Scheda Tecnica

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Facile come 1+1

Un modo più semplice per ottenere un look opaco perfetto. I trasparenti Permacron Matt System 8185 e Permacron Semi-Gloss System 8170 semplificano il processo di applicazione, consentendo di ottenere una superficie opaca liscia e di qualità duratura, anche per il look ultra opaco di tendenza sui moderni veicoli OEM.

- Adatto per la riparazione delle moderne finiture OEM ultra opache
- Ampia gamma di livelli di brillantezza da 5 a 65 Gloss Units a 60°
- Facile applicazione nella routine di lavoro quotidiana
- Ottime caratteristiche di essiccazione: 30 minuti a 60 °C
- Eccellente aspetto omogeneo
- Risultati coerenti e riproducibili della vernice trasparente

Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.

Un marchio di Axalta Coating Systems

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Product preparation - application STANDARD

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.
Permacron Basecoat 293/295: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Sistema Trasparente Opaco	Catalizzatore	Diluente
Peso	Peso	Peso
100*	26.6	9.1
8185 / 8170*	3225	3385
	3240**	

*Per il livello di brillantezza richiesto e il rapporto di miscelazione, consultare la tabella Matrice.
**Raccomandato per riparazioni di grandi dimensioni ad alta temperatura >30°C.
Mescolare accuratamente la miscela di 8185 e 8170 prima di aggiungere il catalizzatore e il diluente.

Potlife a 20°C: 1 ora 15 min - 1 ora 30 min

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 mani — appassimento intermedio e finale: 15 min a 20°C

	3225/3240
60 - 65 °C	25 min - 35 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB/(e)(840) 530: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: (e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 530g/l.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Product preparation - application BASSO LIVELLO DI BRILLANTEZZA

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

Permahyd Hi-TEC Basislack 480 / Permahyd Basislack 280/285/286: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.
Permacron Basecoat 293/295: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite

Componente opaca/sistema Trasparente opaco	Catalizzatore	Diluente
Peso	Peso	Peso
100*	26.6	9.1
MA110 / 8170*	3225	3385
	3240**	

*Per il livello di brillantezza richiesto e il rapporto di miscelazione, consultare la tabella Matrice.
**Raccomandato per riparazioni di grandi dimensioni ad alta temperatura >30°C.
Mescolare accuratamente la miscela di MA110 e 8170 prima di aggiungere il catalizzatore e il diluente.

Potlife a 20°C: 1 ora 15 min - 1 ora 30 min

	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 mani — appassimento intermedio e finale: 15 min a 20°C

	3225/3240
60 - 65 °C	25 min - 35 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB/(e)(840) 530: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: (e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 530g/l.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Product preparation - application MATRICE

Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.

MATRICE STANDARD*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Livello di lucentezza a 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
8185	80	65	45	40	20	0
8170	20	35	55	60	80	100

*Quando si applica su Base Opaca Permahyd Hi-TEC 480 o Base Opaca Permahyd 280/285.

MATRICE STANDARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Livello di lucentezza a 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
8185	100	70	50	45	30	10
8170	0	30	50	55	70	90

**Quando si applica su Base Opaca Permacron 293/295 o su vecchie verniciature, originali carteggiate

MATRICE	ML1 BASSO LIVELLO DI BRILLANTEZZA*
Livello di lucentezza a 60°	5-10 GU
MA110	40 - 25
8170	60 - 75

*Quando si applica su Base Opaca Permahyd Hi-TEC 480 o Base Opaca Permahyd 280/285.

MATRICE	ML1 BASSO LIVELLO DI BRILLANTEZZA**
Livello di lucentezza a 60°	5-10 GU
MA110	50 - 35
8170	50 - 65

**Quando si applica su Base Opaca Permacron 293/295 o su vecchie verniciature, originali carteggiate
Consultare le informazioni sul livello di opacità (ML) riportate nella formula dei singoli colori e verificare i rapporti di miscelazione disponibili su Phoenix.

Non applicabile

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB/(e)(840) 530: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: (e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 530g/l.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Processo di sfumatura della base opaca.

