



## Teknisk datablad.

---

# Permafleet® MS Top Coat 630



Permafleet MS topplakk er en premium Medium Solid 2K topplakk for blanding av tette farger. Den anvendes til del- og hellakkering av nyttekjøretøy og busser

- Blyfri.
- Rask tørk.
- Hurtigtørkende.
- Høy glans.
- Meget god motstandsdyktighet.

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



An Axalta Coating Systems Brand

# Permafleet® MS Top Coat 630

## Product preparation - application Standard - VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring  
 Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt  
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
 Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess  
 Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Topplakk	Herder	Tynner
4	1	20%
	3265 3270 3275	6110 6120 6130 6140

Matte farger 5:1 og 10% tynner



Brukstid ved 20°C: 3 t - 4 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
<b>Kompatibel</b>	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
<b>Membran-pumpe</b>	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
<b>Membran-pumpe</b>	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk

med mellomavlutning: 10 min - 15 min  
 siste avluftning: 5 min - 15 min



	3265/3270/3275
<b>20 °C</b>	12 t - 16 t
<b>60 - 65 °C</b>	30 min - 45 min

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

# Permafleet® MS Top Coat 630

## Product preparation - application Standard - MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring  
 Grunning, grunnfyller eller fyller, slipt  
 Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
 Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess  
 Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Topplakk	Herder	Tynner
2	1	0 - 5%
	3370 fast 3375 slow	6110 6120 6130 6140



Brukstid ved 20°C: 3 t - 4 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
<b>Kompatibel</b>	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
<b>HVLP</b>	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
<b>Membran-pumpe</b>	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningstrykk
<b>Membran-pumpe</b>	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialtrykk
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
<b>Airmix</b>	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk  
 med mellomavlftning: 10 min - 15 min  
 siste avluftning: 5 min - 15 min



	3370/3375
<b>20 °C</b>	12 t - 16 t
<b>60 - 65 °C</b>	30 min - 45 min

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

# Permafleet® MS Top Coat 630

## Produkter

Permafleet® MS Top Coat 630

Permafleet® MS Hardener 3370 fast  
 Permafleet® MS Hardener 3375 slow  
 Permafleet® VHS Hardener 3265 fast  
 Permafleet® VHS Hardener 3270  
 Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

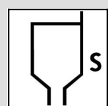
Permafleet® Reducer 6110 fast  
 Permafleet® Reducer 6120  
 Permafleet® Reducer 6130 slow

## Produktblanding

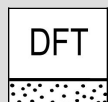


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.  
 Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3370	Kort MS herder til 2K MS Permafleet topplakk 630
3375	Standard MS herder til 2K MS Permafleet topplakk 630
3265	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3270	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
3275	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
6110	Kort tynner benyttes kun til mindre lakkarbeider, f.eks. dellakkering (+15° til +20°C).
6120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
6130	Lang tynner til store overflater, og til høy temperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.



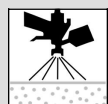
DIN 4: 18 - 24 s ved 20°C



40 - 60 µm

### Theoretisk dekk-evne

410 - 420 m<sup>2</sup>/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse  
 Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.  
 Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Permafleet® MS Top Coat 630 kan overlakkeres innen 8 timer, med "scuff" slipepad for nedmattering

# Permafleet® MS Top Coat 630



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

## Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Påføring av RAL9006: Påfør et fullt strøk som avluftes i 15 min. Påfør deretter et nytt fullt strøk, som etterfølges av et lett strøk med 0-5 min avluftning mellom strøkene.
- Fleet Reducer kan bli erstattet 1:1 med Permafleet Multicolor Additive 9020 (tilsett 5 to maks 15%) for flerfarge lakkering.
- Permafleet Mixing Concentrates 600 røres godt før oppveining.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdet med herder er uforandret, tynnermengden er 15%.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herdeegenskaper.
- Nedmattering med slipepad er påkrevet:
  - når toplakk sjiktet, er akselerert med Multicolor Additive 9020, og har blitt ovntørket og stått over natt.
  - når toplakk sjiktet, er akselerert med Multicolor Additive 9020, og har blitt ovntørket mer en gang.
- Forskjellig glansnivå kan oppnåes ved bruk av Permafleet HS matt Binder 679. Se oppgitte blandeforhold i colour tools.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.