



## Teknisk datablad.

# Raderal® IR Premium Putty 2035

### Universal, høyverdig to-komponent polyestersparkel

Raderal IR Premium Putty 2035 er en høyverdig polyestersparkel til personbil og nyttekjøretøy.

- Kan brukes til alle alminnelige metallunderlag.
- Gir svært god heft, også på galvaniserte underlag.
- Enkel å påføre.
- Enkel å slipe.
- Egnet til IR-tørking.



Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

# Raderal® IR Premium Putty 2035

## Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort  
Galvanisert stål eller myk aluminium slipt og rengjort  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.  
Gjennomherdet 2K-Fyller eller 2K epoxy grunnfyller, slipt og avfettet



Sparkel		Herder	
Volum	Vekt	Volum	Vekt
100 %	100	2 %	2
2035		0909 0940 SLOW BPO BLUE BPO RED	



Brukstid ved 20°C: 2 min - 4 min



Legg på en glatt film straks etter blanding. Unngå luftbobler.



	0909 / 0940 / BPO
<b>20 °C</b>	15 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 2 - 3 min



Grovslipe med P80 - P120  
Slipes til slutt med P180 - P240



Raderal Spray Polyester 3508  
Grunning  
Grunnfyller  
Fyller  
Hvis en finsparkel er påkrevet, legg på samme produkt igjen.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(b)(250) 150: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(b)) ferdig til bruk er maks. 250 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 150 gr./ltr

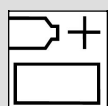
# Raderal® IR Premium Putty 2035

## Produkter

Raderal® IR Premium Putty 2035

BPO Hardener Paste Blue  
 BPO Hardener Paste Red  
 RADERAL HARDENER 0909 RED  
 Raderal® Hardener 0940 slow

## Produktblanding



Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

0909 Red / BPO Red Standard herder utviklet til Raderal Polyestersparkel, anvendes ved verkstedstemperatur på mellom +15° til +25°C.

0940 Blue / BPO Blue Lang herder anbefalt spesielt til Raderal Polyestersparkel. Anvendes ved høy påføringstemperatur.



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketyner

## Anmerkninger

- Ikke tilsett mer herder enn anbefalt for å unngå "blødning" og flekkmarkering.
- Må ikke legges over 1K-primer, syregrunning eller overflater av termoplastisk akryl.
- Må ikke vannslipes.
- Reaksjonstemperatur må være minst +5°C.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.