IMPORTANTI CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

Base opaca Permahyd Hi-TEC 480:

Quando si applica Permacron Matt Clear System sulla base opaca Permahyd Hi-TEC 480, tutti i pannelli di riparazione devono essere completamente rivestiti con Permahyd Hi-TEC Base Coat 480 o Permahyd Hi-TEC Blend-in Additive colorati e spruzzati. Per evitare differenze di lucentezza nel lavoro di riparazione, non si deve lasciare nessuna area non rivestita. Questo processo si applica a tutti i colori Permahyd Hi-TEC Base Coat (pastello e effetto). Fare riferimento alla tabella Matrice dedicata per il rapporto di miscelazione appropriato del Matt Clear System e il livello di brillantezza richiesto.
Base opaca Permahyd Base Coat 280/285:

Quando si applica Permacron Matt Clear System sulla base opaca Permahyd Base Coat 280/285, tutti i pannelli di riparazione devono essere completamente rivestiti con Permahyd Base Coat 280/285 colorato o Permahyd Base Coat WB888 trasparente e spruzzati. Per evitare differenze di lucentezza nel lavoro di riparazione, non si deve lasciare nessuna area non rivestita. Questo procedimento si applica a tutti i colori Permahyd Base Coat (pastello ed effetto). Per il rapporto di miscelazione appropriato di Matt Clear System e il livello di brillantezza richiesto, consultare la tabella Matrice dedicata.

Base opaca Permacron 293/295:

Quando si applica Permacron Matt Clear System sulla bas eopaca Permacron 293/295, non si devono considerare requisiti particolari. Per il rapporto di miscelazione appropriato di Matt System Clear e il livello di brillantezza richiesto per l'uso su Permacron Base Coat, consultare la tabella Matrice dedicata.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Processo di applicazione su vernice vecchia o originale.

IMPORTANTI CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

Vernice o vernice trasparente vecchia o originale, ben carteggiata e pulita:

Quando si applica Permacron Matt Clear System su questo particolare substrato, il substrato deve essere completamente indurito, ben carteggiato e pulito a fondo.

Se lo strato di base opaca appena applicato è stato ricoperto con un normale trasparente lucido, questo deve essere accuratamente asciugato, carteggiato e pulito prima di essere ricoperto con Matt Clear System. Per il rapporto di miscelazione appropriato di Matt Clear System e il livello di lucentezza richiesto per l'uso su vecchie vernici o trasparenti originali carteggiati, consultare la tabella Matrice dedicata.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Pulizia, cura e manutenzione delle finiture opache

PULIZIA DELLE FINITURE OPACHE

Le finiture opache richiedono una manutenzione particolare rispetto ai rivestimenti tradizionali che utilizzano una vernice trasparente lucida. Il trattamento convenzionale, comune e normale di questo speciale rivestimento può causare danni irreparabili alla superficie opaca. Le presenti linee guida aiutano il proprietario dell'auto ad utilizzare la cura corretta e appropriata per mantenere la finitura opaca in condizioni uniformi e impeccabili nel tempo.
Nel caso di finiture opache molto sporche, rimuovere innanzitutto la polvere e lo sporco grossolano pulendo accuratamente la superficie. L'uso di un'idropulitrice è possibile con attenzione. Consultare le linee guida specifiche del produttore del veicolo da riparare. L'ugello deve essere tenuto a una distanza di almeno 30 cm dall'oggetto.
Non rimuovere gli agenti contaminanti con un panno asciutto, perché potrebbe danneggiare gravemente la superficie.
Rimuovere le tracce ostinate di insetti o escrementi di uccelli prima con acqua. Se questi residui rimangono dopo il lavaggio, si raccomanda l'uso di un detergente per insetti o di un detergente speciale per finiture opache con un panno in microfibra.
Le macchie o gli schizzi di catrame possono essere rimossi utilizzando un detergente commerciale per catrame o un detergente per silicone. Procedere con cautela utilizzando un panno in microfibra e senza esercitare una pressione eccessiva.

