clear Coat 8035

Product preparation - application STANDARD - VHS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu
Istniejące wykończenia: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed pokrywaniem.



L.bezbarwny		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	35	12.5 %	14
8035		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3380 3385 SLOW	



Czas żelowania w 20°C: 1 h - 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

końcowe odparowanie: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 8 - 12 min

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permasolid® HS Clear Coat 8035

Product preparation - application STANDARD - HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu
Istniejące wykończenia: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed pokrywaniem.



L.bezbarwny		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	1	51
8035		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW	



Czas żelowania w 20°C: 1 h - 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

końcowe odparowanie: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 8 - 12 min

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Permasolid® HS Clear Coat 8035

Produkty

Permasolid® HS Clear Coat 8035

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

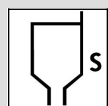
Permasolid® HS Clear Coat 8035

Mieszanie produktu

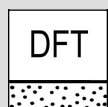


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

3220	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do szybkich napraw Speed oraz napraw miejscowych. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-20°C.
3225	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zapewnia wyśmienite wysychanie na wskroś oraz zalecany do stosowania w zakresie temperatur 20-25°C.
3230	Wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań głównie w zakresie temperatur 20-30°C.
3240	Bardzo wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz do napraw od kilku elementów do całościowych lakierowań. Zapewnia bardzo dobre przejmowanie mgły natryskowej oraz własności aplikacyjne. Głównie stosowany w zakresie temperatur 25-40°C.
3307	Szybki utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-20°C.
3309	Szybki utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-25°C.
3310	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zapewnia wyśmienite wysychanie na wskroś oraz przede wszystkim do stosowania w zakresie temperatur 20-30°C.
3312	Wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach 25-35°C.
3315	Bardzo wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz do napraw od kilku elementów do całościowych lakierowań. Zapewnia bardzo dobre przejmowanie mgły natryskowej oraz własności aplikacyjne. Głównie stosowany w zakresie temperatur 30-40°C.
3380	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-30°C.
3385	Wolny rozcieńczalnik do stosowania od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Głównie do stosowania w wysokich temperaturach 30-40°C.



ISO 4: 53 - 61 s w 20°C
DIN 4: 20 - 22 s w 20°C

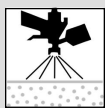


50 - 60 µm Szybka naprawa miejscowa

Teoretyczna wydajność

445 - 490 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Permasolid® HS Clear Coat 8035



Permasolid® HS Clear Coat 8035 może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Dodać do lakieru bezbarwnego 15% dodatku uelastyczniającego Permasolid Elastic Additive 9050. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem nie ulegają zmianie.
- 3380/3385: Kiedy stosujemy powyższy lakier bezbarwny do napraw najmniejszych uszkodzeń (szybka metoda napraw), można w miejsce 10% rozcieńczalnika Permacron Reducer 3380/3385 zastosować 10% dodatku przyspieszającego schnięcie Permasolid HS Accelerator 9025 lub Permasolid Additive 9026. Uwaga: opisany tutaj sposób mieszania jest przeznaczony do stosowania przy szybkich naprawach i nie może być stosowany na powierzchniach poziomych.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO można zastosować również lakier bazowy Permacron Base Coat 293/295/297.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.