



Teknisk datablad.

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275



Permasolid HS topplakk Serie 275 er et 2K High-Solid topplakk system med tette farger til personbillakking. Det omfattende fargeprogrammet dekker alle aktuelle OEM personbilfarger og RAL-farger.

- VOC-godkjent.
- Tørker raskt.
- Blyfrie farger.
- Bra dekk-kraft.
- Utmerket flyt i topplakken.
- Enkel og pålitelig i 1,5 strøk

Kun til profesjonell bruk!

Spies Hecker helt enkelt nærmere.



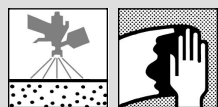
An Axalta Coating Systems Brand

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

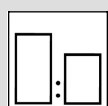
Klargjøring av produkter - Påføring Standard - VHS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Grunnfiller eller Fyller, slipt
Grunnfiller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Topplakk	Herder	Tynner
3	1	15%
Permasolid HS Automotive Topcoat 275	3220 3225 3230 3240	3380 3385 3364 8580



Brukstid ved 20°C: 1 t - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



0.5 + 1 siste avluftning: 5 min - 10 min
1 sprøyteoperasjon
1'ste: tynt og lukket
2'dre: normalt



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 8 - 12 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

Produkter

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

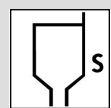
Produktblanding



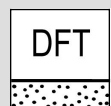
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Phoenix og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

3220	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
3225	Medium herder velegnet for reparasjon av enkeltdeler eller flere deler. Gir utmerket gjennomherding og anbefales for temperaturer på 20-25°C.
3230	Kort herder egnet til påføring over horisontale flater, flerpanellakkering, og opp til hellakkering ved temperaturområde mellom +20° til +30°C.
3240	Ekstra lang herder egnet til påføring på horisontale flater, og til flerpanelarbeider, og opp til hellakkering. Sikrer god absorbering av sprøytetøv, og gir gode sprøyteegenskaper. Normalt brukt til temperatur ved +25° til +40°C.
3380	Medium rask tynner til del-, flerpanellakkering, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
3385	Lang tynner til flerpanellakkering, og opp til hellakkering. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.
8580	Akselerert kort tynner egnet til Speed Repair, og til dellakkering. Anvendes ved kjølige påføringsforhold.
3364	Medium rask tynner til del-, og hellakkering. Anvendes ved temperaturområdet mellom +20° til +30°C.



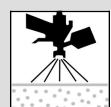
ISO 4: 45 - 53 s ved 20°C
DIN 4: 18 - 20 s ved 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk dekk-evne

590 - 600 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepipistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Permasolid® HS Automotive Top Coat 275 kan overlakkes innen 24 timer, med "scuff" slipepad for nedmattering



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Permasolid® HS Automotive Top Coat 275

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- 15% Permasolid Elastic Additive 9050 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdet med herder er uforandret, tynnermengden er 15%.
- 3380/3385: Når denne dekkklakken brukes til reparasjon av små skader, (speed repair) kan 12,5% Permacron Reducer 3380/3385 erstattes med 12,5% Permasolid HS Accelerator 9025 eller Permasolid Additive 9026. OBS: Blanding som beskrives her til speed repair-reparasjoner, må ikke brukes på horisontale flater.
- Permacron Automotive Top Coat 275 kan brukes sammen med Permasolid Matting Component MA 100 / MA 110, Permasolid Texture Component SA 101 coarse, Permasolid Texture Component SA 102 fine eller Permasolid Elastic Additive 9050.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Spies Hecker produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Spies Hecker produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.