Le sostanze grasse o oleose e le impronte digitali devono essere rimosse immediatamente. Utilizzare il detergente per vetri 3M 08631 o un detergente speciale per finiture opache come i prodotti SwissVax. Spruzzare sull'area interessata e pulire delicatamente con un panno morbido in microfibra.
Non cercare di rimuovere eventuali contaminanti ostinati strofinando l'area interessata con una certa pressione, poiché ciò causerebbe la formazione di chiazze con un aumento della lucentezza che non può essere annullato.
Dopo aver rimosso la contaminazione, iniziare il processo di lavaggio sciacquando il veicolo con abbondante acqua pulita.
Si consiglia di lavare il veicolo a mano con una spugna morbida o un panno in microfibra.
Utilizzare un detergente neutro o un prodotto per l'autolavaggio specifico per le finiture opache. Assicurarsi che il detergente non contenga cera o lucidanti, in quanto potrebbe causare irritazioni o irregolarità sulle finiture opache.
Risciacquare nuovamente il veicolo con abbondante acqua pulita e asciugare con un panno di pelle umido o un asciugamano morbido in microfibra.

Seguire le istruzioni del produttore del prodotto di pulizia in uso.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Pulizia, cura e manutenzione delle finiture opache

FARE E NON FARE

Non applicare alla finitura opaca alcun tipo di lucidante o cera per superfici lucide, per evitare la formazione di macchie. Proteggere le finiture opache dagli influssi ambientali utilizzando prodotti specifici per le finiture opache e attenersi sempre alle linee guida del produttore. Anche se alcuni OEM consentono l'uso di autolavaggio automatico ma è preferibile il lavaggio manuale dell'auto. Questo perché la qualità delle spazzole, i detergenti in uso e le impostazioni dei programmi sono sconosciuti e l'uso ripetuto nel tempo fa apparire differenze di lucentezza nella finitura opaca.

Quando si lava a mano il veicolo, non utilizzare la stessa spugna per le ruote e le superfici verniciate, poiché particelle di sporco duro o piccoli sassi possono penetrare nella spugna e lasciare graffi superficiali sulla vernice opaca.
Non applicare etichette adesive, adesivi o oggetti simili sulla superficie della vernice opaca, poiché i residui di adesivo possono danneggiare la pellicola di vernice.Evitare l'uso di cartelli magnetici, che possono lasciare piccoli graffi sulla superficie della vernice opaca.
Si deve evitare di strofinare ad alta pressione per rimuovere qualsiasi contaminazione sulla superficie opaca, in quanto ciò provoca macchie con aumento della lucentezza che non possono essere annullate.
Per evitare macchie d'acqua, non lasciare asciugare il veicolo all'aria. Asciugare sempre la vettura con un panno di pelle umido o un asciugamano morbido in microfibra. Non lavare l'auto alla luce diretta del sole e assicurarsi che la superficie della vernice non sia calda.
Poiché le influenze ambientali e gli agenti atmosferici possono influire sull'aspetto della vernice opaca nel corso del tempo, si può prendere in considerazione l'uso di cere speciali per finiture opache, ad esempio SwissVax, per rinfrescare l'aspetto della superficie opaca.

Questi prodotti possono essere utilizzati anche per adattare l'aspetto di superfici opache appena applicate a vecchie verniciature adiacenti. Se necessario, applicare la cera speciale per finiture opache alla vecchia verniciatura adiacente per uniformare l'aspetto di entrambe le superfici.
Lievi irritazioni, segni o impronte digitali causati durante il processo di rimontaggio della finitura opaca appena applicata possono essere rimossi spruzzando 3M Glass Cleaner 08631 o 3M Finish Control Spray 55535 sull'area interessata e strofinando con un panno pulito in microfibra.
Non toccare la vernice opaca appena applicata finché non si è completamente asciugata e raffreddata. Toccare la superficie ancora calda potrebbe lasciare impronte o macchie sulla superficie. Il veicolo non deve essere lucidato!

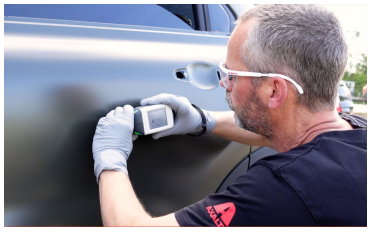
Queste raccomandazioni e linee guida non sono esaustive e non coprono tutte le diverse raccomandazioni degli OEM; si consiglia di fare riferimento ai manuali specifici degli OEM per la cura e la manutenzione della finitura opaca originale.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Pulizia, cura e manutenzione delle finiture opache

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE PER LA MISURAZIONE CON LO SPETTRO

Una superficie pulita è essenziale per effettuare la misurazione con lo spettro.
Con le finiture opache non è possibile lucidare semplicemente la superficie per rimuovere eventuali graffi o ossidazioni presenti sulla superficie.
Dopo aver pulito a fondo l'auto (seguire le nostre raccomandazioni per la pulizia delle finiture opache), si raccomanda di cercare un'area che sia:
- il più vicino possibile alla riparazione.
- non danneggiata e priva di graffi.
- il più possibile priva di contaminazione superficiale.



