



Scheda Tecnica

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500



Solo per uso professionale !

Migliori prestazioni con Permasolid Speed Füller

Il nuovo Permasolid Speed-TEC Speed Füller 5500 accelera in modo significativo il processo di preparazione, grazie al metodo applicativo e all'essiccazione. Il tempo di essiccazione ad aria è notevolmente inferiore rispetto al tempo di essiccazione standard. Questo risultato si traduce in un processo più rapido anche senza l'essiccazione IR. Oltre alla rapida essiccazione, la superficie liscia garantisce un'ottima brillantezza dopo l'applicazione dello smalto.

- Semplice rapporto di miscelazione 1:1 con Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550.
- Applicazione fino a quattro mani senza appassimento intermedio.
- Eccellente verticalità.
- Risparmio di tempo ed energia grazie ad una impressionante performance di essiccazione. Può essere carteggiato dopo soli 20-40 minuti.
- E' possibile utilizzare altri sistemi di essiccazione: essiccazione forzata con diverse temperature e IR.
- Grazie all'essiccazione ad aria è possibile eseguire contemporaneamente riparazioni con il sistema Speed Repair, ritocchi, riparazioni parziali e, in generale qualsiasi tipo di riparazione e di dimensione.
- La superficie liscia garantisce un'ottima brillantezza dopo l'applicazione della finitura.
- Disponibile in tre colori: bianco, grigio e nero.
- Indispensabile l'utilizzo di Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000.
- In combinazione con Permasolid® Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 può essere utilizzato per la rifinitura diretta dei substrati di plastica più comunemente usati sulle autovetture.

Spies Hecker sempre più vicina.



Un marchio di Axalta Coating Systems

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Product preparation - application CARTEGGIATURA STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio morbido, carteggiato e pulito, trattato con Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliестere 2K e carteggiate finemente.



Fondo		Catalizzatore		Dilunte/Additivo/Accelerante	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	55	10%	10
5500		3550 3556*		9065	

* Al di sotto di 15 ° C e 30% di umidità relativa, quando l'essiccazione è troppo lenta, utilizzare Speed Surfacer Hardener Special 3556 ..



Pot life a 20°C: 30 min - 1 ora
* Impostando con Speed Surfacer Hardener Special 3556, applicare entro 30 min.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione dell'ugello

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 4 mani
Finché la prima mano non è opaca, per le mani successive non è richiesto appassimento intermedio



	3550
20 °C	20 min - 1 ora
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 - 10 min



P500 - P600



Ricopertura entro 72 ore
Surfacer should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Base opaca + Trasparente
Smalto 2K
Permahyd Base Coat 280/285 attivato + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810.

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Product preparation - application PLASTICHE STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
OEM Primer per plastica, graffio carteggiato e pulito.
Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con Permaloid Silicone Remover 7010 / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con Permaloid Silicone Remover 7010.
Lucidare la superficie per eliminare le impurita'. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito
Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso



Fondo		Catalizzatore		Dilunte/Additivo/Accelerante	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
1	100	1	55	20%	20
5500		3550 3556*		9260	

* Al di sotto di 15 ° C e 30% di umidità relativa, quando l'essiccazione è troppo lenta, utilizzare Speed Surfacer Hardener Special 3556 ..



Pot life a 20°C: 30 min - 1 ora
* Impostando con Speed Surfacer Hardener Special 3556, applicare entro 30 min.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	1.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani
Finché la prima mano non è opaca, per le mani successive non è richiesto appassimento intermedio



	3550
20 °C	20 min - 1 ora
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Ricopertura entro 72 ore
Surfacer should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Base opaca + trasparente elasticizzato
Finitura elasticizzata 2K
Permahyd Base Coat 280/285 attivato + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 elasticizzato.
Permahyd Hi-TEC Basislack 480 + Permasolid Speed-TEC HS Speed Clear Coat 8810 elasticizzato.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500

Prodotti

- Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3550
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Hardener 3556 special
- Permasolid® Speed-TEC Speed Surfacer Accelerator 9065
- Permacron® Reducer 3380
- Permacron® Reducer 3385 slow
- Permasolid® Speed-TEC Plastic Additive 9260

Preparazione del prodotto

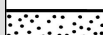


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Phoenix e nella scheda tecnica. Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

3550	Permasolid Speed Surfacer Hardener 3550 è un catalizzatore dedicato da utilizzare solo con Permasolid HS Speed Surfacer 5500. Può essere utilizzato per tutti i tipi di riparazioni e in ogni condizione climatica e qualsiasi opzione di essiccazione.
3556	Permasolid Speed surfacer hardener 3556 Special è un induritore dedicato da utilizzare solo nel Permasolid HS Speed surfacer 5500. Deve essere utilizzato solo in condizioni climatiche fredde e secche 15°C / 30% R. H.
9065	Permasolid Speed Surfacer Accelerator 9065 può essere utilizzato solo con Permasolid HS Velocità TEC surfacers. Accellera la performance di essiccazione ad aria in particolare in condizioni di bassa umidità ed essiccazione forzata in cabina di verniciatura del fondo.
9260	Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 è un promotore di adesione per plastica da utilizzare esclusivamente con Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 e Permasolid Speed-TEC HS Wet-on-Wet Speed Surfacer 5550 per fornire proprietà di rifinitura diretta alla plastica.
3380	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Usato principalmente a temperature tra 15-30°C.
3385	Diluente lento per riparazioni di più pannelli fino a verniciature complete. Da usare principalmente a temperature elevate tra 30-40°C.

DFT

80 - 150 µm



Copertura teorica

390 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Permasolid® Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Non utilizzare Wash Primer con Permasolid HS Speed Surfacer 5500.
- L'uso delle Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000 è obbligatorio per i substrati in metallo. Il non utilizzo deve essere rilevato analiticamente.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Può anche essere applicato con breve tempo di appassimento intermedio per isolare le riparazioni con Stopper.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- La carteggiatura sarà possibile dopo un breve tempo con dischi abrasivi premium
- Carteggiabile dopo 20 minuti dipende dall'umidità/temperatura e spessore
- Dopo l'utilizzo tutte le latte devono essere chiuse immediatamente.
- Se richiesto, per superfici ampie puo' essere aggiunto fino al 5% di diluente al materiale miscelato.
- Se Permasolid HS Speed Surfacer 5500 viene miscelato con Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 , questa miscela può essere applicata anche alle parti metalliche adiacenti (le aree in metallo nudo devono essere pre-trattate con Priomat Reactive Pretreatment Wipes 4000) sebbene questa non sia l'intenzione primaria.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Priomat® Elastic Primer 3304/Permacron® 1K Elastic Primer 3410 or Priomat Elastic Adhesion Primer 3400 prior the application of Permasolid Speed-TEC HS Speed Surfacer 5500 mixed with Permasolid Speed-TEC Speed Plastic Additive 9260 is recommended.
- Per informazioni più dettagliate, ad es. supporti plastici idonei, fare riferimento alla scheda tecnica del sistema di verniciatura plastica Spies Hecker SHPlasticSystem.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Spies Hecker escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.