



## Karta techniczna użycia produktu.

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400



**Bardzo trwały, epoksydowy wypełniacz gruntujący 2K dla pojazdów użytkowych**

Permafleet EP Primer Surfacer 4400 to dwuskładnikowy wypełniacz gruntujący. Produkt na bazie żywic epoksydowych, nie zawiera chromianów cynku. Został specjalnie opracowany na potrzeby sektora pojazdów użytkowych.

- Oferuje znakomitą odporność chemiczną oraz doskonałą ochronę przed korozją.
- Zapewnia doskonałą przyczepność na odpowiednio przygotowanych podłożach metalowych.
- Ma bardzo dobre właściwości wypełniające.
- Jest odpowiedni do stosowania na szorstkich podłożach, na przykład na przeszlifowanym metalu.
- Charakteryzuje się dobrą stabilnością na powierzchniach pionowych.
- Jest elastyczny i zapewnia wysoką odporność na wilgoć.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego!

Spies Hecker - po prostu bliżej!



An Axalta Coating Systems Brand

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona  
 Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone  
 Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona  
 Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone  
 Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona  
 Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.  
 Stal po obróbce strumieniowo-ściernej (SA 2.5)



Grunt		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	11	15-20%	10-13
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

\* Lepkość natrysk. DIN4: 20-26 sekund

Grunt		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	11	20-25%	13-16
4400		4403**		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

\*\* Preferowany utwardzacz w przypadku szlifowania po suszeniu przez noc.



w 20°C: 4 h - 8 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
<b>Pompa membranowa</b>	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
<b>Pompa membranowa</b>	1.1	0.8 - 1.8 bar	ciśnienie materiału
<b>Airmix</b>	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 10 min - 15 min  
 przed wygrzewaniem: 1 h



	4401	4403
<b>20 °C</b>	1 dzień - 1 dzień 6 h	12 h - 16 h
<b>60 - 65 °C</b>	45 min	35 min



P360 - P400



Permafleet 2K Decklack 630/670/675

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Product preparation - application STANDARD – MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona  
 Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone  
 Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona  
 Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone  
 Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona  
 Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



Grunt		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	11	20-30%	12-19
4400		4401*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

Grunt		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	1	11	25-30%	16-20
4400		4403*		6110	
				6120	
				7708	
				7709	

\* Lepkość natrysk. DIN4: 18-20 sekund



w 20°C: 4 h - 8 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
<b>Compliant</b>	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.8	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
<b>Pompa membranowa</b>	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
<b>Pompa membranowa</b>	1.1	0.8 - 1.8 bar	ciśnienie materiału
<b>Airmix</b>	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



Grunt		Podkład gruntujący	
1 warstwy	końcowe odparowanie: 15 min - 20 min	1 - 2 warstwy	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Grunt	Podkład gruntujący
2K Podkład	Permafleet 2K Decklack 630/670/675

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IB(C)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(C)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Produkty

Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

Permafleet® EP Hardener 4401  
Permafleet® EP Hardener 4403 fast

Permafleet® Reducer 6110 fast  
Permafleet® Reducer 6120

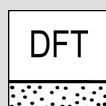
Permafleet® EP Reducer 7708  
Permafleet® EP Reducer 7709 slow

## Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Phoenix oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

7708	Specjalny rozcieńczalnik do produktów epoksydowych
7709	Specjalny rozcieńczalnik do produktów epoksydowych (powyżej 28°C).
6110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
6120	Standardowy rozcieńczalnik CV do wszystkich produktów CV. (20 -25°C).



50 - 80  $\mu\text{m}$

### Teoretyczna wydajność

370 - 380  $\text{m}^2/\text{l}$  przy 1 mikronach grubości suchej powłoki  
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.  
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

# Permafleet® EP Primer Surfacer 4400

## Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Nie może być nakładany na grunty zawierające kwas.
- Szpachle poliestrowe mogą być nanoszone na utwardzone i przeszlifowane epoksydowe podkłady gruntujące.
- W przypadku piaskowanej stali zalecaną grubość suchej powłoki należy mierzyć od wierzchołków najwyższych nierówności.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszki na mieszalniku.
- Podkład może być barwiony do 10% koncentratami pigmentowymi Permafleet lub do 20% lakierem nawierzchniowym Permafleet Topcoat. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.
- 4400 może być pokrywany w ciągu 72 godzin, bez międzyszlifowania.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO można zastosować również lakier bazowy Permacron Base Coat 293/295/297.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Spies Hecker asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Spies Hecker, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.