

## Teknisk datablad.

---

# Permacron® Speed Blender 1036

Permacron Speed Blender 1036 bidrar til en forenklet utflekking med Permasolid HS klarlakk og HS Automotive Top Coat 275.

- Enkel å påføre.
- Sørger for god oppfukning av alle underlag.
- Sikrer en svært fin overgang ved utflekking ut mot gammel lakk.



Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



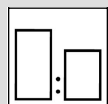
An Axalta Coating Systems Brand

# Permacron® Speed Blender 1036

## Product preparation - application Standard - VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



### Kan brukes med:

2K Herdet klarlakk	Permasolid HS
2K Herdet toplakk	Permasolid HS Automotive 275

For anbefalte instruksjoner se følgende sider.



Ikke relevant

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 750: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 750 gr./litr

# Permacron® Speed Blender 1036

## Product preparation - application Sprayboks



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Kan brukes med:

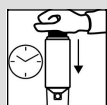
2K Herdet klarlakk

Permasolid HS

2K Herdet toplakk

Permasolid HS Automotive 275

For anbefalte instruksjoner se følgende sider.



Ikke relevant

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e) 770: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 770 gr./litr

# Permacron® Speed Blender 1036

## Utflekkingemetode for Permasolid HS klarlakk



Slip utflekkingssonen og tilstøtende originallakk, f.eks. med 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller tilsvarende slipemateriell fra andre leverandører.

Optimalt: polere utflekkingssonen med en grov polish compound, om nødvendig.

Rengjør forbehandlet område med Permahyd Silicone Remover 7080.

Blande Permasolid HS Clear Coat i henhold til info gitt i TDS. Etter påføring og avluftning av Permahyd Hi-Tec Base Coat 480 eller Permahyd Base Coat 280/285 påføres en klar-til-bruk Permasolid HS Clear Coat. Flekk klarlakk ut med flere utvidede strøk med redusert trykk i nedmattert område.

Påfør ren Permacron Speed Blender 1036 i flere tynne strøk med redusert trykk i utflekkingssonen. Sørg for å løse opp sprøytetøv, skap en myk fin overgangssonen til Permasolid HS Clear Coat, sørg for at arbeidet utføres innenfor området med P3000.

Optimalt: Sørg for at arbeidet utføres innenfor polert område.

Tørk utføres i henhold til de opplysninger som er gitt i TDS til den respektive klarlakk.

I tillegg anbefales IR tørk av utflekkingssonen, dette for å forhindre risikoen med "kantrulling" under poleringsarbeidet.

Om nødvendig, slip overgangssonen lett etter tørk og nedkjøling til ønsket sluttfinish oppnåes f.eks. med 3M Trizact P3000 eller med tilsvarende materiale.

Polering utføres med en roterende poleringsmaskin. Sørg for å arbeide med kontrollert trykk og rotasjonsretning fra lukket topplakkfilm og ut i utflekkingssonen.

# Permacron® Speed Blender 1036

## Utflekkingemetode til Permasolid HS Topcoat 257



Slip utflekkingområdet og tilstøtende gammel lakk med f.eks. 3M Trizact P3000 Fine Finishing Disc eller med tilsvarende slipemateriell fra andre leverandører.

Optimalt: polere den største utflekkingssonen med grov polish compound, om nødvendig.

Rengjør forbehandlet område med Permahyd Silicone Remover 7080.

Blande Permasolid HS Automotive Top Coat 275 ref. info. i TDS. Påfør sprøyteklar Permasolid HS Automotive Top Coat 275 dekkende i reparasjonsområdet og flekk ut med flere utvidede strøk med redusert trykk innenfor nedmattert utflekkingssone.

Påfør ren Permacron Speed Blender 1036 i flere tynne strøk med redusert trykk i utflekkingssonen. Løs opp sprøytestøv og lag en fin myk overgangssone til Permasolid HS Automotive Top Coat 275, sørg for at arbeidet utføres innenfor forslipt område med P3000.

Optimalt: Sørg for at arbeidet forblir innenfor poleringsområdet.

Tørk utføres i henhold til info gitt i TDS til Permasolid HS Automotive Top Coat 275.

I tillegg anbefales IR tørk i utflekkingssonen, dette for å unngå "kantrulling" under poleringsarbeidet.

Om nødvendig, slip overgangssonen lett etter tørk og nedkjøling til ønsket sluttfinish oppnåes f.eks. med 3M Trizact P3000 eller med tilsvarende materiale.

Polering utføres med en roterende poleringsmaskin. Sørg for å arbeide med kontrollert trykk og rotasjonsretning fra lukket topplakkfilm og ut i utflekkingssonen.

# Permacron® Speed Blender 1036

## Produkter

Permacron® Speed Blender 1036



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

## Anmerkninger

- I land som ikke er underlagt VOC direktivet kan Permacron Speed Blender 1036 blandes 1:1 med 2K topplakk eller 2K klarlakk. Utflekkingsprosessen forblir uendret.
- Permacron Speed Blender 1036 kan ikke benyttes til Permasolid HS Race Clearcoat 8700.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.