



## Teknisk datablad.

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500



Kun til profesjonell bruk!

High Speed Surfacer som bidrar til økt fortjeneste, da man kan oppnå høyere gjennomstrømning i verkstedet.

Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 er en ny hurtigtørkende slipefyller som gir deg en betydelig raskere slipefyllerprosess, takket være sin enkle påføringsmetode og sin raske tørkeprosess. Tørketiden til 5500 ved lufttørring er utrolig rask, sammenlignet med en vanlig lufttørkende 2K slipefyller. Dette resulterer i en meget rask overflatebehandling, uten behov for IR-tørring. I tillegg til rask tørketid oppnåes en glatt fin overflatefinish, som bidrar til å sikre gode lakkeringsresultater.

- Enkelt 1:1 blandeforhold med Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550.
- Kontinuerlig påføring uten avluftning mellom strøkene - i opp til fire strøk.
- Utmerket vertikal stabilitet.
- Tids og energibesparelse takket være sine meget imponerende tørkeegenskaper. Den kan slipes allerede etter 20-40 minutter ved lufttørring.
- Andre tørkemetoder kan også benyttes: Forsert ovntørring ved forskjellige temperaturer og med IR tørk.
- Fra Speed Repair til standard lakkreparasjoner, faktisk en hvilken som helst type jobb kan her håndteres, takket være hurtig lufttørring.
- Den glatte overflaten bidrar til å sikre utmerket glans i topplakk systemet.
- Tilgjengelig i tre forskjellige farger: hvit, grå og svart.
- Bruk av Priomat Reactive forbehandling Wipes 4000 er obligatorisk.
- I kombinasjon med Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 kan den brukes direkte til plastlakkering av de mest brukte plastunderlag på personbiler.

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og myk aluminium, slipt, rengjort og behandlet med Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Fyller		Herder		Reducer/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	55	10%	10
5500		3550 3556*		9065	

\* under 15°C & 30% RH, når tørk er for sein, bruk Speed Surfacer Hardener Special 3556.



Brukstid ved 20°C: 30 min - 1 t

\* Blandes med Speed Surfacer Hardener Special 3556, påføres innen 30 min.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
<b>Kompatibel</b>	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Innvendig trykk
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	Luftkappe trykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 4 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat, ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende strøk



	3550
<b>20 °C</b>	20 min - 1 t
<b>40 - 45 °C</b>	10 min - 15 min
<b>60 - 65 °C</b>	5 min - 10 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 5 - 10 min



P500 - P600



Overlakeres innen 24 timer  
Baselakk + klarlakk  
2K topplakk  
Aktivert Permahyd Base Coat 280/285 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.  
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD PLAST



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt  
OEM Primer for plastdetaljer, nedmattert med slipepad og avfettet.  
Nye utvendige vanlige deler av plast, temperering 60 min. 60-65 ° C / første rengjøring bruk en  
ultrafin slipepad fuktet i / sluttrensjøring, bruk en klut fuktet med.  
Tørk godt av underlaget, dette for å fjerne alle typer urenheter. Foreta deretter umiddelbart avtørring  
med en ren klut.  
Skift arbeidsklær ofte, ikke bruk skittent tøy.



Fyller		Herder		Reducer/Additive/Accelerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	55	20%	20
5500		3550	3556*	9260	

\* under 15°C & 30% RH, når tørk er for sein, bruk Speed Surfacer Hardener Special 3556.



Brukstid ved 20°C: 30 min - 1 t

\* Blandes med Speed Surfacer Hardener Special 3556, påføres innen 30 min.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
<b>Kompatibel</b>	1.4 - 1.6	1.5 bar	Innvendig trykk
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat,  
ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende  
strøk



	3550
<b>20 °C</b>	20 min - 1 t
<b>40 - 45 °C</b>	10 min - 15 min
<b>60 - 65 °C</b>	5 min - 10 min



P500 - P600



Overlakeres innen 24 timer  
Baselakk + elastifisert klarlakk  
Elastifisert 2K topplakk  
Aktivert Permahyd Base Coat 280/285 + elastifisert Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.  
Permahyd Hi-TEC Baselakk 480 + elastifisert Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Produkter

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3550  
Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3556 special

Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065

Permacron® Reducer 3380  
Permacron® Reducer 3385 slow  
Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

## Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3550	Permasolid Speed Surfacer Hardener er en herder spesielt laget for bruk kun sammen med Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Den kan brukes til alle typer reparasjoner og under alle klimatiske forhold og tørkebetingelser.
3556	Permasolid Speed Surfacer Hardener 3556 Special er en dedikert herder kun til bruk i Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Den kan anvendes i kaldt og tørt klimaforhold kun ved $<+15^{\circ}\text{C}$ / $<30\%$ R. luftfuktighet.
9065	Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065 kan kun brukes sammen med Permasolid HS Speed-TEC surfacers. Den aksellerer lufttørkingen hovedsakelig ved lav luftfuktighet og hvis fylleren er tørket forsert.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 er en dedikert plastadhesjonsfremmer som utelukkende skal brukes i Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 og Permasolid Speed-TEC HS Våt-i-Våt Speed Surfacer 5550 for å gi direkte til plastlakkeringssegenskaper.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde $+15^{\circ}$ til $+30^{\circ}\text{C}$ .
3385	Lang tynner til flerpanellakking, og opp til hellakking. Anvendes ved høye temperaturer mellom $+30^{\circ}$ til $+40^{\circ}\text{C}$ .

DFT

80 - 150  $\mu\text{m}$

**Teoretisk dekk-  
evne**

390  $\text{m}^2/\text{l}$  ved 1  $\mu\text{m}$  tørrfilmykkelse  
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.  
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

# Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

## Anmerkninger

- Bland godt før hand før boksen settes i miksemaskin.
  - Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
  - Syregrunning må ikke brukes under Permasolid HS Speed Surfacer 5500.
  - Bruk av Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 er påkrevet for blanke metallunderlag. Hvis det ikke brukes, kan dette oppdages ved nærmere undersøkelser.
  - Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
  - Kan også påføres med korte mellomavlutninger for å isolere Sparkel reparasjoner.
  - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
  - Tidlig sliping kan gjøres med premium / flexible slipeskiver.
  - Kan slipes etter 20 min avhengig av luftfuktighet / temperatur og filmtykkelse.
  - Emballasjen må lukkes straks etter bruk.
  - om nødvendig, til store lakkeringsområder kan opp til 5% tynner tilsettes i blandet materiale.
  - If Permasolid HS Speed Surfacer 5500er blandet med Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260denne blandingen kan også påføres tilstøtende metalldele (bare metallområder må forhåndsgrunnes med Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000) selv om dette ikke er hovedhensikten
  - 313 / 5 000
- Oversettelsesresultater
- For forbedrede vedheft egenskaper, spesielt på kritiske plastunderlag som f.eks. PP anbefales bruk av Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 før påføring av Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 blandet med Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 er anbefalt.
- For mer detaljert informasjon, f.eks. egnede plasts substrater, vennligst se Spies Hecker Plastic Painting System Datablad SHPlasticSystem.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstødig. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget for godtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.