Una volta individuata l'area prescelta, rimuovere la contaminazione iniziale e residua utilizzando Permaloid® Silicone Remover 7010 e/o Permahyd® Silicone Remover 7080.
Successivamente, utilizzare un prodotto di pulizia sviluppato per finiture opache, ad esempio i prodotti SwissVax.
La fase finale consiste nel rendere la superficie pronta per la misurazione mediante una pulizia finale con Permahyd® Silicone Remover 7080.
Utilizzare sempre un panno morbido o in microfibra. Non utilizzare un panno di carta duro perché potrebbe lasciare graffi sottili sulla superficie della finitura opaca. Seguire anche i consigli e le raccomandazioni del produttore del detergente.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Prodotti

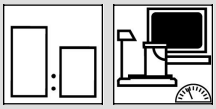
Permacron® Matt System Clear Coat 8185
Permacron® Semi-Gloss System Clear Coat 8170

Permasolid® VHS Hardener 3225
Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

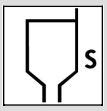
Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Matting Component MA 110

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.



DIN 4: 15 - 19 sec a 20°C

45 - 60 µm

Copertura teorica

368 - 373 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Note

- Mescolare accuratamente il materiale a mano. La sedimentazione nel barattolo provoca una variazione della brillantezza, per cui non si raggiunge il livello di brillantezza previsto e richiesto.
- Dopo una prima agitazione manuale, il prodotto può essere dotato di un coperchio di miscelazione e posizionato sulla macchina miscelatrice.
- Miscelare sempre i prodotti freschi prima dell'applicazione e attenersi rigorosamente alle regolazioni del prodotto specificate. La miscelazione dei prodotti deve essere effettuata a peso, per garantire la massima precisione.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Il livello di brillantezza può variare e dipende anche dal colore utilizzato. Per questo motivo si consiglia di definire il livello di brillantezza più adatto producendo schede di spruzzatura relative al veicolo da riparare.
- For black colors it is recommended to use activated basecoat material according to the basecoat TDS.
- Confrontare i lamierini spruzzati con il veicolo da riparare per confermare l'accuratezza del colore e del livello di brillantezza. Se possibile, questa operazione deve essere effettuata alla luce del giorno.
- Quando si applica su substrati plastici/flessibili, non è necessaria un'ulteriore elasticizzazione.
- Ogni mano deve essere applicata in modo uniforme per garantire un film uniforme. L'applicazione a secco può causare la comparsa di macchie sulla superficie.
- È necessario lavorare nel modo più pulito possibile durante tutte le fasi della riparazione. Le inclusioni di polvere non possono essere rimosse dal film secco mediante carteggiatura e lucidatura.
- Lasciare un tempo sufficiente per il preriscaldamento fino alla temperatura del pannello durante il processo di essiccazione forzata.
- L'essiccazione forzata è il metodo di essiccazione preferito e garantisce la riproducibilità più stabile e costante. L'essiccazione all'aria durante la notte è possibile, ma potrebbe portare a deviazioni della brillantezza.
- Non è possibile sfumare il trasparente.
- I supporti appena verniciati devono essere maneggiati con cura.
- L'uso di fondi con essiccazione UV è sconsigliato e deve essere evitato con Matt Clear System.
- The use of 1K undercoats is not recommended and must be avoided in the build-up with Matt Clear System.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell’uso.
- L'uso di combinazioni di catalizzatore/diluente diverse da queste influisce notevolmente sul livello di lucentezza e sul risultato finale.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore immediatamente dopo l’uso in quanto il prodotto reagisce con l’umidità dell’aria e dell’acqua con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
- Consultare le informazioni sul livello di opacità (ML) riportate nella formula dei singoli colori e verificare i rapporti di miscelazione disponibili su Phoenix.

Spies Hecker Matt Clear Coat System

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell’utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.