



Teknisk datablad.

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Høy kvalitet, stabil 2K HS Vario topplakk til nyttekjøretøyer.

Permafleet HS Vario Topplakk Serie 675 er en premium, VOC-godkjent High Solid 2K topplakk med tette farger. Den anvendes til industrielle påføringssystemer (høytrykk, airless, airmix, elektrostatisk) som anvendes til nyttekjøretøy, kraner og innenfor industriell sektor.



- Lavt materialforbruk.
- Sikker påføring.
- Hurtigtørkende.
- Bra vertikal stabilitet.
- Meget høy motstandsdyktighet.
- Meget bra dekk-kraft.
- Blyfri

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Product preparation - application Standard - VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring

Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess

Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Standard VHS

Topplakk	Herder	Tynner
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS Topcoat 675	3265 fast	6110
	3270	6120
	3275 slow	6130

Matte farger 5:1 og 10% tynner

9020 kan tilsettes ved flerfarge-lakkering

Blandeforhold til 2K Miksemaskin

Topplakk	Herder	Tynner
2	1	0-5 %
Permafleet HS Topcoat 675	3337	6110
	3338	6120
	3339	6130
	3340	



ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1

før tørking i ovn: 5 min - 15 min

1 sprøyteoperasjon

1'ste: tynt og lukket

2'dre: normalt

2 Strøk

med mellomavluftning: 10 min - 15 min

før tørking i ovn: 5 min - 15 min



20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 45 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Produkter

Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow

Permafleet® HS Hardener 3338 slow

Permafleet® HS Hardener 3339 standard

Permafleet® HS Hardener 3340 fast

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

Produktblanding



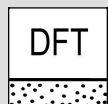
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3265	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3270	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
3275	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
6110	Kort tynner benyttes kun til mindre lakkarbeider, f.eks. dellakkering (+15° til +20°C).
6120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
6130	Lang tynner til store overflater, og til høy temperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.
3337	Egnet til både hel-, og dellakkering ved veldig høy temperatur, og ved normal og høy luftveksling i sprøytetekabinen.
3338	Egnet til både hel-, og dellakkering ved medium temperatur, og ved normal og høy luftveksling i sprøytetekabinen.
3339	Egnet til både hel-, og dellakkering ved lav og medium temperatur, og ved lav luftveksling i sprøytetekabinen.
3340	Egnet til hel-, og dellakkering ved lav temperature, og ved lav luftveksling i sprøytetekabinen.



DIN 4: 20 - 25 s ved 20°C



40 - 80 µm

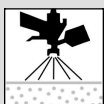
Permafleet® HS Vario Top Coat 675

Teoretisk dekk-evne

590 - 600 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepipistol innstilling, sprøytestrykk osv.



Permafleet® HS Vario Top Coat 675 kan overlakkeres innen 24 timer, uten mellomsliping



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Påføring av RAL9006: Påfør et fullt strøk som avluftes i 15 min. Påfør deretter et nytt fullt strøk, som etterfølges av et lett strøk med 0-5 min avluftning mellom strøkene.
- For optimalt resultat, overlakkeres etter en arbeidsdag.
- Fleet Reducer kan bli erstattet 1:1 med Permafleet Multicolor Additive 9020 (tilsett 5 to maks 15%) for flerfarge lakkering.
- Permafleet Mixing Concentrates 600 røres godt før oppveing.
- Permafleet HS Vario Binder Series 675 ristes eller røres godt før den helles i.
- Etter tilsetning av Permafleet HS Binder Series 675, må Permafleet HS Top Coat 675 røres godt.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdet med herder er uforandret, tynnermengden er 15%.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- Nedmattering med slipepad er påkrevet:
 - når topplakk sjiktet, er akselerert med Multicolor Additive 9020, og har blitt ovntørket og stått over natt.
 - når topplakk sjiktet, er akselerert med Multicolor Additive 9020, og har blitt ovntørket mer en gang.
- Forskjellig glansnivå kan oppnåes ved bruk av Permafleet HS matt Binder 679. Se oppgitte blandeforhold i colour tools.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.