



Karta techniczna użycia produktu.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



Uniwersalny wypełniacz gruntujący dla systemów Hi-TEC Performance i Classic System

Permasolid HS Vario Primer Surfacer 5340 to uniwersalny wypełniacz gruntujący o wysokiej zawartości cząstek stałych opracowany do szybkiej, efektywnej i skutecznej renowacji pojazdów osobowych.

- Odpowiedni do bezpośredniej aplikacji na goły metal i na powszechnie stosowane w samochodach osobowych elementy z tworzyw sztucznych.
- Może być aplikowany mokro-na-mokro lub stosowany jako wypełniacz do szlifowania.
- Produkt może zostać pokryty wszystkimi lakierami bazowymi i lakierami nawierzchniowymi Spies Hecker (w aplikacji mokro-na-mokro).
- Zapewnia wysoką trwałość warstwy nawierzchniowej.
- Rozwiązanie w kategorii szpachli natryskowej.
- Dostępny również w puszcze z aerozolem.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
 Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
 Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
 Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
 Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
 Nowe elementy z tworzyw sztucznych występujące na zewnątrz pojazdów wygrzewać przez 60 min w temperaturze 60-65°C/ pierwsze czyszczenie wykonać przy użyciu bardzo drobnej włókniny ścierej nasączonej środkiem Permaloid Silicone Remover 7010/ czyszczenie końcowe wykonać przy użyciu niepylącej ściereczki nasączonej Permaloid Silicone Remover 7010.
 Wytrzyj powierzchnię, aby obluzować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.
 Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.
 Dokładnie usuń wszystkie pozostałości środków antyadhezyjnych.
 Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych



Wstrząsnąć przed użyciem. (przez co najmniej dwie minuty)
 Zdjąć czerwony przycisk znajdujący się na pokrywie i umieścić go w zaworze aktywującym na dnie puszk.
 Wcisnąć zawór aktywujący do wewnątrz.
 Po aktywacji ponownie wstrząsnąć aerosem przez co najmniej dwie minuty.
 Wykonaj przetrząsk próbny po wstrząsaniu.



Utwardzany : 8 h
 Przed każdym użyciem dobrze wstrząsnąć.



2 - 3 warstwy z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min



18 - 20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
 Połowa mocy: 2 min
 Pełna moc: 8 min



P500 - P600



L. bazowy + L. bezbarwny
 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 650: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 650 g/l.

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Produkty

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



50 - 80 µm



Po użyciu, uchwycić puszkę do góry dnem i krótkotrwale przetrząsnąć w celu oczyszczenia dyszy.

Uwagi

- Odległość aplikacji do podłoża powinna wynosić od 15 do 25 cm.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Przy suszeniu na powietrzu zalecamy minimalną temperaturę +15°C.
- Ze względu na dużą liczbę stopów metali względnie procesu technologicznego ich wytwarzania, rekomendowane jest wykonanie wstępnego testu na podłożu, aby potwierdzić, że obróbka wstępna jest wystarczająca i gwarantuje doskonałą przyczepność.
- On bare steel, galvanized steel and soft aluminium, Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000, Wash Primer or epoxy primer can be applied but is not mandatory.
- Szczegółowe informacje na temat odpowiednich podłoży z tworzyw sztucznych można znaleźć w Systemie lakierowania tworzyw sztucznych Spies Hecker, Karta techniczna TDS - SHPlasticSystem.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.