



Karta techniczna użycia produktu.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Wydajny wypełniacz zapewniający dobrą przyczepność lakierów z systemu Hi-TEC Performance

Permasolid HS Performance Surfacer 5320 to wysokiej jakości, dwuskładnikowy wypełniacz do szlifowania o wysokiej zawartości cząstek stałych oparty na żywicy akrylowej. Produkt szybko schnie i jest dostępny w trzech kolorach.

- Umożliwia łatwą aplikację i zapewnia dobrą wchłanianność mgły natryskowej.
- Charakteryzuje się doskonałą stabilnością pionową.
- Szybko schnie.
- Umożliwia łatwe szlifowanie.
- Zapewnia wysoki stopień krycia.
- Kompatybilny z technologią wodorozcieńczalnych lakierów bazowych Permahyd.
- Aprobaty od wielu producentów przemysłu motoryzacyjnego.



Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Przygotowanie produktu - aplikacja STANDARD SANDING VHS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem Wash Primer lub podkładem epoksydowym. Ponadto, w przypadku przeszlifowań o małej powierzchni można użyć ściereczki do przygotowania powierzchni

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie.

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone



Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
5320		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	

Podkład		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	15	10 - 15%	7 - 11
5320		3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Czas żelowania w 20°C: 45 min - 1 h 15 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
przed wygrzewaniem: 5 min - 10 min



	< 150µ	> 150µ
20 °C	2 h - 3 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	15 min - 20 min	25 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich

Połowa mocy: 2 min

Pełna moc: 8 min



P400 - P600



2K Topcoat

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286 + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Produkty

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® VHS Performance Hardener 3425

Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320

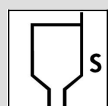
Mieszanie produktu



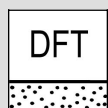
Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

3220	Przyspieszony szybki utwardzacz nadający się do szybkich napraw Speed oraz napraw miejscowych. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-20°C.
3225	Średni utwardzacz odpowiedni do naprawy elementu oraz kilku elementów. Zapewnia wyśmienite wysychanie na wskroś oraz zalecany do stosowania w zakresie temperatur 20-25°C.
3230	Wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań głównie w zakresie temperatur 20-30°C.
3425	Średni utwardzacz odpowiedni do napraw elementu oraz kilku elementów. Zalecany dla zakresu temperatur 20-25°C. Dla spełnienia wysokich wymagań technologicznych.
3440	Wolny utwardzacz odpowiedni do średniej i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach 25-40°C. Dla spełnienia wysokich wymagań technologicznych.
3240	Bardzo wolny utwardzacz odpowiedni do stosowania na poziomych powierzchniach oraz do napraw od kilku elementów do całościowych lakierowań. Zapewnia bardzo dobre przejmowanie mgły natryskowej oraz własności aplikacyjne. Głównie stosowany w zakresie temperatur 25-40°C.
3364	Średni rozcieńczalnik odpowiedni od napraw elementu do całościowych przelakierowań. Głównie stosowany w zakresie temperatur 20-30°C.
3365	Wolny rozcieńczalnik odpowiedni dla średnich i dużych wielkości napraw. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach 25-35°C.
3380	Średni rozcieńczalnik odpowiedni do napraw elementu, kilku elementów oraz dużej wielkości napraw. Głównie stosowany w zakresie temperatur 15-30°C.
3385	Wolny rozcieńczalnik do stosowania od napraw kilku elementów do całościowych lakierowań. Głównie do stosowania w wysokich temperaturach 30-40°C.
8580	Przyspieszony szybki rozcieńczalnik nadający się do napraw Speed oraz elementowych. Zalecany do stosowania w chłodniejszych warunkach aplikacji.



ISO 5: 18 - 23 s w 20°C
DIN 4: 18 - 22 s w 20°C



40 - 80 µm na warstwę

Teoretyczna wydajność

430 - 465 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Permasolid® HS Performance Surfacer 5320



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Dokładnie wymieszać i umieścić puszkę na mieszalniku.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Najlepszy stopień izolacji osiąga się przy średnich grubościach suchej powłoki 80-120 µm uzyskiwanych 2 warstwami natryskowymi, przy suszeniu przez noc lub przy suszeniu promiennikiem IR. Przy krytycznych podłożach konieczna jest dokładna obróbka wstępna oraz cała powierzchnia elementu musi być pokryta podkładem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Dla krajów spoza EU lub w przypadku nie wykonywania napraw pojazdów: jako alternatywa, mogą być stosowane Permacron Base Coat 293/295/297 lub Permacron MS Top Coat 730/ Top Coat 257, jeśli nie podlegają pod LZO Dyrektywę 2004/42/EC i są dostępne.
- Kiedy stosujemy podkład do pokrywania gruntu zawierającego kwas, wymagane jest jego suszenie na powietrzu przez noc lub suszenie w piecu.
- Do produktu można dodać 15% środka uelastyczniającego Permasolid Elastic Additive 9050. Proporcja mieszania ulegają zmianie na 4:1 z utwardzaczem + 10% rozcieńczalnika.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.