

Teknisk datablad.

Permafleet® HS Top Coat 670



Permafleet HS topplakk Serie 670 er et premium VOC-godkjent High Solid 2K topplakk system med tette farger. Den anvendes til del- og hellakkeringer til nyttekjøretøyer og busser.

- Høyglans finish.
- Meget bra dekk-kraft.
- Meget god motstandsdyktighet.
- Lavt materialforbruk.
- Blyfri.
- Hurtigtørkende.
- Sikker påføring

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

Permafleet® HS Top Coat 670

Product preparation - application Standard



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
 Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
 Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
 Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Standard		
Topplakk	Herder	Tynner
3	1	10 - 15 %
Permafleet HS Topcoat 670	3265 fast 3270 3275 slow	6110 6120 6130

Matte farger 5:1 og 10% tynner
 9020 kan tilsettes ved flerfarge-lakkering

Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
Topplakk	Herder	Tynner
2	1	0-5 %
Permafleet HS Topcoat 670	3337 3338 3339 3340	6110 6120 6130



Bruktid ved 20°C: 2 t - 3 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1 siste avluftning: 5 min - 15 min
 1 sprøyteoperasjon
 1'ste: tynt og lukket
 2'dre: normalt

2 Strøk med mellomavluftning: 10 min - 15 min
 siste avluftning: 5 min - 15 min



	3265/3270/3275
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	30 min - 45 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permafleet® HS Top Coat 670

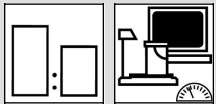
Produkter

Permafleet® HS Top Coat 670

Permafleet® HS Hardener 3337 extra slow
 Permafleet® HS Hardener 3338 slow
 Permafleet® HS Hardener 3339 standard
 Permafleet® HS Hardener 3340 fast
 Permafleet® VHS Hardener 3265 fast
 Permafleet® VHS Hardener 3270
 Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

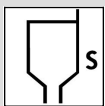
Permafleet® Reducer 6110 fast
 Permafleet® Reducer 6120
 Permafleet® Reducer 6130 slow

Produktblanding

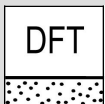


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS. Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3265	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3270	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
3275	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
6110	Kort tynner benyttes kun til mindre lakkarbeider, f.eks. dellakkering (+15° til +20°C).
6120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
6130	Lang tynner til store overflater, og til høy temperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.



DIN 4: 20 - 25 s ved 20°C



40 - 80 µm

Teoretisk dekk-evne

590 - 600 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
 Grunnet forskjellig herder karakteristisk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
 Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Permafleet® HS Top Coat 670

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Påføring av RAL9006: Påfør et fullt strøk som avluftes i 15 min. Påfør deretter et nytt fullt strøk, som etterfølges av et lett strøk med 0-5 min avluftning mellom strøkene.
- Fleet Reducer kan bli erstattet 1:1 med Permafleet Multicolor Additive 9020 (tilsett 5 to maks 15%) for flerfarge lakkering.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdet med herder er uforandret, tynnmengden er 15%.
- Permafleet Mixing Concentrates 600 røres godt før oppveing.
- Nedmattering med slipepad er påkrevet:
 - når toplakk sjiktet, er akselerert med Multicolor Additive 9020, og har blitt ovntørket og stått over natt.
 - når toplakk sjiktet, er akselerert med Multicolor Additive 9020, og har blitt ovntørket mer en gang.
- Forskjellig glansnivå kan oppnåes ved bruk av Permafleet HS matt Binder 679. Se oppgitte blandeforhold i colour tools.
- Depending of the local EHS legislation, 9020 might be substitute by the 9026 from the PC line 1:1 by vol.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.