



Teknisk datablad.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250



Hurtigtørkende slipefyller i Classic-systemet

Permasolid HS Ekspress Fyller 5250 er en meget effektiv to-komponent slipefyller med høyt tørrstoffinnhold basert på akrylharpiks. Leveres i flere farger.

- Gir veldig rask lufttørking, spesielt med Permasolid Express Surfacer Herder 9250. Kan slipes allerede etter 30 minutter ved lufttørking i 20 C.
- Enkel bruk, ingen avluftning mellom strøkene ved bruk av Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250.
- God flyt, enkel påføring.
- Fleksibel bruk; kan blandes både med Permasolid VHS og HS herder, kan tørkes med forskjellige tørkemetoder eks. lufttørking, ovntørking eller IR drying.
- Gode slipeegenskaper.
- Leveres i fargene black, medium grey og white.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wipes klut.
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
 Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
 Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
 Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	3220/3225/3230/3240/3425/3440
20 °C	1 t - 2 t
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
 Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk
 Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wiper klut.
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
 Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
 Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
 Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	1 t - 2 t
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
 Halv styrke : 10 min



P500



2K topplakk
 Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD AKSELERERT VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wipeskut.
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
 Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
 Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
 Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	



Brukstid ved 20°C: 20 min - 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

Mellomavluftning ikke nødvendig



	9250
20 °C	30 min



P500



2K topplakk
 Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD AKSELERERT HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med 1K Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg, for små gjennom slipinger, kan du bruke wipeskiv.
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
 Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
 Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
 Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	



Bruktid ved 20°C: 20 min - 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

Mellomavlftning ikke nødvendig



	9250
20 °C	30 min



P500



2K topplakk
 Baselakk + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Produkter

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® VHS Performance Hardener 3425

Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Express Surfacer Accelerator 9250

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

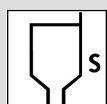
Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

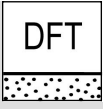

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3220	Akselerert kort herder til FastRepair og til dellakking. Brukes mest ved temperaturområdet +15° til +20°C.
3225	Medium herder velegnet for reparasjon av enkeltdeler eller flere deler. Gir utmerket gjennomherding og anbefales for temperaturer på 20-25°C.
3230	Kort herder egnet til påføring over horisontale flater, flerpanellakking, og opp til hellakking ved temperaturområde mellom +20° til +30°C.
3240	Ekstra lang herder egnet til påføring på horisontale flater, og til flerpanelarbeider, og opp til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv, og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt til temperatur ved +25° til +40°C.
3425	Medium herder egnet til del- og flerpanel lakking. Anbefalt til temperatur på +20° til +25°C. Til krav om høykvalitetslakking.
3440	Lang herder egnet til medium og til store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima ved +25° til +40°C. Til krav om høykvalitetslakking.
3307	Ekstra kort herder egnet til Speed Repair og dellakking. Egnet til lufttørking ved lave temperaturer på +15° til +20°C.
3309	Kort herder til del- og flerpanel reparasjoner. Normalt brukt ved temperatur mellom +15° til +25°C.
3310	Medium herder egnet til dellakking og til flerdellakking. Gir meget god gjennomherding og skal hovedsakelig benyttes i temperaturområdet +20° til +30°C.
3312	Lang herder egnet til lakking på horisontale flater, og alt fra flerpanelarbeider til hellakking . Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3315	Ekstra lang herder til horisontale flater, til flerpanelarbeider, og til hellakking. Sikrer god absorbering av sprøytetøv og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt ved temperatur mellom +30° til +40°C.
3364	Medium rask tynner til del-, og hellakking. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.
3365	Lang tynner egnet til alt fra medium, og opp til store reparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold ved +25° til +35°C.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
3385	Lang tynner til flerpanellakking, og opp til hellakking. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.
8580	Akselerert kort tynner egnet til Speed Repair, og til dellakking. Anvendes ved kjølige påføringsforhold.
9250	Permasolid® Express Surfacer Akselerator 9250 skal kun anvendes i Permasolid® Express Surfacer 5250. I kombinasjon med valgt HS/VHS herder vil tørketiden gå drastisk ned ved lufttørking av Express Surfacer 5250. Vi gjør oppmerksom på at Potlife'en blir her redusert.



ISO 5: 25 - 30 s ved 20°C
DIN 4: 22 - 25 s ved 20°C

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

	70 - 200 µm
Teoretisk dekk-evne	380 - 400 m ² /l ved 1 µm tørrfilmtykkelse Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere. Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepipistol innstilling, sprøytestrykk osv.
	Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Ved isolere enkelte områder - også på problemunderlag - oppnås best resultat med en medium filmtykkelse på 80-120 µm i 2 strøk, etter enten lufttørking natten over eller forsert tørk/IR-tørk. Problemunderlag krever forsiktig forbehandling, og grunningen må legges over hele området.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Bruk av 2K <syregrunning> under fyller er anbefalt, når fyller skal oventørkes eller lufttørkes over natt.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- For land utenfor EU eller ved bruk til annet enn reparasjon av kjøretøyer: Som alternativ kan Permacron Base Coat 293/295/297 eller Permacron MS Top Coat 730/Top Coat 257 brukes hvis det ikke er forbudt ifølge VOC Directive 2004/42/EC og hvis det er tilgjengelig.
- Ved plastunderlag, kan 15% med Permasolid Elastic Additive 9050 tilsettes i fyller. Blandeforholdet endres da til: 4:1 med VHS herder + 20% tynner, eller 3:1 med HS herder + 10% tynner. Ved tilsetning av Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 er det ikke påkrevet og tilsette Elastisk Additive.
- Forsert tørking av Permasolid HS Express Surfacer 5250 med 3460 er mulig med kortbølge I.R. i 5 min på halv styrke eller 5 min ved 60-65°C tørking i ovn.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.