



Scheda Tecnica

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Fondo alto solido 2K versatile e stabile per veicoli commerciali

Permafleet HS Füllgrund 5520 è un prodotto 2K a base di resine acriliche sviluppato per rispondere alle necessità specifiche del settore dei veicoli commerciali.

- Buona verticalità.
- Applicazione facile.
- Adatto nei processi bagnato-su bagnato e come fondo da carteggiatura.
- Buona distensione della finitura.



Solo per uso professionale !

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Product preparation - application STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Acciaio sabbiato (SA 2.5)



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
6	100	1	12	20 - 25 %	14 - 18
5520		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Viscosità applicativa DIN4 20-26sec



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
prima della cottura: 15 min - 30 min



	3265 / 3270 / 3275
60 °C	45 min



P360 - P500



Smalto Permafleet 2K
Base opaca a solvente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Product preparation - application STANDARD WET ON WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Acciaio sabbiato (SA 2.5)



Fondo		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
6	100	1	12	30 - 35 %	22 - 25
5520		3265 *		6110	
		3270 *		6120	
		3275 *		6130	

* Viscosità applicativa DIN4 18-20sec



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 mano

appassimento finale: 30 min - 1 ora



Smalto Permafleet 2K
Base opaca a solvente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Prodotti

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Permafleet® VHS Hardener 3265 fast

Permafleet® VHS Hardener 3270

Permafleet® VHS Hardener 3275 slow

Permafleet® Reducer 6110 fast

Permafleet® Reducer 6120

Permafleet® Reducer 6130 slow

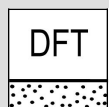
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3265	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
3270	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
3275	Catalizzatore lento per ampie superfici e temperature elevate (>30°C).
6110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
6120	Diluente standard per CV per tutti i prodotti CV. (20-25°C).
6130	Diluente lento per ampie superfici e alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.



50 - 100 µm

Copertura teorica

470 - 480 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.

Permafleet® HS Primer Surfacer 5520

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.